

國立臺北科技大學機械工程系
(108 級)四技產學訓專班_企業實習

廠商基本資料名冊
(109 年 5 月)

執行學校：國立臺北科技大學

※本名冊僅供學生參考使用，請勿外流。

臺北科技大學機械系(108 級)產學訓專班-企業說明會梯次時間表

日期：109 年 5 月 8 日(五) 地點：泰山訓練場

序號	時間	公司名稱
1	09：00 - 09：20	啟碁科技股份有限公司
2	09：20 - 09：40	復盛應用科技股份有限公司
3	09：40 - 10：00	中興電工機械股份有限公司
4	10：00 - 10：20	台灣晶技公司
5	10：20 - 10：40	瑞健股份有限公司
6	10：40 - 11：00	大華金屬工業股份有限公司 中國製罐金屬股份有限公司
7	11：00 - 11：20	易發精機股份有限公司
8	11：20 - 11：40	功學社教育用品股份有限公司
9	11：40 - 12：00	連結機械股份有限公司
12：00-13：00 休息；請同學 12：45 前回到會場		
10	13：00 - 13：20	啓銘機械股份有限公司
11	13：20 - 13：40	嘉彰股份有限公司
12	13：40 - 14：00	春源鋼鐵工業股份有限公司
13	14：00 - 14：20	印象模型有限公司
14	14：20 - 14：40	樺欣機械工業股份有限公司
15	14：40 - 15：00	模懋實業股份有限公司
16	15：00 - 15：20	三陽工業(股)公司
17	15：20 - 15：40	全球傳動科技股份有限公司
18	15：40 - 16：00	英業達股份有限公司
19	16：00 - 16：20	化新精密工業股份有限公司
20	16：20 - 16：40	六和機械股份有限公司

序號	廠商名稱	頁碼
1	協祥機械工業股份有限公司	1
2	印象模型有限公司	7
3	易發精機股份有限公司	14
4	復盛應用科技股份有限公司	19
5	技嘉科技股份有限公司	25
6	洋基工程股份有限公司	31
7	中興電工機械股份有限公司	36
8	化新精密工業股份有限公司	47
9	瑞健股份有限公司	54
10	大華金屬工業股份有限公司	63
11	六和機械股份有限公司	68
12	大同股份有限公司	73
13	鴻海集團 英屬開曼群島商鴻騰精密科技股份有限公司台灣分公司	79
14	功學社教育用品股份有限公司	84
15	連結機械股份有限公司	90
16	啓銘機械股份有限公司	96
17	嘉彰股份有限公司	101
18	春源鋼鐵工業股份有限公司	106
19	中國製罐金屬股份有限公司	113
20	樺欣機械工業股份有限公司	118
21	模懋實業股份有限公司	124
22	衡宏股份有限公司	129
23	三陽工業(股)公司	136
24	全球傳動科技股份有限公司	139
25	英業達股份有限公司	144
26	台灣晶技公司	154
27	福晟工業股份有限公司	159
28	啟碁科技股份有限公司	164

※本表為各公司學期間週五工作規劃，內容僅供參考，實際執行方式仍須依公司規定為主。

廠商名稱	暫定規畫
協祥機械工業股份有限公司	週五上午上班，下午上課為公司上班時間，下午不計算薪資。
印象模型有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
易發精機股份有限公司	依請休時數請假
復盛應用科技股份有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
技嘉科技股份有限公司	調整至週一~四補足 4 小時上班時數
洋基工程股份有限公司	配合學校下午上課時段，調整週五班間為 08:00~12:00。
中興電工機械股份有限公司	週五下午不列入上班時間，月薪資依比例(90%)給予
化新精密工業股份有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
瑞健股份有限公司	給予星期五整日公假(不扣薪)
大華金屬工業股份有限公司	富岡廠：星期一到四上班，每週工作時間：每週 40 小時 (週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費)
六和機械股份有限公司	學生應配合公司制度請無薪事假，或以週一~四加班時數(依勞基法倍數)抵充，配套方案為每年度視工作表現調整月薪，調整金額為+900 元/月~1600 元/月。
大同股份有限公司	給予星期五整日公假(不扣薪)
鴻騰精密科技股份有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
功學社教育用品股份有限公司	學期期間：調整至週一~四補足 4 小時上班時數； 寒暑假期間：週一~五全天候上班(一天 8 小時)
連結機械股份有限公司	上班時間為周一至周四，週五不上班。
啓銘機械股份有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
嘉彰股份有限公司	給予星期五下午半日公假(不扣薪)，上午正常上班
春源鋼鐵工業股份有限公司	不用上班
中國製罐金屬股份有限公司	星期一到四+星期五上午，每週 40 小時 (週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費)
樺欣機械工業股份有限公司	調整至週一~四補足 4 小時上班時數
模懋實業股份有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
衡宏股份有限公司	星期五上午正常上班, 下午工時調整至週一~週四間補足
三陽工業(股)公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
全球傳動科技股份有限公司	星期五上午正常出勤，下午返校無薪假(扣薪，不扣年終獎金分數)
英業達股份有限公司	【學期期間】 1. 週一~週四全天候上班(一天 8 小時) 2. 週五上班至中午 12:00，下午即可返校上課 【寒暑假期間】 1. 週一~週五全天候上班(一天 8 小時)
台灣晶技公司	調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息(上班時間上午 8 點-晚上 8 點；中間休息 2 小時，休五六日，總工時不變，薪資為每月 25,800 元)
福晟工業股份有限公司	給予星期五半日公假(不扣薪)
啟碁科技股份有限公司	調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	協祥機械工業股份有限公司	產業別	製造業
	資本額	9億90萬元	員工人數	563
	負責人	高山健	統一編號	33670108
	公司電話	03-5983996#1111	公司傳真	03-5974313
	聯絡人姓名	彭明慧	聯絡人職稱	副理
	聯絡人電子信箱	mhpeng@ssmi.com.tw	聯絡人手機	
	公司地址	新竹縣湖口鄉新竹工業區光復北路2號		
公司簡介	1.成立於62年7月2日 2.主要客戶:中華汽車(MISUBISHI 車系)、國瑞汽車(TOYOTA 車系)、裕隆汽車(NISSAN 車系)。 3.營業據點遍及海內外，國內有新竹一廠、新竹二廠及研發廠，大陸地區在吉林、天津、上海、福建、廈門、廣州共有9個營業據點。 4.通過 QS9000認證、IATF 16949認證、ISO 14001認證、OHSAS 18001認證。			
主要營業項目	承製汽車排氣管總成、油箱總成、方向機柱總成、踏板總成、汽車鈑金零件等			
可提供之職缺數	■機械工程系		可提供職缺： 5 名	
	□車輛工程系		可提供職缺： ____ 名	
	□能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： ____ 名	
	□電子工程系		可提供職缺： ____ 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	模具製造部： 1.模具設計 2.工法規劃 3.模具試作及機械加工		1.CATIA、Creo 3.0、AutoCAD 2.一般工具機操作能力	

工作需求條件	品質保證部： 1.新開發件品質確認及評價 2.各工程品質規劃(標準類、檢查 道具)	1.基本識圖能力 2.基礎機械力學知識 3.AUTO CAD (CATIA 尤佳) 4.溝通與協調能力
	開發部： 1.執行技術開發工作項目(SE 檢 討、成本預算分析、基準打合、 工程整備、品質玉成、精度玉 成、評價及送樣等)	1.具識圖能力佳 2.基礎機械力學知識 3.基礎電機元件知識 4.基礎氣、液壓知識 5.PRO-E、CATIA 尤佳 6.溝通與協調能力
	生產技術部： 1.生產準備工程點檢 2.熔組治具設計 3.生產線 LAYOUT 規劃 4.部品試作取樣	1.AUTO CAD 及任一3D 軟體 (CATIA 尤佳) 2.基礎機械力學知識 3.基礎電機元件知識 4.基礎氣、液壓知識 5.基礎 PLC 編寫能力尤佳
	製造技術部： 1.新生產線導入規劃 2.生產線不具合問題點改善 3.刀具內製再生規劃 4.新生產線刀具規劃導入 5.新開發件模具工法製程規劃 6.模具加工與設備操作 7.設備 PLC 配電配線 8.新設備製作電控規劃	1.CNC 機台操作編程能力 2.熟悉 AutoCad 繪圖 3.熟悉機械加工 (線割機、磨床、放電 加工機) 者佳 4.熟悉傳動軸設計 5.熟悉伺服控制電路設計 6.有感知器設計經驗 7.系統整合經驗
工作時間及地點	每週工作時間：週一~週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工 作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。	
	每日工作時間：上午07:25~下午4:00	
	工作地點：協祥新竹一廠、二廠、研發廠	
休假方式	□週休二日 □月休6日 □隔週休二日 □每週日休假 □輪休：月休__日 ■其他：工作時間依公司行事曆為主，但經員工事前同 意，得彈性調整之。	
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪)23,800元；上課日如為公司出勤日，該日不 計薪。 2.年終獎金：績效考核每半年進行，考核項目包括學業成績、工作表 現、學習態度等，表現優秀者，由公司依其實際情形，發年中獎金 及年終獎金。 3.工作內容：如前述工作項目內容 4.其他： (1)保險及退休金：勞保、健保、團保、退休金提撥。 (2)宿舍：每月1500元(2~4人/間)，水電費另計。 (3)伙食：免費供膳。 (4)交通車：免費提供新北線及後龍線交通車。	

備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	■本張申請表(P1~P5含就業工作實務訓練企劃書) ■主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ■最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ■最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	2020年02月12日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	莊幸富	開發部	03-5983996	3233	ssmi-k@ssmi.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副理				
2	邱耀興	開發部	03-5983996	3234	ssmi-k@ssmi.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副課長				
3	劉欣宜	製造技術部	03-5983996	3319	ssmi-k@ssmi.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		副理				
4	李誌豪	製造技術部	03-5983996	3320	ssmi-k@ssmi.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
5	盧寶發	生產技術部	03-5983996	3335	ssmi-k@ssmi.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		副理				
6	蔡怡泰	生產技術部	03-5983996	3334	ssmi-k@ssmi.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
7	李學翰	模具製造部	03-5983996	3116	ssmi-k@ssmi.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		經理				
8	何世琦	模具製造部	03-5983996	3324	ssmi-k@ssmi.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		副理				
9	蔡榮泰	模具製造部	03-5983996	3117	ssmi-k@ssmi.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副理				
10	賴諭慶	品質保證部	03-5983996	3245	ssmi-k@ssmi.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		副理				
11	杜秋田	品質保證部	03-5983996	3246	ssmi-k@ssmi.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副課長				

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
開發部	9月~10月 (2個月)	- 各車型及外注部品品質、成本、日程生準事項相關工作 - 工程整備、品質玉成、精度玉成、評價及送樣	瞭解開發部工作項目、流程與學習作業應備技能。
製造技術部	11月 (2個月)	- 工法規劃流程認識 2D 及3D 軟體操作 - 模具設計 - 生產線規劃、試作及不具合處理 - 標準作業文件作成 - 刀具原理認識 - 刀具製作 - 刀具備品管理 - 刀具庫存管理 - 現場刀具更換流程	瞭解製技部工作項目、流程與學習作業應備技能。
生產技術部	12月 (2個月)	- 工程規劃工作相關 - 夾治具設計工作相關 - 現場實習工作相關	瞭解生技部工作項目、流程與學習作業應備技能。
模具製造部	1月~2月 (2個月)	- 模具開發流程及工法規劃概要 - 模具曲面、設計、程式及加工 - 模具開發製程實務及操作實習 - 模具加工流程	瞭解模具部工作項目、流程與學習作業應備技能。
品質保證部	3月 (1個月)	- 品質保證相關工作內容及作業 - 品質系統運作及維護 - ISIR送樣流程說明 - 公司產品介紹及特性說明	瞭解品保部工作項目、流程與學習作業應備技能。
生產製造部	4月~6月 (3個月)	- 生產機台操作及作業安全 - 品質檢查及異常處理	瞭解生產流程與學習作業應備技能。

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：協祥機械工業股份有限公司
2. 聯絡人姓名：彭明慧
3. 聯絡人電話：03-5983996#1111
4. 聯絡人 email：mhpeng@ssmi.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		10:00 開始 公司				10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☒ 公司派車接駁

集合時間：9:30

集合地點：湖口火車站(前站)

☐ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：週五上午上班，下午上課為公司上班時間，下午不計算薪資。

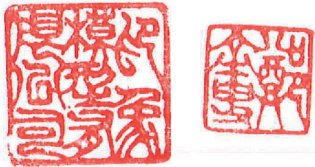
表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	印象模型有限公司	產業別	製造業
	資本額	26,000,000	員工人數	13人
	負責人	鄭金卑	統一編號	13002375
	公司電話	(02)2682-2822#8003	公司傳真	(02)2682-2838
	聯絡人姓名	邱淑惠	聯絡人職稱	人資經理
	聯絡人電子信箱	lohas@image-model	聯絡人手機	
	公司地址	新北市樹林區武林街10-2號		
公司簡介		映象(印象模型)是一家世界級專業模型製作公司，擁有精湛的專業技術與豐富的實作經驗，我們提供客製化如消費性電子產品、家電產品、IT 產品等模型製作、小量生產服務，產品打樣製造相關顧問諮詢，使命必達般完成客戶的託付。 映象累積三十餘年的實務經驗與工藝技術，在琢磨模型細節上投注大量熱忱，並於製作技術上不斷突破，每每超越客戶期望，總是能精準實現設計的概念與造型，並配合新材料、新塗料或新質感表現，讓模型的每一處細節臻於極致完美，為讓產品注入生命，協助讓設計師盡情揮灑，創造無限可能。 映象以別出心裁的技術能力以及領先業界的先進設備，成立研發實驗室，將科技與工藝結合，不斷的提出挑戰，追求無止盡的品質精進，堅持品牌與形象，無止盡的品質精進，以提供最快、最亮眼、最高品質的模型，堅持「品質是映象的尊嚴」，獲得客戶的肯定與讚賞。 映象已陸續取得 ISO9001、ISO27001、ISO14001、AS9100認證，有完備的 TTQS 教育訓練系統，完善的職涯規劃與好福利，讓映象更具競爭力。		
主要營業項目		模型外觀製作、航太零件製造		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： 4 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺： _____ 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		加工條件設定與3軸/5軸 CNC 操作	依程式條件架設夾、治具、刀具刀把等，完成加工流程	
		CAD/CAM 程式編輯	學習使用加工軟體，產出工件	
		加工效率與品質優化	具品質觀念，能自我挑戰	

工作時間及地點	每週工作時間：週一~週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。
	每日工作時間：上午8點至下午5點
	工作地點：新北市武林街10-2號
休假方式	☒ 週休二日(周六、周日休) ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) \$26,400元(每周工作5天)； 每月(本薪) \$25,200元(每周工作4.5天) 2. 年終獎金：_____元； ☐ 無； ☒ 其他：視當年度營運狀況發放， 近10年約1.5個月~2.5個月年終獎金。
	3. 津貼：全勤 1,000 元，伙食_____元，其他津貼 油資補助 500 元 4. 工作內容：三軸、五軸 CNC 使用操作；CAD/CAM 程式編譯，產出工件 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☒ 其他保險：醫療型團體保險 (2) 宿舍： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每月 2,000 元(2 人/間) (3) 伙食： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (4) 交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5) 其他： 獎金福利：加班費、年節獎金、績效獎金、分紅 保險福利：團保(醫療型團體保險) 餐飲福利：員工餐廳(午餐免費、加班晚餐) 衣著福利：員工制服 交通福利：交通津貼、油資補助 娛樂福利：國內旅遊、國外旅遊補助、定期聚餐、社團、球賽、 自家農場各項有趣活動；公司內設有運動中心，每周固定 有健身教練教學及重力訓練。 補助福利：員工結婚補助、生育補助、員工在職教育訓練、員工及眷屬 喪葬補助 其他福利：健康檢查、托兒津貼、高規格職能訓練 員工宿舍：給有需求的同仁一個良好的休息空間 我們是一家重視員工生活及健康的企業，我們有健康促進會，每二、三個月就舉辦活動(例如：八里自行車活動、親子DIY活動)。還有各項球類活動，以及自家運動中心的重力訓練~~ 我們重視員工職能訓練，公司同仁有半數以上都參加過卡內基訓練，對於能提高員工職能的訓練支出，絕不手軟。 歡迎有熱忱、積極進取，想學一技之長的同學加入本公司~~

備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	■本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ■主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ■最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ■最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	108年12月12日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	陳振豪	模型部 副理	02- 2682-2822	8240	lohas@image-model	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
2						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
3						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
現場作業流程及三軸 CNC 操作完成零件加工	9月~2月 (6個月)	1. 刀具種類及切削原理。 2. 依不同材料正確操作裁切機具。 3. 工件固定作業細節。 4. 學習三菱、fanuc、西門子控制器。 5. CNC 程式執行流程與作業細節如刀具補正、座標設定、呼叫程式等。 6. 機上品質檢查與尺寸驗證。 7. 善用有機溶劑清潔工件及移交流程。 8. CNC 初級保養及基礎故障排除。	1. 材料特性 2. 現場五金設備操作 3. 現場加工流程作業 4. 三軸 CNC 銑床操作與保養 3. 刀把、刀具、夾治具使用維護 4. 工件清潔技巧與有機溶劑使用 5. 三軸 CNC 銑床故障排除 6. 量具操作與保養
應用三軸及五軸完成多工程零件加工	3月~8月 (6個月)	1. 特殊刀具、刀把使用與作業細節。 2. 三軸與五軸快速定位治具使用與保養。 3. 五軸控制器操作(海德漢、西門子)。 4. 五軸機軸向運動方式及刀尖跟隨原理。 5. 五軸機程式執行流程與作業細節如刀具補正、座標設定、呼叫程式等。 6. 燒結刀把燒結方式與注意事項。 7. 3D 量表定位與校正。 8. 五軸機基本保養及治具清潔。	1. 五軸控制器操作 2. 五軸軸向運動原理及常用 M code 3. 燒結機操作與保養 4. 3D 量表操作與校正 5. 快速定位治具操作與保養

hypermill 軟體初階操作	9月~2月 (6個月)	1. hypermill 軟體基本環境設定。 2. 各工法運算邏輯與參數設定。 3. 圖面解讀及加工順序設定。 4. 刀具選用編寫程式。 5. 程式模擬確認加工順序。 6. 選用適當 post 轉出 NC 檔。 7. 檢查 NC 檔確認刀具、座標、參數正確 8. 確認加工順序執行程式作業細節。 9. 有效安排加工流程減少機台閒置時間。 10. 運用量測工具檢驗實際工件加工尺寸與品質是否與圖面相符。	1. hypermill 軟體初階操作及工法運算邏輯 2. visi 軟體操作 3. 三軸零件加工 4. 有效率安排加工排程 5. 零件自主品管要點
1. hypermill 軟體進階操作 2. 多工程加工流程與工法設定	3月~6月 (4個月)	1. 多角度、多工程零件圖面解讀建立多軸加工思維。 2. 五軸零件加工治具設計與快速夾、治具應用。 3. 五軸定面加工工作面設定。 4. 五軸同動工法運算邏輯。 5. 刀具、刀把等五軸切削環境設定與實體切削模擬。 6. 現場五軸程式執行及環境確認。	1. hypermill 軟體進階操作 2. 加工流程與工法設定 3. 座標系轉換及軸向設定 4. 快速定位治具設計 5. 五軸零件加工（機構件/多角度/五軸定面）

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：印象模型有限公司
2. 聯絡人姓名：邱淑惠
3. 聯絡人電話：(02)2682-2822#8003
4. 聯絡人 email：lohas@image-model.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	10:00 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

(一)捷運轉公車：捷運藍線【亞東醫院 2 號出口】轉乘公車【843 府中-樹林】至在樹林工業區站下車，步行 6 分鐘即到達映象有限公司。

(二)台北客運：【701 台北 - 迴龍】從台北市中華路出發，經捷運西門站、捷運龍山寺站、板橋捷運新埔站、新板橋車站、大觀路及樹林火車站等往迴龍方向，在樹林工業區站下車，步行 6 分鐘即到達映象有限公司。

(三)火車：於樹林火車站下車，走出後站，往中山路方向前進，搭乘【台北客運 701 台北 - 迴龍】公車，往迴龍方向，樹林工業區站下車，步行 6 分鐘即到達映象有限公司。

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____



52
87

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	易發精機股份有限公司	產業別	機械
	資本額	4億2537萬	員工人數	220
	負責人	羅文進	統一編號	22994919
	公司電話	03-4514199	公司傳真	03-4517898
	聯絡人姓名	許小姐	聯絡人職稱	HR
	聯絡人電子信箱	joanne.hsu@efctw.com	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市中壢區自強四路3之2號		
公司簡介	易發精機因應全球高科技自動化發展趨勢，提供各產業別高精密自動化生產設備，滿足各產業別客戶精密生產、降低成本之需求。本公司研發的全自動化精密生產設備，被廣泛地運用在高科技產業、生醫產業、綠能產業、汽車工業等自動化組件等產業多樣應用，並以嫺熟的研發應變能力，及高速反應的客戶服務精神，以「精湛工藝，轉動無限價值」提供給客戶最佳效益，並深獲客戶推崇。本公司不斷致力於提升技術及研發創新，隨產業輪動，積極擴展累積研發設計及製造經驗，堅持品質第一及服務至上的信念，不斷創新及改革，期在產業設備的領域精進，以實踐『產業設備國產化、設備產業國際化』的創立宗旨。			
主要營業項目	* 高科技產業設備及設備模組化組件之研發、製造與行銷。 * 設備組件之研發、製造與行銷。 * 設備自動化並導入工業物聯網 IIoT、智能軟硬體整合方案 * 發展工業4.0之無人自動化工廠與 AI 大數據 * 跨領域的工業物聯網之 PLC/PC 智能系統規劃整合服務 * 工業機器人(Industrial Robotics)智能整合專案開發服務			
可提供之職缺數	■機械工程系		可提供職缺： 2 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	機構工程師		Inventor、CATIA、Solidworks 擇一	
工作時間及地點	每週工作時間：週一~週五 ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。			

	每日工作時間：上午7點50分至下午5點10分		
	工作地點：桃園市中壢區自強四路3之2號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>29,040</u> 元 2. 年終獎金： <u>視工作表現</u> 3. 工作內容： <u>自動化機構設計、設備機構之改良設計、工程分析(CAE)、機台 SEMI 安規設計</u> 4. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☒ 其他保險：員工本人壽險、癌症、住院醫療險 (2) 宿 舍： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元(____人/間) (3) 伙 食： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (4) 交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5) 其他：住宿津貼-居住地與公司位置距離50公里以上，每月補助租金80%，每月最高新台幣5,000元，最長12個月		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	年 月 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	趙立文	研發部	03-4514199	222	jlw@efctw.com	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		經理				
2	許達璋	研發部	03-4514199	223	max68126@efctw.com	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		副理				
3	蘇奕全	研發部	03-4514199	234	easons@efctw.com	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		專案副理				
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
系統實務訓練	1月~6月 (6個月)	了解工廠自動化機械零件、控制元件 了解生產流程&設備組裝手法	自動化機械的生產流程 機台組裝手法
設計軟體訓練	7月~9月 (3 個月)	機構工程師:3D 繪圖軟體訓練、工程圖繪製	CATIA, Inventor, AutoCAD, C#, E-Plan, Visio, ANSYS,
系統工程設計 (機構工程師)	10月~24月 (15 個月)	自動化機構設計、設備機構之改良設計、工程分析(CAE)、機台 SEMI 安規設計 開發專案的技術可行性評估並建立工程規範及驗證計畫 技術 Know-How 建立及蒐集 產品技術諮詢及技術資料撰寫 開發專案設計審查、整合軟硬體資源並協調的工作順序	機械元件選用及設計 系統設計與電腦繪圖 機械元件製作與工程標註 精密機構定位&調整

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：易發精機股份有限公司
2. 聯絡人姓名：許小姐
3. 聯絡人電話：03-4514199#682
4. 聯絡人 email：joanne.hsu@efctw.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
說明 地點 時間	10:00~15:00 公司	9:00~15:00 公司	X	X	X	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試
請企業詳述交通資訊：



8. 其他注意事項：

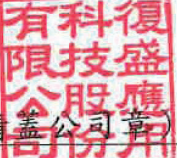
9. 有關週五學生上班模式：

- ☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)
- ☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)
- ☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數
- ☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息
- ☒ 其他：(請企業詳細說明) 依請休時數請假

134
3/27
of

國立臺北科技大學
產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	復盛應用科技股份有限公司		金屬製品製造業
	資本額	3,000,000,000		810
	負責人	李亮箴	統一編號	53091900
	聯絡人姓名	楊靜宜	職稱	資深管理師
	公司電話	03-3635370#588	公司傳真	03-3618026
	聯絡人電子信箱	Candy.yang@fusheng.com.tw	聯絡人手機	
	地址	330 桃園市桃園區興中街 9 號		
公司簡介		外銷全球高品質高爾夫球桿頭/球具，球棒，汽車/醫療/航太、精密工業等零件。在模具，精密鑄造，機器加工和成品組裝具備專業核心技術，為精密產品的主要供應商。		
主要營業項目		高爾夫球桿頭/球具，球棒，汽車/醫療/航太精密工業等零件。		
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺： 15 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺： _____ 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	研發、精密鑄造、模流、金屬加工之相關任務		1.對精密金屬製品製造有興趣 2.願意接受研發相關培訓，有平日加班需求 3.需實務操作，需至現場	
工作時間及地點		每週工作時間：週一~週四 08:00~17:00 週五 08:00~12:00		
		※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。		
		每日工作時間：週一~週四 08:00~17:00 週五 08:00~12:00		
		工作地點：桃園市桃園區興中街 9 號		
休假方式		☐ 週休二日 ☐ 月休 6 日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休 _____ 日 ☒ 其他 週休二日+週五下半日休		

薪 資 福 利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) 21,000 元；獎金：每月 1,500 元 2.年終獎金：☒依表現。；☐無；☐其他：特別獎金，依表現。 3.津貼：全勤 0 元，伙食 2,400 元，其他津貼_____元 4.工作內容：<u>研發生技相關工作指派，需實務操作，配合平日加班。</u> 5.其他： (1)☒勞保☒健保☒意外險；☐其他保險：_____ (2)宿舍：☒無/若學生居住地距離公司通勤時間超過一小時以上，須就近租屋者，補助租屋津貼\$3,000/月☐免費提供☐付費提供，每月_____元(人/間) (3)伙食：☐無☐免費提供☒付費提供，每月 500 元/午餐 (4)交通車：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元 (5)其他： 薪資獎金 ● 研發專利獎金、提案改善獎金、專案績效獎金 ● 年度獎金(特別獎金、年終獎金) ● 產訓實習期間年資計入工作年資，大四可持續實習+就業 永續學習 ● 穩健企業體質，提倡活力學習 ● 國際性就業機會、海內外寬廣多元的職涯發展 ● 通識教育、專技培訓、實務演練、職務輪調，激發新創能力 ● 專業顧問群輔導，持續提升職場競爭力 ● 模具、鍛造、碳纖材料應用、精密鑄造先驅技術分享交流 福利滿點 ● 勞健退三保照護，免費團險/旅平險，保險規劃最完善 ● 教學醫院醫療諮詢，駐廠醫療保健，優於法令定期健檢 ● 資深員工旅遊、年度旅遊、社團活動等娛樂補助 ● 生日/三節禮品禮券、婚喪喜慶補助、醫療慰問補助 ● 員工暨子女教育補助金(從幼稚園到研究所各階段) ● 急難救助-感恩基金會
備 註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。 5. 為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6%之勞工退休金準備金。 6. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。
合作企業應備文件	☐本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☐主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。
用 印	 (請蓋公司章) 申 請 日 期 108 年 3 月 25 日

107 年度事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	楊靜宜	人資課 資深管理師	03- 3635370	588	Candy.yang@fusheng.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	利建良	研發部 經理	統一窗口由承辦人員-楊靜宜聯繫			☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	鄭達謙	研發部 研發課長				☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
04	李明澤	研發課 副高級專員				☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
5	張傑	研發課 副工程師				☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
6	陳建夫	智動化推進部 高級專員				☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
7	蒲昱帆	智動化推進部 副工程師				☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
8	徐銘	智動化推進部 副工程師				☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員



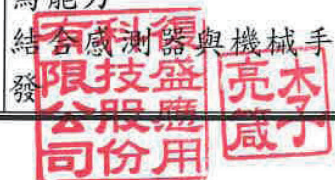
年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過2年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

年度訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
新進大專生實習課程	□月~□月 (0.5 個月)	各部門介紹組織以及人員執掌說明	了解公司文化及組織
精密鑄造概論	□月~□月 (0.5 個月)	精密鑄造各流程站介紹及細部作業說明	了解公司鑄造流程
鑄造實務訓練	□月~□月 (1 個月)	於蠟模站學習如何將蠟胚組合成樹串，於殼模站學習如何沾漿沾淋砂，學習鑄造熔煉澆鑄製程作業，鑄件加工處理	將蠟胚組合蠟串上之能力 將蠟串完整沾附漿砂之能力 金屬熔煉之能力 鑄件加工製作成品之能力
CAD 技能建立	□月~□月 (3 個月)	UG、SOLIDEDGE 基礎操作能力與治夾具機構設計	CAD 軟體基本操作能力 治夾具基準與公差設定
球頭3D曲面檔案處理	□月~□月 (3 個月)	球頭 CAD 檔案曲面修改縫補	進階 3D 處理能力 曲面合模與干涉閃避設計
自動化週邊機構操作、組裝與維護	□月~□月 (4 個月)	現有與新開發設備實機訓練 新設備機構組裝	設備運作原理 機構組裝技能 設備維護技能
機械手程式操作	□月~□月 (3 個月)	基本機械手帶點能力 機械手程式邏輯建立 機械手導入製程工法實作	機械手基本操作與程式撰寫 製程工法帶點
自動化設備軟體設計與維護	□月~□月 (7 個月)	介面軟體(C#)基本操作與撰寫 現有介面功能增減與系統維護 新設備搭配感測器軟體開發	介面程式撰寫能力 程式邏輯與應用 感測器應用開發
自動化設備電控設計與維護	□月~□月 (2 個月)	基礎 PC based 與 PLC based 配線與控制 做動實現與程式操作	電控相關配線與程式邏輯撰寫能力 結合感測器與機械手通訊開發



CAE 技能訓練 網格建立	☐ 月~ ☐ 月 (3 個月)	學習使用軟體 Hypermesh 將 CAD 檔案網格化,為模擬作業前 之必要動作	Hypermesh 軟體操作能力
CAE 技能訓練 鑄造模擬	☐ 月~ ☐ 月 (3 個月)	進階使用 Hypermesh 組合出模 擬需求網格,並使用 Procast 軟 體進行模流分析	Procast 軟體操作能力 1. 球頭成形性分析 2. 鑄造缺陷預測
CAE 技能訓練 球頭功能模擬	☐ 月~ ☐ 月 (4 個月)	進階使用 Hypermesh 組合出模 擬需求網格,並使用 Abaqus 軟 體進行功能分析	Abaqus 軟體操作能力 1. 球頭砲擊應力分析 2. 球頭音頻分析
鑄造實務訓練 3D 列印	☐ 月~ ☐ 月 (3 個月)	於模具站學習如何 3D 列印 RP 作業	學習快速列印技術之能力
金屬試驗分析	☐ 月~ ☐ 月 (2 個月)	學習金屬材料分析(機械性質、 晶相判定)	金屬材料分析之能力
殼模試驗分析	☐ 月~ ☐ 月 (2 個月)	學習殼模檢驗分析(漿體、膠液 流變性、MOR)	陶瓷材料分析之能力



國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：復盛應用科技股份有限公司
2. 聯絡人姓名：楊靜宜
3. 聯絡人電話：03-3635370 分機 588
4. 聯絡人 email：candy.yang@fusheng.com.tw
5. 面試地點：☐ 公司 ☒ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	10:00~16:00					10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☐ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	技嘉科技股份有限公司	產業別	電腦及其週邊設備製造業
	資本額	63億	員工人數	8000人
	負責人	葉培城	統一編號	22044755
	公司電話	洪淑櫻	公司傳真	03-4396582
	聯絡人姓名	03-4396780#1106	聯絡人職稱	專員
	聯絡人電子信箱	Keller.h@np.gigabyte.com	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市平鎮區南平路215號		
公司簡介		全球科技領導品牌—技嘉科技 GIGABYTE，致力於「創新科技，美化人生 Upgrade Your Life」的企業使命，經營範圍涵蓋家用、商用、電競、雲端等多元科技領域。技嘉以持續前進的品牌動能，掌握眾多突破性的專利技術，並結合 5G、AI、AIoT 布局雲端智能，積極打造高效能、高品質與超耐久的科技解決方案。同時，我們堅守回饋和關懷社會的經營理念，鏈結永續發展目標，矢志為全人類帶來更美好的生活。		
主要營業項目		從一片主機板開始，逐步拓展到顯示卡、電腦周邊、筆電；並以恆久穩定的儲存裝置、伺服器，協助全球各大企業完善企業解決方案；同時為人工智慧、深度學習等前瞻性科技，提供豐厚的發展基礎。我們持續與消費者深入對話，針對特殊需求量身打造：挑戰感官激情的頂級電競品牌— AORUS，職人指定使用的專業筆電— AERO 系列，以及性能強悍又體積輕巧的超微型電腦— BRIX。技嘉以創新技術研發出品質穩固的產品，多元產品滿足全面需求。		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： 2 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☒ 電子工程系	可提供職缺： 2 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		主機板等電腦週邊產品維修作業	烙鐵、小錫爐、三用電表、示波器、熱風槍等使用	
		生產線調整機台參數、設備維修/保養	基本熟悉文書 office/電子電機機械相關科系	
工作時間及地點		每週工作時間： (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。		

	每日工作時間： 08:00-17:00 、07:55-16:25 (例如：上午9點至下午5點)		
	工作地點：桃園市平鎮區南平路215號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>全薪25,000</u> 起元；獎金：每月____元 2. 年終獎金： <u>依公司每年公告</u> 元； ☐ 無； ☐ 其他：____ 3. 津貼：全勤 <u>1,200</u> 元，伙食 <u>2,400</u> 元，其他津貼____元 4. 工作內容： <u>主機板等電腦週邊產品維修作業-維修課</u> <u>生產線調整機台參數、設備維修/保養-表面黏著課、插件課</u> 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☐ 其他保險：____ (2) 宿舍： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元(____人/間) (3) 伙食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每月 <u>補助午餐15元/餐</u> (4) 交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元 (5) 其他：____		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	年 月 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	許績鴻	維修課	03-439-6780	1876	KevinHsu@np.gigabyte.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		課長				
2	馮堯俊	維修課	03-439-6780	1896	jimmy.feng@np.gigabyte.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		組長				
3	洪文伯	表黏一課	03-439-6780	1714		☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		生產工程師				
4	趙志清	插件二課	03-439-6780	1873	Marco.chao@eip.gigabyte.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		生產工程師				
5	李建勳	插件二課	03-439-6780	2865	Oscar.Lee@eip.gigabyte.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		生產工程師				
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

維修課訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
手焊技能訓練	□月~□月 (<u>0.5</u> 個月)	1. 使用烙鐵針對0201、0402 RLC 零件做焊接。 2. 使用小錫爐更換 DIP 零件。 3. 使用熱風槍更換 SMD IC 類零件。	更換零件手焊技能
產品架構介紹	□月~□月 (<u>0.5</u> 個月)	1. 產品認識。 2. 產品架構、方塊圖簡介。 3. 產品測試方式介紹。 4. 產品動作時序圖說明。	產品功能及 線路圖說明
主機板 產品維修	□月~□月 (<u>7</u> 個月)	由資深工程師教導主機板維修。	主機板產品作動原理 及不良 Debug
伺服器 產品維修	□月~□月 (<u>8</u> 個月)	由資深工程師教導伺服器維修。	伺服器產品作動原理 及不良 Debug
顯示卡 產品維修	□月~□月 (<u>8</u> 個月)	由資深工程師教導顯示卡維修。	顯示卡產品作動原理 及不良 Debug

插件課訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
零件認識	□月~□月 (1個月)	DIP 的零件認識、相關流程介紹	認識零件的規格, 功能
生產設備操作	□月~□月 (23個月)	調整機台維修/保養設備: JUKI 置件機 DIP AOI 錫爐 Router 點膠機 裁板機 壓合機	功能說明, 操作與基本故障排除

表面黏著課訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
SMD 零件認識	□月~□月 (1個月)	電阻, 電容, 電感, 二極體, 電晶體, IC 基本說明 相關流程介紹	SMD 零件認識
生產設備操作	□月~□月 (12個月)	調整機台維修/保養設備: Printer FUJI GPX FUJI NXT 置件機 FEEDER SPEC. Air Refflow	功能說明, 操作與基本故障排除
軟體應用	□月~□月 (11個月)	FUJI FLEXA 軟體操作	程式修改設定

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：技嘉科技股份有限公司
2. 聯絡人姓名：洪淑櫻
3. 聯絡人電話：03-4396780 #1106
4. 聯絡人 email：Keller.h@np.gigabyte.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	13:30-14:30 公司	13:30-14:30 公司	不安排	13:30-14:30 公司	13:30-14:30 公司	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：請參閱附檔(技嘉科技南平廠交通圖)・謝謝!

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☒ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時・週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

表一

2/19
6/19
ok

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	洋基工程股份有限公司	產業別	空調機電工程業
	資本額	6.8億元	員工人數	335
	負責人	賴有忠	統一編號	30921756
	公司電話	02-26001350分機0422	公司傳真	02-26094202
	聯絡人姓名	吳紀瑤	聯絡人職稱	專員
	聯絡人電子信箱	ivywu@yankey.com.tw	聯絡人手機	
	公司地址	新北市林口區文化二路1段266號18樓之3		
公司簡介	洋基工程股份有限公司成立於民國69年7月。本公司主要營業範圍為高科技產業空調/機電/消防/無塵室/系統集成之工程規劃、設計、施工及提供節能技術諮詢服務。總公司設立於新北市林口區，分公司分別位於台灣新竹、台中、台南及大陸蘇州、上海、東莞。 公司自成立以來，始終秉持著”認真、負責、嚴謹”態度，以專業的知識與豐富之工程經驗提供客戶最好的各項服務。本公司長期堅持”誠信、專業、務實、與客戶與廠商為夥伴關係”之永續經營信念，業績逐年成長，並獲得產業既長久以來給予之高度肯定。期望在現任經營團隊者通力合作下，以穩健的腳步迎接更具挑戰及希望的未來。			
主要營業項目	空調/機電/消防/無塵室/製程系統等集成工程			
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺： <u>1</u> 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： <u> </u> 名	
	☒ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： <u>2</u> 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺： <u> </u> 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	1. 空調工程設計規劃		1. 電機電子工程相關，冷凍空調相關，機械工程相關	
	2. 工地監造管理		2. 至少具丙級冷凍空調裝修技術士或相關丙級專業技術士證照，或有興趣從事電子廠無塵室及機電整合工程者	

工作時間及地點	每週工作時間：週一至週五（例：週一~週五） ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。 每日工作時間：08:00~17:30(週五:可視學生上課再調整) (例如：上午9點至下午5點) 工作地點：工作地點：台北、新竹、台中地區		
休假方式	☒週休二日 ☐月休6日 ☐隔週休二日 ☐每週日休假 ☐輪休：月休____日 ☐其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) 32,000元；獎金：每月_____元 2. 年終獎金：_____元；☐無；☒其他：<u>端午、中秋、年終績效獎</u> 3. 津貼：全勤_____元，伙食_____元，其他津貼_____元 4. 工作內容：<u>空調工程設計規劃、工地監造管理</u> 5. 其他： (1) ☒勞保☒健保☒意外險；☐其他保險： (2) 宿舍：☐無☒免費提供(跨縣市工地始供宿)☐付費提供，每月元(____人/間) (3) 伙食：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元 (4) 交通車：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元 (5) 其他：<u>勞退6%、員工制服、員工旅遊、慶生、聚餐...等</u>		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ☒最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109年01月17日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	林鴻忠	工程部 協理	02-2600-1350		marcolin@yankey.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	涂佳宏	工程部 經理	02-2600-1350		jamestu@yankey.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	曾正文	工程部 副總	02-2600-1350		1029Theng@yankey.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
4	劉家伸	設計部 經理	02-2600-1350		JasonLiu@yankey.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
1. 公司制度、現況、基礎訓練 2. 空調概論	7月~12月 (6個月)	1-1公司簡介 1-2勞工安全衛生教育與安全保障 1-3常用工具及儀器介紹 1-4問題檢討及驗收冷凍空調原理 2-1空調系統介紹 2-2空調設備介紹 2-3無塵室系統介紹	1. 公司沿革、組織架構、工作環境認識、工作任務項目、工作廠所安全規定及職災預防、工作認識及實做、使用場所、問題檢討及階段性驗收 2-1. 空調系統架構 2-2. 冰水機冷凍循環原理 2-3. 空調設備型式與運用 2-4. 能源效率比 2-5. 無塵室設計規劃 2-6. 綠建築節能設計
空調實務	1月~6月 (6個月)	駐點現場實務訓練	1. 各類設備簡易故障排除 2. 實際工程參與 3. 空調實務訓練
機電概論	7月~12月 (6個月)	空調配電工程 空調自動控制	1. 配電工程 2. 工業配線 3. 自動控制
機電實務	1月~6月 (6個月)	駐點現場實務訓練	1. 各類設備簡易故障排除 2. 實際工程參與 3. 機電實務訓練

國立臺北科技大學 109 學年度 機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱： 洋基工程股份有限公司
2. 聯絡人姓名： 吳紀瑤
3. 聯絡人電話： 02-2600-1350
4. 聯絡人 email： ivywu@yankey.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合

6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)，**實際面試時間以主管時間為主。**

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	09:00 之後全日 公司	09:00 之後全日 公司	09:00 之後全日 公司	09:00 之後全日 公司	09:00 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明)配合學校下午上課時段，調整週五上班時間為 08:00~12:00。

80 2/15
OK

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	中興電工機械股份有限公司	產業別	製造業
	資本額	42億元	員工人數	1725人
	負責人	江義福	統一編號	33029464
	公司電話	03-3284170#2364	公司傳真	03-3284155
	聯絡人姓名	林蕙蘋	聯絡人職稱	管理師
	聯絡人電子信箱	Tw015021@chem.com.tw	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市龜山區文德路25號		
公司簡介		本公司創立於1956 年，以發電機起家，為國內電力設備及工程產業之龍頭，並跨入燃料電池、工具機、航太及半導體設備精密零組件加工及停車管理等業務。		
主要營業項目		電機、空調、工程、重電設備、工具機、製造加工業務、燃料電池。		
可提供之職缺數	☒ 機械工程系	可提供職缺： 4 名		
	☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名		
	☒ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： 12 名		
	☐ 電子工程系	可提供職缺： _____ 名		
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	機械圖面繪製、文書編輯		熟 auto cad、office 軟體	
	空調設備研發設計		1. 熟悉冷凍空調原理 2. 熟悉電子電機電路原理 3. 熟悉 Auto CAD 操作	
	空調設備試車品管		1. 熟悉冷凍空調原理 2. 熟悉電子電機電路原理	

	工程規劃設計、繪圖及現場監工	1. 具交通工具 2. 熟悉 Auto CAD 操作 3. 溝通能力佳
	空調、機電工程監造	具相關證照
	機電空調設備維修保養	具丙級空調、室內配線以上證照
工作時間及地點	每週工作時間：週一至週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。	
	每日工作時間：8:00-17:00 (例如：上午9點至下午5點)	
	工作地點：林口廠區/桃園機場/台北捷運沿線場站	
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他	
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) 28,000~30,000 元(機械系每週上班4.5天，薪資依比例給予)；獎金：每月____元 2. 年終獎金：____元； ☐ 無； ☒ 其他：依公司規定 3. 津貼：全勤____元，伙食____元，其他津貼____元 4. 工作內容：如工作項目內容 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☒ 其他保險：團保 (2) 宿舍： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元(____人/間) (3) 伙食： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元 (4) 交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元 (5) 其他：	
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。	

合作單位應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ☐ 最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用印		申請日期	109年2月7日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	彭志忠	設研二室 經理	03- 3284170	6340	tw005298@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
2	于海平	設研二室 副理	03- 3284170	6341	tw005309@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
3	陳惠卿	設研二室 副理	03- 3284170	6321	tw005788@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
4	王志巍	設研二室 正工程師	03- 3284170	6332	tw006375@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
5	李俊蒼	設研二室 正工程師	03- 3284170	6333	tw006929@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	謝振宗	設研四室 經理	3284170	6360	TW002118@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
2	張承崑	設研四室 副理	3284170	6311	TW006586@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
3	郭惠絹	設研四室 副理	3284170	6391	TW004646@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
4	洪璽芳	設研四室 副理	3284170	6331	TW006764@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
5	陳漢忠	設研四室 組長	3284170	6314	TW006135@chem.com.tw	■ 技能訓練人員 ■ 輔導人員
6	陳奇伯	設研四室	3284170	6313	TW005520@chem.com.tw	■ 技能訓練人員

		工程師				人員 ☐ 輔導人員
7	李孟科	設研四室 工程師	3284170	6315	TW019222@chem.com.tw	☒ 技能訓練 人員 ☐ 輔導人員

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	陳鄭榮	工程業務室 經理	03-3284170	3210	Tw003232@chem.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	楊瑞成	空調廠 經理	03-3284170	3510	Tw004010 @chem.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	詹世輝	工程業務室 副理	03-3284170	3211	Tw006893@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	劉冠仲	空調廠 副理	03-3284170	3511	Tw017194@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5	陳貴輝	空調廠 正工程師	03-3284170	3522	Tw004295@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6	詹陳杰	空調廠 正工程師	03-3284170	3517	Tw002347@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7	吳肇禧	空調廠 正工程師	03-3284170	3518	Tw002793@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8	張勝昆	空調廠 正工程師	03-3284170	3533	Tw014317@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9	謝文峯	工程設研室 正工程師	03-3284170	3418	Tw014796@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10	李秉洋	工程設研室 助理工程師	03-3284170	3218	TW018502@chem.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	王國隆	工程事業處 駐桃園國際 機場 專案副 理	0910179674		TW014733@chem.com.tw	☐ 技能訓練 人員 ☐ 輔導人員
2	陳芳隆	工程事業處 駐桃園國際 機場 空調技	0928871281		andy.chen59@msa.hinet.net	☐ 技能訓練 人員

		師				☐ 輔導人員
3	陳世遠	工程事業處 駐桃園國際 機場	0911832057		kclsweis@yahoo.com.tw	☐ 技能訓練 人員 ☐ 輔導人員
		組長				

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	林振宏	維管	0939103334		gmon58@yahoo.com.tw	☐ 技能訓練人 員 ☒ 輔導人員
		副理				
2	楊智鈞	維管	0928619797		kik700ms59@gmail.com	☒ 技能訓練 人員 ☐ 輔導人員
		主任				
3	陳士淳	維管	0922043157		seesosky@yahoo.com.tw	☒ 技能訓練 人員 ☐ 輔導人員
		主任				

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
SF6氣體絕緣開關設備之基本配置、構造了解	1月~1月 (1個月)	1. 各電壓等級、電力系統架構圖及設備使用時機及位置。 2. 設備基本配置、構造。 3. 操作器的種類(氣動、彈簧與液壓)及操作原理。	1. 了解變電所架構。 2. 認識GIS的功能及操作原理。 3. 認識GIS動力單位的功能及操作原理。
SF6氣體絕緣開關設備實務設計	2月~6月 (5個月)	1. 各電壓等級 SF6 氣體絕緣開關設備實務設計。 2. 設備之零件圖、組裝圖繪製。 3. 設備零件圖之材料、表面處理、熱處理等方式選用。	1. 常用之表面處理。 2. 常用之熱處理。 3. 選擇適當之材質。 4. 設備的構造設計。
SF6氣體絕緣開關設備機械設計計算與應用	7月~9月 (3個月)	1. 儲氣筒強度計算。 2. 機構強度計算。 3. 彈簧強度計算。 4. 儲氣筒耐電弧強度計算。 5. 額定電流及溫升計算。	1. 學習壓力容器、機構元件強度計算。 2. 學習壓力容器耐電弧強度計算。 3. 學習導體耐受電流及溫升計算。
SF6氣體絕緣開關設備及機構3D圖面繪製	10月~12月 (3個月)	1. 儲氣筒 3D 圖面繪製。 2. 設備內部構造 3D 圖面繪製。 3. 設備外部機構、基座等整體 3D 圖面繪製。	4. 學習 3D 繪製軟體。 5. 建立各種解析需求的設備 3D 模型。
SF6氣體絕緣開關設備及機構元件應力解析	13月~15月 (3個月)	1. 儲氣筒應力解析。 2. 設備內部構造應力解析。 3. 設備外部機構、基座等應力解析。	1. 學習應力解析軟體。 2. 建立設備及機構元件應力解析能力。
SF6氣體絕緣開關設備電場解析	16月~18月 (3個月)	1. 設備內部構造電場解析。 2. 設備內部絕緣件電場解析	1. 學習電場解析軟體。 2. 建立設備及絕緣件電場解析能力。

SF6氣體絕緣開關設備及機構元件耐震解析	19月~23月 (<u>6</u> 個月)	1. Patran\Nastran 耐震解析軟體學習。 2. 整體設備耐震解析。	1. 學習耐震解析軟體。 2. 建立設備及機構元件耐震解析能力。
學習成果報告整理與簡報	23月~24月 (<u>1</u> 個月)	1. 學習成果報告製作。 2. 學習成果心得報告，以 Power Point 上台簡報學習心得。	1. 學習成果報告整理。 2. 練習上台發表能力。

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新人訓練	1月~3月 (<u>3</u> 個月)	1. 公司軟體學習(BPM, SAP...等) 2. AUTO CAD&Solidworks 學習 3. 工作守則	2D&3D 繪圖軟體
GIS 設計實務	4月~21月 (<u>18</u> 個月)	GIS 規範、理論與相關設計實務運用	GIS 設計實務
仿真解析	22月~24月 (<u>3</u> 個月)	1. 機械應力解析 2. 電場解析	Solidworks simulation 及 ANSYS 軟體入門

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
空調設備類型及應用	9月~10月 (<u>2</u> 個月)	1. 介紹公司擁有的產品線及開發中產品 2. 介紹各機種的生產流程 3. 實際使用的場合介紹及參訪	了解業界目前使用空調設備的趨勢
國家法規及測試標準	11月~2月 (<u>4</u> 個月)	1. 介紹國家制定的空調相關法規 2. 介紹國家認證的標準實驗室 3. 了解實際測試的要求及標準 4. 參與各機種測試及不同認證	了解空調相關法規及測試方法跟標準
空調設備設計	3月~8月 (<u>6</u> 個月)	1. 參與標準化的產品設計 2. 參與研發中的產品設計 3. 參與實際組裝	了解空調設備個零件的選擇與設計，並從實做中檢討需要改進的地方
工程設計流程	9月~2月 (<u>6</u> 個月)	1. 工程規畫設計 2. 工程繪圖 3. 與其他廠商配合作業	學會規劃工程並與其他廠商溝通協調的能力
監工與施做	3月~8月 (<u>6</u> 個月)	實際在現場施工並解決發生的問題	了解現場實際的工作狀況，並能獨力解決工程上遇到的問題

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
冰水管路系統設計	1月~3月 (3個月)	VWV 冰水管路系統設計 管徑選用與摩擦損失計算 水泵性能分析耗電量計算	冰水管路設計 空調系統水量分配及動力計算
風管系統設計	4月~6月 (3個月)	VAV 風管系統設計 風管尺寸與摩擦損失計算 風車性能分析耗電量計算	風管系統設計 空調送風量分配及動力計算
TAB 實務訓練	7月~9月 (3個月)	水量測試平衡調整實務操作 風量測試平衡調整實務操作 節能效益實務分析	TAB 技術能力 節能效益分析能力
空調工程監造與品質管理	10月~12月 (3個月)	空調工程監造實務 工程品質管理相關文件及管制表製作	空調工程品質管理能力
空調設備試車調整與紀錄	13月~18月 (6個月)	空調設備出廠前試車調整與紀錄 TAF 實驗室測試站之操作技術	空調設備之試車調整及檢測技術能力
節能監控系統之維修與保養	19月~21月 (3個月)	變頻器之檢測與維修保養 變風量終端箱之維修保養 風門與比例式電動閥檢修	監控系統之參數分析能力 控制元件維保
空調系統之維修與保養	22月~24月 (3個月)	冰水主機檢修與維護保養 冷凍系統檢修與維護保養 冷卻水塔、水泵維護保養	空調系統之維修與保養技術能力

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
捷運各線空調及通風系統架構熟悉	1月~4月 (4個月)	現場與圖面說明	機電空調維護及保養
捷運系統空調水系統維修及保養	5月~8月 (4個月)	sop、smp 實作	機電空調維護及保養
捷運系統空調風系統維修及保養	9月~12月 (4個月)	sop、smp 實作	機電空調維護及保養
商辦大樓機電空調及通風系統架構熟悉	13月~16月 (4個月)	現場與圖面說明	機電空調維護及保養
商辦大樓機電空調水系統維修及保養	17月~21月 (4個月)	sop、smp 實作	機電空調維護及保養

商辦大樓機電空 調風系統維修及 保養	22月~24月 (4個月)	sop、smp 實作	機電空調維護及保養
--------------------------	------------------	------------	-----------

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：中興電工機械股份有限公司
2. 聯絡人姓名：林蕙蘋
3. 聯絡人電話：03-3284170#2364
4. 聯絡人 email：tw015021@chem.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		9:00 後 公司	9:00 後 公司	9:00 後 公司		10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：搭乘機場捷運至 A8 林口長庚醫院站，再步行(約 10-15 分鐘)或騎 U-Bike(約 5 分鐘)至公司。
地址：桃園市龜山區文德路 25 號。

8. 其他注意事項：入廠請配合量體溫及戴口罩。

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明) 週五下午不列入上班時間，月薪資依比例(90%)給予

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	化新精密工業股份有限公司	產業別	汽車及其零件製造業
	資本額	8億	員工人數	191人
	負責人	林廷芳	統一編號	04765180
	公司電話	(03)2726010	公司傳真	(03)2726011
	聯絡人姓名	羅秋燕小姐	聯絡人職稱	人資管理師
	聯絡人電子信箱	ella.lo@advancision.com	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市楊梅區高青路三號		

公司簡介	化新精密工業股份有限公司 創立於1971年，並於1999年正式加入勤美集團成為旗下子公司之一。本公司提供客戶完整的工程諮詢解決方案；以台灣各汽車廠底盤與煞車零組件之穩健基礎，拓展至國際知名客戶；強項為金屬產品相關之精密機械加工業務，服務國內外知名汽車與農工業用機械廠商，屬第一階的零組件供應商，並有足夠能力承接客戶之產品設計規劃及提供系統性加工建議，提供客戶由設計研發到物流配送的一站式服務。特色優勢簡述如下： 【主要專長】 1. 金屬產品如鑄鐵件、鋁合金件、粉末冶金件等的零件加工，化新承製的產品，使用於引擎、傳動、底盤、其他金屬加工及組立。 2. 化新加工後的產品，可應用在商用與乘用汽車、工程建設機械及農業動力設備等。 3. 化新具備足夠的製程開發能力與豐富的外包供應商體系，且能提供國際知名品牌組裝廠自加工零件開發至整體組裝的系統性解決方案與優化建議。 【營運優勢】 具備營運作業系統，如：鼎新企業資源管理系統(ERP)、物料需求計畫(MRP)、產品生命週期系統(PLM)、製造執行系統(MES)、供應鏈管理系統(SCM)、人力資源管理系統(HRM)、線上簽核系統(BPM)等。 【開發、設備與品質優勢】 1. 開發：具備 2D 與 3D 製圖能力，使用 AutoCAD、AutoCAM、INVENTOR、SOLIDWORKS、NX 等主力系統。 2. 設備：加工設備有國際知名品牌如 MAZAK 綜合加工機、東台精機、台中精機與友嘉機械等各式車銑複合機台，且內建第四軸加工平台，可有效縮短複雜工件的加工時間，同時結合快速換模換線與刀破檢測裝置，提升加工效益。 3. 品質：化新備有蔡司等國際知名品牌的三次元量測儀、線外三次元(Equator)、機內即時量測系統、齒輪量測儀、光學量儀、輪廓儀、真圓度機等，再搭配品質管理系統(ISO9001、IATF16949、ISO14001、ISO18001)，穩固化新的產品品質與服務水準。 【團隊優勢】 化新擁有成熟的經營團隊，並擁有勤美母公司的強大資源，秉持著『誠儉誠新』的經營理念，追求企業永續經營及成長；除整體營運穩定外，獲利狀況也逐年提昇。 我們重視每一位員工，除了有穩定的工作環境、也提供學習及成長的空間，歡迎優秀的朋友一起加入化新精密工業的工作行列。
主要營業項目	汽車與農工業機具引擎、底盤、傳動零件、汽車水泵油泵等金屬製品生產製造

可提供之職缺數	☒ 機械工程系	可提供職缺： <u> 7 </u> 名	
	☐ 車輛工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
	☐ 電子工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
工作需求條件	工作項目內容	需求條件	
	生技部： 1. 加工圖面繪製與夾治具設計 2. 客戶圖面審查與問題排除 3. 各類金屬材料加工設計 4. 生產技術相關專案協助 5. 其它主管交辦事項	材料或機械加工背景並對精密機械加工行業有興趣者為佳	
	品保部： 1. 品管七大手法 2. 品質認證實務 3. 加工工件圖面判讀與各類金屬材料加工件(內品)品質檢測 4. 不良品處理與品質報告撰寫 測量儀器操作與品質判定 5. 其它主管交辦事項		
	製造部： 1. CNC 車銑複合機操作，包含架模、準備刀具、對刀座標軸、故障排除、保養等。 2. 管理委託件之加工進度，零件加工。 3. 負責產品測試與量測，協助改善製程品質與追蹤。 4. 製作日報表（領料數量、加工次數，時間、入庫數量） 5. 其它主管交辦事項		
工作時間及地點	每週工作時間： (例：週一~週五) 週一~週五工作時數40小時		
	每日工作時間： 上午8點至下午16:50分		
	工作地點：桃園市楊梅區高青路三號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休 <u> </u> 日 ☐ 其他		

薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>25,000</u> 元；三個月試用期通過後調整為每月(本薪) <u>27,000</u> 元；獎金： <u>依工作表現</u> 2. 年終獎金： <u>一個月</u> ； ☐ 無； ☐ 其他： 3. 津貼： <u>全勤 外加一天日薪</u> ； ☒ 其他： <u>三節、五一、生日禮卷(金)、年度員工健檢、員工旅遊、尾牙、員工制服</u> 4. 工作內容： <u>同上</u> 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☒ 其他保險： <u>公司團體保險</u> (2)宿 舍： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u>0</u> 元(<u>6-8</u> 人/間) (3)伙 食： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u>0</u> 元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u> </u> 元 (5)其他： <u>週五下午全薪外訓假</u>		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	2020年2月14日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	陳冠霖	人資暨 行政室 經理	03-2726010	122	irene_chen@advancision.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	羅秋燕	人資暨 行政室 人資 管理師	03-2726010	236	ella.lo@advancision.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	簡依光	生技部 協理	03-2726010	339	fi106@advancision.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	陳偉芳	設計組 主任	03-2726010	360	emeer@advancision.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5	張嘉昌	品保組 主任	03-2726010	345	h122787@advancision.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6	劉鑑德	品檢組 主任	03-2726010	336	jian.liu@advancision.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7	楊銘堯	製造部 經理	03-2726010	307	yangyao@advancision.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
機加工實務運用	□月~□月 (24個月)	1. 加工圖面繪製與夾治具設計 2. 客戶圖面審查與問題排除 3. 各類金屬材料加工設計 4. 生產技術相關專案協助 5. 機台試作與分析改善	1. 機台加工實務 2. 加工圖面判讀與設計 3. 產品估價 4. 開發轉量產實務 5. 金屬材料加工分析
品保技巧與實務	□月~□月 (24個月)	1. 品保七大手法 2. 加工圖面判讀與品質規範 3. 品檢量測 4. 量檢具儀校管理 5. 開發文件管制	1. 品保七大手法 2. 品檢量測與報告撰寫實務 3. 品保五大核心工具 4. 加工圖面判讀
機加工實務運用	□月~□月 (24個月)	1. CNC 車銑複合機操作，包含架模、準備刀具、對刀座標軸、故障排除、保養等。 2. 管理委託件之加工進度，零件加工。 3. 負責產品測試與量測，協助改善製程品質與追蹤。 4. 製作日報表(領料數量、加工次數，時間、入庫數量)	1. 機台加工實務 2. 加工圖面判讀與設計 3. 製程品質追蹤與改善 4. 每日首件確認與標準數量計算 5. 學習人員管理
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：化新精密工業股份有限公司
2. 聯絡人姓名：羅秋燕
3. 聯絡人電話：03-2726010#236
4. 聯絡人 email：ella.lo@advancision.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明					上午 09:00-11:00 (預計 2 小時) 下午 13:30-15:30 (預計 2 小時)	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：
☐ 公司派車接駁
 集合地點及時間：
☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

地址：桃園市楊梅區高青路三號

交通方式：

- 【自行開車】國道一號自幼獅工業區交流道口下，經過郭元益圓環右轉直行後即可抵達，距交流道約 5 分鐘車程。
- 【搭乘火車】台鐵埔心車站下車，可轉計程車前往，車程約 10 分鐘可抵達。
- 【搭乘高鐵】高鐵桃園站下車，可轉計程車前往，車程約 25 分鐘可抵達。
- 【搭乘公車】搭乘國道客運 9002，可在幼獅交流道口下車(順益汽車)，步行約 12 分鐘可抵達；搭乘樂活巴士 L613，可在世紀社區(青年路口)下車，步行約 5 分鐘可抵達。

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

- ☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)
- ☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)
- ☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數
- ☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息
- ☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

102
3/2 ok

國立臺北科技大學

產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	瑞健股份有限公司	產業別	醫療器材製造業
	資本額	10 億	員工人數	4541
	負責人	費思樂	統一編號	69745814
	聯絡人姓名	蘇伊沛	職稱	助理專員
	公司電話	03-217-0303#7735	公司傳真	03-217-4928
	聯絡人 電子信箱	lpei.Su@shl-group.com	聯絡人手機	
	地址	桃園市蘆竹區六福路 36 號		
公司簡介	瑞健集團(SHL)成立於 1989 年，目標以西方管理模式在亞洲打造具有國際水準的生產中心。如今，在全球製藥及生物科技領域，SHL 已成為藥物輸送系統的 OEM/ODM 領導製造商，如自動安全注射器。除此之外，SHL 還擴展許多產品線，像是軟性結構類醫療產品、醫療氣墊床、醫療床、腦神經手術器具、工業設備和醫療用吊昇設備等，目標市場為北美、歐洲及亞洲。			
主要營業項目	1. 藥品注射器材 2. 醫療科技及工業製造 3. 醫院/家庭護理器材之設計製造 4. 模具設計/製造			
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺： <u>15</u> 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺： _____ 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	[模具部門] 設定並操作 CNC 機台、檢查並處理加工工件、編輯並修改 CNC 程式、辨識 2D 圖及 3D 模組並依圖加工或組立		具備基礎識圖能力及基礎機械加工技能	

	[CNC 製造部] 設定並操作 CNC 機台、檢查並處理加工工件、編輯並修改 CNC 程式、辨識 2D 圖及 3D 模組並依圖加工或組立	具備基礎識圖能力及基礎機械加工技能
	[自動化系統部門] 依據需求內容，執行相關製程設備、夾治具及量規之機構設計，依據機台問題進行真因分析和提出解決方案，發行機構工程圖。	具備基礎識圖能力、熟悉 CAD (Inventor) 及 SolidWork PDM
工作時間及地點	每週工作時間： ● 學期間：週一~週四上午 9 點至下午 6 點 (中午休息 1 小時)以及週五上午 9 點至中午 12 點 ● 非學期間：週一~週五上午 9 點至下午 6 點 (中午休息 1 小時) ※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。 每日工作時間：(詳見上述欄位) (例如：上午 9 點至下午 5 點) 工作地點： ■ 桃園廠(模具部)：桃園市桃園區國聖二街 136 號 ■ 南崁廠(CNC 製造部/自動化系統部)：桃園市蘆竹區南山路二段 313 號	
休假方式	■週休二日 □月休 6 日 □隔週休二日 □每週日休假 □輪休：月休____日 □其他_____	

薪 資 福 利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) <u>23,800</u>(內含伙食津貼 <u>2,400</u>) <如遇勞動基準法變更，薪資以最低基本工資為原則> 元；獎金：每月 <u>0</u> 元 2.年終獎金：<u>0</u> 元；☒無；☐其他：<u> </u> 3.津貼：全勤 <u>0</u> 元，伙食 <u>2,400</u>(已敘明在薪資中)元，其他津貼 <u> </u> 元 4.工作內容：<u>機械加工、模具組立及加工、自動化系統設計</u> 5.其他： (1) ☒勞保☒健保☒意外險；☒其他保險：<u>團保(定期壽險、意外保險、重大疾病、意外傷害醫療、癌症保險)</u> (2)宿舍：☒無☐免費提供☐付費提供，每月 <u> </u> 元(<u> </u>人/間) (3)伙食：☐無☐免費提供☒付費提供，每月 <u>使用者付費，每餐(中餐)80</u> 元 (4)交通車：☐無☒免費提供(廠區接駁車、通勤交通車，可視班次與交通狀況自行決定是否搭乘)☐付費提供，每月 <u> </u> 元 (5)其他：<u>租屋資訊提供、紓壓按摩室、廠區醫師駐診、中央廚房、員工餐廳、團隊活動等福利事項</u>		
備 註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作企業應備文件	☐本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☐主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用 印	 (請蓋公司章)	申 請 日 期	109 年 2 月 29 日

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	Thomas Koch/柯特	TOOL-EDM 經理	03-2170303	1611	Thomas.Koch@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
2	Webb Liao/ 廖家弘	TOOL-Assembly Maintenance 主任	03-2170303	1657	Webb.Liao@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
3	Aidan Tsai/ 蔡政宏	TOOL-CNC 主任	03-2170303	1659	Aidan.Tsai@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
4	Henry Liao/ 廖培亨	TOOL-CNC 主任	03-2170303	1653	Henry.Liao@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
5	Zack Wu/ 吳佳興	CNC-PROD 主任	03-2170303	5543	Zack.Wu@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
6	Ping Tseng/ 曾志評	CNC-PROD 資深技術員	03-2170303	5546	Ping.Tseng@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
7	Fei Chou/ 周聖霏	CNC-PROD 資深技術員	03-2170303	5523	Fei.Chou@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
8	Jay Chou/ 周賢友	CNC-PROD 資深技術員	03-2170303	5545	Jay.Chou@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
9	Money Chen/ 陳振康	CNC-PROD 資深技術員	03-2170303	5530	Money.Chen@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
10	Paul Hsieh/ 謝峻璋	CNC-PROD 資深技術員	03-2170303	5525	Paul.Hsieh@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
11	Vincent Theng/ 曾雍順	CNC-PROD 資深技術員	03-2170303	5519	Vincent.Theng@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
10	Peggy Chao/ 邵沛淇	CNC-QLTY 工程師	03-2170303	5512	Peggy.Chao@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
11	Rita Lin/ 林筑嫻	CNC-MTRY 資深工程師	03-2170303	5536	Rita.Lin@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
12	Gino Lu/ 呂清樞	AMSD-ME 資深工程師	03-2170303	5012	Gino.Lu@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員
13	Lawerance Wang/ 王士諭	AMSD-ME 工程師	03-2170303	5172	Lawerance.Wang@shl-group.com	■技能訓練人員 □輔導人員

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
14	Major Chan/ 詹祖修	AMSD-ME	03-2170303	5050	Major.Chan@shl-group.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		工程師				
15	Cindy Chen/ 陳心潔	AMSD-ME	03-2170303	5167	Cindy03957.Chen@shl-group.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		工程師				
16	Laurence Chuang/ 莊尚智	AMSD-ME	03-2170303	5124	Laurence.Chuang@shl-group.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		資深工程師				
17	Jenie Lin/ 林佳慧	HR	03-2170303	7712	Jenie.Lin@shl-group.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		經理				
18	Venny Chiu/ 邱傳君	HR	03-2170303	7710	Venny.Chiu@shl-group.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		主任				
19	Ipei Su/ 蘇伊沛	HR	03-2170303	7735	Ipei.Su@shl-group.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		助理專員				

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過2年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

【模具部門】共計 22 個月的輪調訓練

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
模具手作操作	9月~12月 (4個月)	1. C角、R角、平面訓練 2. 拋光訓練 3. 氣動工具使用	加強手作操作能力
模具組立	1月~4月 (4個月)	1. 組立圖和模具結構解說 2. 零件圖和加工方式解說 3. 零件尺寸檢驗和公差值判定 4. 模具組裝及確認	具備識圖能力及模具組裝能力
模具手作操作	5月~7月 (3個月)	進階手作操作加強	加強手作操作能力
模具磨床加工	8月~10月 (3個月)	1. 機台操作及注意事項說明 2. 研磨砂輪校正 3. 砂輪選用 4. 六面研磨 5. 輔助工具應用 6. 成型研磨	可在指導員的較少的協助下完成磨床加工
模具 CNC 機械加工	11月~6月 (8個月)	1. 機台操作及注意事項說明 2. 六面加工 3. 鑽孔加工(水孔、螺絲孔、頂針孔、沉頭孔) 4. 銑刀加工應用(成型加工) 5. 輔助工具應用 6. 成型刀具(特殊)加工應用 7. 車削刀具認識 8. 圓柱車削(孔內車削、斜度車削、牙車削)	可在指導員的較少的協助下完成 CNC 機械加工

【自動化系統部與 CNC 製造部】共計 12 個月的輪調訓練，第二年之訓練需視學生之適性調查及能力程度進行分級和進階訓練。此外，學生訓練期間將視公司內部資源進行安排，例如前 6 個月在 CNC 製造部；後 6 個月在自動化系統部，或前 6 個月在自動化系統部；後 6 個月在 CNC 製造部。

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
CNC-製造: CNC 加工機	9 月 (1 個月)	- 瞭解並熟悉機台面板操作, - 加工機基本保養認知	熟悉機台的操作與保養
CNC-製造:夾具/ 象限/尋邊器		- 虎鉗的使用 - 軸向概念與尋找工件原點	安全的夾持與原點的確 認
CNC-製造:刀具		瞭解刀具種類與用途	正確的使用刀具
CNC-製造:量具		卡尺 / 內外徑規 / 塊規 / 塞規 量具的使用	依據工件特性挑選正確 量具及使用
CNC-製造:幾何公差		介紹常用公差符號	具備視圖 / 判圖能力
CNC-製造:簡易零件加工	10 月~11 月 (2 個月)	依照條件表執行機械加工	可在指導員的協助下製 作出簡易工件
CNC-製造: MasterCAM 2D	12 月 (1 個月)	瞭解軟體的特性與使用	可在指導員的協助下編 輯出 2D 工件用程式
CNC-製造:簡易零件獨立作業	1 月 (1 個月)	依據工件特性設計工序	能依據工作圖獨力完成 工件
CNC-量測: 手動 量具、投影量測 機台、功能性檢 測	2 月 (1 個月)	- 手動量具使用說明 - 投影量測機台基本操作 - 功能性檢測設備使用說明	- 熟悉量具的操作與保養 - 可在指導員的協助下進 行 3DV 量測機台基本操 作及座標設定
CNC-量測: CMM 量測機台、三次 元的座標設定、 簡易零件獨立量 測		- 量測機台的基本保養與使用說明 - 如何依圖面設立座標 - 依據圖面使用 CMM 量測機台進行量測	- 熟悉量具的操作與保養 - 投影量測機台基本操作 及座標設定 - 使用設備進行功能性檢 測
自動化系統專案 流程介紹	3 月 (1 個月)	一個完整專案周期從初期接單、設計到專案 結束的流程概述	了解設計專案周期的流 程與運作與各階段如 FS, URS, PDI, IQ, OQ, PD...代 表的意義。
INVENTOR 繪圖 軟體操作		1. 基本常用功能了解與操作 2. 學習零件繪製 3. 認識工程圖	學會實際操作 INVENTOR 基本功能並能繪製簡易 的 3D 與 2D Model

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
基礎機構元件認識	4 月 (1 個月)	1. 介紹常見機構元件如螺絲、軸承、結件、型鋼、彈簧...等 2. 淺談特性與選用注意事項	利用對各項元件功能與特性的了解、正確選用適當的元件
常用機構材料說明		1. 介紹機構材料四大件--鋁、鋼材、不銹鋼、工程塑膠 2. 各材料特性的介紹	建立對合適材料選用時機的基本判斷
加工設備及加工工序概論		1. 常用加工設備 2. 特殊加工設備 加工工序	了解加工工序以產出符合實際的加工件、產出具有合理公差的圖面
傳動元件介紹	5 月 (1 個月)	介紹常用傳動元件，如齒輪、鍊條、皮帶、螺桿、減速機、連軸器...等。	了解各傳動元件的特性、使用方式及應用時機
常用機構介紹與應用	6 月 (1 個月)	介紹常見應用的機構如框架、凸輪、連桿、分割器、送料裝置、其他相關機構	認識機構作動原理及提昇對機構應用的認知
氣壓元件入門與基礎應用		1. 氣壓元件認識，如氣缸、接頭、閥體、真空元件...等 2. 學習氣壓符號與認識氣壓迴路圖	了解氣壓作動原理並能選用是當元件、繪製迴路圖
淺談馬達種類與應用	7 月 (1 個月)	了解各類常用馬達如 DC/AC、伺服、步進馬達、電動機、線性馬達的原理及特性	認識馬達與選用
感測器概述		認識控制元件如光電、近接開關、微動、雷射、光柵...等及其特性	了解感測器並能依功能選用
精度公差及配合	8 月 (1 個月)	材料特性精度、加工設備精度、軸孔精度配合	1. 充分了解各機構元件間公差配合對組立精度的影響 2. 能更完整標示圖面
實機介紹		介紹組裝、驗機中的治具或設備	瞭解機台功能與運用

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：瑞健集團
2. 聯絡人姓名：Ipei.Su 蘇伊沛
3. 聯絡人電話：0989973758
4. 聯絡人 email：Ipei.Su@shl-group.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明			13:30-17:00 面試地點公司	13:30-17:00 面試地點公司		10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

如疫情狀況無改善，公司前一週會簡訊告知更改面試地點至北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：請參照附件(2 份)

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☒ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

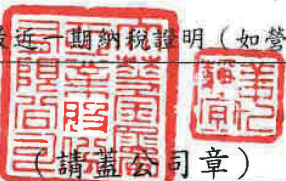
☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明) _____

3/11
lll ok

國立臺北科技大學
產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	大華金屬工業股份有限公司	產業別	製造業
	資本額	30 億 5000 萬元	員工人數	1100 人
	負責人	姜靜宜	統一編號	04403363
	聯絡人姓名	呂文成	職稱	課長
	公司電話	02-2901-5153#271	公司傳真	02-2901-8427
	聯絡人電子信箱	Admin_hr@greatchina.com.tw	聯絡人手機	
	地址	頭份廠：苗栗縣頭份市尖豐路 631 號 富岡廠：桃園市楊梅區富聯路 155 號 管理處：新北市泰山區明志路三段 533 號		
公司簡介	公司成立於民國 62 年，資本額 30 億 5000 萬元，為全國第一大食品飲料綜合包裝容器生產公司，股票上市績優 500 大製造業之一。全體同仁秉持著「全員參與、品質至上、永續追求、品質第一」的品管政策及「不斷創新、精益求精、回饋社會」的經營理念，專業生產各型鋁、鐵罐、易拉蓋、PP 塑蓋 -- 合併日產量可達仟萬只，為集合機械、電機、精密模具、化工、印刷等專業的自動化生產廠家。在台灣與大陸上海、江蘇、重慶、山東及越南共設有 5 座工廠；除製罐之外投資產業也包括塑膠化工、精密鑄造，客戶遍及國內外各大食品、飲料、電子、通訊、交通等產業。公司營運穩健、歷史悠久並持續不斷擴充中。			
主要營業項目	1. 全系列二片式汽水、果汁及啤酒鋁罐。 2. 二片式重複擠壓式食品罐(DRD)。 3. 三片式果汁、咖啡、茶、運動飲料及食品鐵罐。 4. 全系列鋁、鐵易開、全開蓋。 5. PP 塑蓋。 6. 覆膜鋁罐。			
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺： <u>5</u> 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： <u> </u> 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： <u> </u> 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺： <u> </u> 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	儲備工程師		機械相關科系	

工作時間及地點	每週工作時間：每週 40 小時（週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費） 頭份廠：星期一到四上班 富岡廠：星期一到四上班 ※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。 每日工作時間：上午 8 點到下午 5 點 工作地點：富岡廠：桃園市楊梅區富聯路 155 號 頭份廠：苗栗縣頭份市尖豐路 631 號		
休假方式	☒週休二日 ☐月休 6 日 ☐隔週休二日 ☐每週日休假 ☐輪休：月休____日 ☐其他_____		
薪 資 福 利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) <u>21500</u> 元；獎金：每月_____元 2.年終獎金：<u>1~2 個月全薪</u>元；☐其他：<u>端午/中秋各 0.2~0.5 個月(滿一年)</u> 3.津貼：全勤 <u>1000</u> 元，伙食 <u>2500</u> 元，其他津貼 <u>2000</u> 元 4.工作內容：<u>直接參與生產單位生產、製程檢查、生產線 改車換型、設備點檢、保養作業</u> 5.其他： (1) ☒勞保☒健保☐意外險；☐其他保險：_____ (2)宿舍：☐無☒免費提供☐付費提供，每月_____元(<u>4</u> 人/間) (3)伙食：☐無☒免費提供☐付費提供，每月_____元 (4)交通車：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元		
備 註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪 3 萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作企業應備文件	☒本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☒主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ☒最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用 印	 (請蓋公司章)	申 請 日 期	109 年 3 月 10 日

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	黃啟瑞	廠長室	03-4721517	312	chi-jui@greatchina.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		廠長				
2	陳加平	行政課	同上	316	dorgelin@greatchina.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		課長				
3	鍾建笙	製蓋課	同上	324	chihcho@greatchina.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		課長				
4	歐世鈞	製罐課	同上	325		☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		課長				
5	李聰祥	行政課	037-624813	105	gchr@greatchina.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		課長				
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
基礎教育	□月~□月 (12 個月)	直接參與生產單位生產、製程檢查、生產線 改車換型、設備點檢、保養作業	1. 了解產業生產特性、生產標準及技術。 2. 學習成長、創新能力、主動積極、正向思考及職場上人與人間的溝通協調等。
製程監控 或 品質管制 或 專案研究 或 轉換產線 或 工程部人員	□月~□月 (第 13 個月 至 實習 結 束)	1. 擔任自動化製程查核工作，每日依產線 SOP 作業，生產製造、留樣、取樣、量測、自主檢查、製作生產統計表、回報生產管制要求等。 2. 視個人學習狀況及意願分派組別。 2-1 品保製程監控 2-2 設備點檢維修(含模具管理) 2-3 加工機具操作/工程繪圖 2-4 轉換不同自動化產線生產 3. 專業執行時優先指派成為組員，協助相關事項作業。	
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：大華金屬工業股份有限公司/中國製罐金屬股份有限公司
2. 聯絡人姓名：呂文成
3. 聯絡人電話：02-2901-5153#271
4. 聯絡人 email：admin_hr@greatchina.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		富岡廠 14:00-17:00	中國廠 9:00-12:00 富岡廠 14:00-17:00	中國廠 14:00-17:00		10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

中國廠：

地點：新北市泰山區明志路三段 533 號(中國製罐大樓)

捷運資訊：(新莊迴龍線) 新莊線：丹鳳站下車

中國廠電話：02-2901-5153#271 呂課長

富岡廠：

地點：桃園市楊梅區富聯路 155 號

近富岡火車站；富岡國小斜對面為富聯路，進來 500 公尺右手邊

富岡廠電話：03-4721517 EXT 316 陳課長

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明)

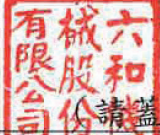
中國廠：星期一到四+星期五上午，每週 40 小時(週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費)

富岡廠：星期一到四上班，每週工作時間：每週 40 小時(週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費)

國立臺北科技大學

產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	六和機械(股)公司	產業別	製造業
	資本額	18 億元	員工人數	1,100 人
	負責人	宗緒順	統一編號	44528635
	聯絡人姓名	劉文驊	職稱	管理師
	公司電話	03-4532131	公司傳真	03-4532574
	聯絡人電子信箱	kevin@liocho.com.tw	聯絡人手機	
	地址	桃園市中壢區新生路二段 334 號		
公司簡介		本公司成立於 1971 年，為國內最主要的汽車零件廠之一，橫跨鑄鋁、鎂、鐵等金屬產品之製造，擁有領先的研發技術與陣容堅強的經營團隊，各項汽車零件銷售遍及台歐美日中各大汽車廠，並在中國投資設廠超過 30 家，且持續發展中。		
主要營業項目		車用部品：底盤部品及系統總成・鋁合金輪圈・車身鈹金 非車用部品：沖壓模具・鋁、鎂合金壓鑄製品・高級鍛造製品裝置		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺：__ 5 __ 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺：__ ____ __ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺：__ ____ __ 名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺：__ ____ __ 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		鑄造方案設計開發助理並協助鑄造生產作業	機械系 可接受現場設備操作實習	
		前軸零件設計開發助理並協助加工生產作業	機械系 可接受現場設備操作實習	
		車身鈹金設計開發助理並協助製造生產作業	機械系 可接受現場設備操作實習	

工作時間及地點	每週工作時間：週一~週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。 每日工作時間：上午8點到下午5點(中午休息1小時) (例如：上午9點至下午5點) 工作地點：桃園市中壢區新生路二段334號
休假方式	☒週休二日 ☐月休6日 ☐隔週休二日 ☐每週日休假 ☐輪休：月休____日 ☒其他視情況作彈性調動(符合勞基法規定)
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) 20200 元；獎金：每月 4000 元 2.年終獎金：____元；☐無；☒其他：基本獎金(原則上1個月本薪) 3.津貼：全勤____元，伙食 800 元，其他津貼____元 4.工作內容：生產製造實習、產品開發流程 5.其他： (1)☒勞保☒健保☐意外險；☐其他保險：____ (2)宿舍：☐無☐免費提供☒付費提供，每月(自行負擔水電費)元 (3)伙食：☐無☐免費提供☒付費提供，每月 460 元(中餐) (4)交通車：☒無☐免費提供☐付費提供，每月____元 (5)其他：____
備註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。 5.為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 6.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。
合作企業應備文件	☒本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☒主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。
用印	 六和股份有限公司 申請日期 109 年 3 月 3 日

109 年度事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	劉文驊	人資部 管理師	03-4532131	1132	kevin@liofo.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	鄭若嫻	人資部 管理師	03-4532131	1157	peipei_cheng@liofo.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	陳倍三	加工開發課 課長	03-4532131	1861	fema@liofo.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	許廷傑	鑄鐵開發課 課長	03-4532131	1741	shij@liofo.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5	蕭進國	模具設計課 課長	03-4532131	1442	sean@liofo.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

106 年度訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
加工/板金製程學習	8 月~12 月 (4 個月)	1. 各式車床操作 2. 開發品質管理概念 3. 各類產品生產製程熟悉	1. 設備操作 2. 品質管理 3. 產品認識 4. 生產管理概況
加工件/板金件開發	1 月~12 月 (12 個月)	1. 依客戶要求開發並試作 2. 參與客戶對應提樣報告	1. 開發試作能力 2. 對應與簡報技巧
加工件/板金件開發獨立擔當	1 月~6 月 (6 個月)	獨立執行主管交辦任務	專業能力提升 解決問題能力
鑄造製程學習	8 月~12 月 (4 個月)	1. 熔解、造型、澆鑄、後處理作業 2. 砂芯管理與練砂程序 3. 開發品質管理概念	1. 設備操作 2. 品質管理 3. 產品認識 4. 生產管理概況
鑄造件開發	1 月~12 月 (12 個月)	1. 依客戶要求開發並試作 2. 參與客戶對應提樣報告	1. 開發試作能力 2. 對應與簡報技巧
鑄造件開發獨立擔當	1 月~6 月 (6 個月)	獨立執行主管交辦任務	專業能力提升 解決問題能力

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：六和機械股份有限公司
2. 聯絡人姓名：劉文驊
3. 聯絡人電話：0920-507614
4. 聯絡人 email：kevin@liocho.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		下午 14:00 開始 公司				10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：如附件

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明) 學生應配合公司制度請無薪事假，或以週一~四加班時數(依勞基法倍數)抵充，配套方案為每年度視工作表現調整月薪，調整金額為+900 元/月~1600 元/月。

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	大同股份有限公司	產業別	製造業
	資本額	NT\$233.9億元	員工人數	2800人
	負責人	林郭文艷 董事長	統一編號	11026506
	公司電話	02-25925252	公司傳真	
	聯絡人姓名	蔡欣芸	聯絡人職稱	人資
	聯絡人電子信箱	cindy.tsai@tatung.com	聯絡人手機	
	公司地址	台北市中山區中山北路三段22號		
公司簡介		大同為國內唯一橫跨光電、能源、資訊、家電、重電、及資產開發等領域，具備系統整合之各項核心技術與關鍵產品，並具有全方位研發與製造能力的綜合科技公司，同時結合業界之策略夥伴，以世界市場為目標，建立涵蓋歐洲、美加、中國大陸、東南亞等全球運籌體系之據點。		
主要營業項目		大同公司以創能、節能、高效並具備智慧管理理念來設計與製造所有產品，三大事業群研發製造優異的產品提供全球客戶，結合物聯網技術、完善的物流運籌、快優的服務網絡，從智慧產品到系統整合之智慧家庭、社區與城市，著重智慧能源管理系統等領域發展。		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： 10 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☒ 電子工程系	可提供職缺： 9 名	
工作需求條件		職缺	工作項目內容	需求條件
		研發工程師*3 (機械工程系) 【大園】	1.針對配電盤、氣體絕緣開關設備(G.I.S)之各項估價、訂產及新產品開發案， 2.配合進行設備配置及零組件設計2D& 3D CAD繪圖或CAE分析，並製作材料表(BOM)請購 3.電力變壓器設計及繪圖	1.具機械設計&製造概念，懂AutoCAD/Pro-E或有求知慾肯學習者 2.機械工程科系，熟三視圖

	製程工程師*4 (機械工程系) 【大園】	電力及配電變壓器製造相關現場組裝作業及幹部培訓	1.身體健康無不良嗜好 2.無懼高者 3.基本電腦操作
	試驗工程師*2 (電子工程系) 【大園】	高低壓開關設備等產品特性測試	熟悉基本電學及具電子電機相關證照佳
	試驗工程師*2 (電子工程系) 【大園】	變壓器/電抗器產品特性測試	熟悉基本電學及具電子電機相關證照佳
	品管工程師*3 (機械工程系) 【大園】	1.變壓器外殼、散熱器構造尺寸檢查 2.變壓器外殼、散熱器塗裝檢查 3.變壓器外殼、散熱器洩漏檢查 4.陪同客戶進行產品中間檢查/會驗檢查 5.中檢/會驗報告製作 6.檢查文件製作	大專以上機械相關科系具識圖能力 須爬高(2公尺以上)進行檢查 適當表達能力，能向客戶清楚表達檢查內容及結果
	軟體研發工程師*3(電子工程系) 【三峽】	1.軟、韌體程式設計撰寫 2.產品之測試與驗證， 3.現場問題處理	具電力電子專業知識與經驗者尤佳
	硬體研發工程師*2(電子工程系) 【三峽】	1.載具驅動器硬體線路 2.開發、除錯及測試 3.協助通過安規認證 4.電路焊接及測試	電機或電子背景，具專業知識
工作時間及地點	每週工作時間：週一~週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。		
	每日工作時間：07:20~16:20		
	工作地點：桃園市大園區、新北市三峽區		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休__日 ☐ 其他		

薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) <u>25000</u> 元；獎金：每月_____元 2.年終獎金：_____元； ☐ 無； ☐ 其他： 3.津貼：全勤 <u>一日薪</u> 元，伙食_____元，其他津貼_____元 4.工作內容： 5.其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☐ 意外險； ☐ 其他保險： (2)宿 舍： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元(____人/間) (3)伙 食： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (4)交通車： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5)其他：		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109 年 03 月 10 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	蔡欣芸	人資處	02-25925252	3424	cindy.tsai@tatung.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		人資				
2						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
3						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
職場文化訓練	0月~6月 (<u>6</u> 個月)	1.管理制度與企業文化。 2.生產環境、生產流程。 3.現場見學體會生產工作環境。	了解公司制度、生產流程與適應工作環境
專業知識訓練	7月~12月 (<u>6</u> 個月)	依各類人員不同職能別，於執行職務及發展所需之工作知識或操作技能進行師徒教學傳承、流程教導。	習得各職業類別專業知識，傳承工作知識、流程技巧
工作技術訓練	13月~24月 (<u>12</u> 個月)	針對學生所需具備之技術本位及職場生態進行強化訓練及宣導。	實際工作技術能力提升
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：大同股份有限公司
2. 聯絡人姓名：蔡小姐
3. 聯絡人電話：02-25955252#3424
4. 聯絡人 email：cindy.tsai@tatung.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		V (下午)	V (下午)			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

※主管兩天時間皆可，惟請安排學生統一 1 天面談與認識廠區。

7. 交通說明：

☒ 公司派車接駁

- 集合地點及時間：05/28 中午 12:00 至大同公司大門口(台北市中山北路三段 22 號，近捷運民權西路站 9 號出口)搭乘交通車至重電廠
- 面試地點：大同公司重電廠(桃園市大園區內海里民生路 102 號)

☐ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☒ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

115 2/26 OK

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	鴻海集團 英屬開曼群島商鴻騰精密科技股份有限公司台灣分公司	產業別	精密零組件、3C 周邊製造業
	資本額	37億	員工人數	全球65,000人 台灣850人
	負責人	盧松青 董事長	統一編號	5367-3862
	公司電話	(02) 2268-3466 x 2576	公司傳真	(02) 2268-6215
	聯絡人姓名	羅雅文	聯絡人職稱	人資專員
	聯絡人電子信箱	wendy.yw.lo@fit-foxconn.com	聯絡人手機	
	公司地址	新北市土城區自由街2號		
公司簡介		鴻騰公司成立於2013年10月1日，前身為鴻海精密工業股份有限公司(Hon Hai Precision Industry Co. Ltd)的網路連接產品事業群 NWInG(Network Interconnection Business Group)，自上世紀八十年代初鴻海科技集團進入連接器和線纜裝配產品至今，經過三十餘年連接器領域的耕耘，擁有集衝壓、成型、電鍍、線纜押出、組裝為一體的高度垂直整合的精密製造體系，在亞洲、北美、南美和歐洲設有據點，是位居全球前列的專業精密零組件供應商。		
主要營業項目		電腦、通訊、消費性電子、汽車、工業、綠能等領域的光機電整合連接器、天線、聲學元件及其線纜與線纜裝配等產品的研發、生產和銷售。		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： <u>4</u> 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
工作需求條件		工作項目內容		需求條件
		治具設備組立		
		治具設備調試		
		治具設計		
		自動機機構修配組立		
		配電 & PLC 程式		
		AOI 程式編寫		

工作時間及地點	每週工作時間：(例：週一~週五) 週一~週五		
	每日工作時間： 午8:00-下午17:30 (午休1.5H)		
	工作地點：土城		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>26,000</u> 元；獎金：每月_____元 2. 年終獎金：_____元； ☐ 無； ☐ 其他： 3. 津貼：全勤_____元，伙食_____元，其他津貼_____元 4. 工作內容： 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☐ 意外險； ☒ 其他保險： <u>團險</u> (2) 宿 舍： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元(____人/間) (3) 伙 食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每餐 <u>20</u> 元 (4) 交通車： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5) 其他： <u>健身房/ 依公司營運與個人績效表現，給與績效獎金</u>		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109年 2月 25日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	高漢傳	台北信息中心				☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
2	劉俊宏	自動化				☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
3						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：英屬開曼群島商鴻騰精密科技股份有限公司台灣分公司
2. 聯絡人姓名：羅雅文
3. 聯絡人電話：0983076071
4. 聯絡人 email：wendy.yw.lo@fit-foxconn.com
5. 面試地點：☐ 公司 ☒ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明			9:00 開始 北分署			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☐ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：請攜帶簡歷

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	功學社教育用品股份有限公司	產業別	育樂用品製造業
	資本額	15億	員工人數	800人
	負責人	楊世明	統一編號	35035758
	公司電話	02-22825151#7668	公司傳真	02-22828517
	聯絡人姓名	林育岑	聯絡人職稱	人資專員
	聯絡人電子信箱	yutsen.lin@khsmusic.com	聯絡人手機	
	公司地址	新北市蘆洲區中山二路162號		
公司簡介		功學社以自有品牌銷售國際，包含：JUPITER 管樂器，MAPEX 爵士鼓，HERCULES 樂架，MAJESTIC 打擊樂器等，旗下各大知名品牌遍及全球，深受各國樂手與音樂愛好者肯定，我們始終堅持音樂夢想，如今規模為國內第一，全球前十大供應商。		
主要營業項目		1. 製造與銷售各項樂器相關產品：包括管樂器、簧樂器、爵士鼓、打擊樂器…等。 2. 代理銷售世界各知名品牌樂器。 3. 製造樂器週邊產品如樂盒、樂架等。		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： 1~5 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺： _____ 名	

工作需求條件	工作項目內容	需求條件
	產品工程師	1. 機械加工理論或實務專長(三次元量測、車銑加工機、投影儀, 3D 逆向掃描)。 2. Solid Works/AutoCAD/PDM 操作或證照。 3. 具樂器演奏能力佳
	ID 工程師	1. 對機械製造及材質、表面處理及工業設計相關實務。 2. SolidWorks、AutoCAD、Keyshot、Adobe 系列等套裝軟體。 3. 具樂器演奏能力佳
	塗裝製程工程師	1. 機械工程、工業設計相關實務 2. Photoshop/Illustrator 設計軟體應用 3. 具樂器演奏能力佳
	模治具工程師	1. 製程分析與改善能力 2. 熟悉電腦繪圖 Auto CAD/SolidWorks 3. 具機械加工能力(如車床/銑床/鑽床/平面研磨機…等) 4. CNC 銑床程式編輯修改能力
工作時間及地點	每週工作時間： 週一~週五	
	每日工作時間： 上午8點30分至下午5點30分(蘆洲總部) 上午7點50分至下午4點40分(過嶺廠區)	
	工作地點： 新北市蘆洲區中山二路162號 桃園市中壢區福嶺路399號	
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他	

薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>23,200~23,700</u> 元；獎金：每月_____元 2. 年終獎金：_____元；☐無；☒其他：依考核 3. 津貼：全勤_____元，伙食 <u>1,800</u> 元，其他津貼_____元 4. 工作內容：<u>研發工程及生技相關指派工作</u> 5. 其他： (1) ☒勞保☒健保☐意外險；☒其他保險：<u>團保</u> (2) 宿舍：☐無☐免費提供☒付費提供，每月 <u>4,000</u> 元(<u>2</u> 人/間) (3) 伙食：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元 (4) 交通車：☐無☒免費提供☐付費提供，每月_____元 (5) 其他：免費汽機車停車位、婚喪喜慶補助、部門聚餐、樂器購買優惠、員工體檢、健身中心、免費樂器學習方案		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印		申請日期	109 年 04 月 01 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	林育岑	人力資源部 高級專員	(02)2282-5151	7668	Yutsen.lin@khsmusic.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	吳嘉明	研發部 副理	(02)2282-5151	6457	jamie.wu@khsmusic.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
3	魏國雄	研發部 副理	(02)2282-5151	6470	gerry.wei@khsmusic.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	林昆陽	研發部 副理	(02)2282-5151	6465	kunyang.lin@khsmusic.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5	曹方碩	研發部 副理	(02)2282-5151	6462	austin.tsao@khsmusic.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6	林宏坤	研發部 副理	(03) 490-5025	301	lobo.lin@khsmusic.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以6個月為規劃，透過完善的工作實務訓練規劃，在6個月至24個月內，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
工作環境	9月~9月 (0.5個月)	企業概要、公司組織及辦法、相關部門業務	了解公司組織、相關單位職掌
公司產品	9月~9月 (0.5個月)	各項樂器及週邊產品介紹	了解公司製造及代理之所有產品
製程規劃	10月~12月 (3個月)	認識研發製程流程並學習規劃	了解研發製程，實務操作學習
軟體應用	1月~2月 (2個月)	產品設計或改善出圖 外型設計開發專案	學習機械繪圖實務技能，進而能獨立繪製樂器工程圖
實務經驗	3月~8月 (6個月)	產品基本資料設計建構 產品顧問互動執行產品開發改善工作 企劃人員溝通規劃開發方向與執行 工廠新品生產導入與模治具開發 機械加工製品發包執行 製程分析與改善 CNC 銑床程式編修	專業技能及解決問題能力
專案執行	9月~8月 (12個月)	由 Leader 帶領完成當年度產品設計開發或改善、模治具導產等專案性質工作。	專案執行經驗、提升專案執行能力
	□月~□月 (__個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：功學社教育用品股份有限公司
2. 聯絡人姓名：林育岑
3. 聯絡人電話：02-22825151#7668
4. 聯絡人 email：yutsen.lin@khsmusic.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	13:30 之後全日 公司	13:30 之後全日 公司	13:30 之後全日 公司	13:30 之後全日 公司	13:30 之後全日 公司	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：往返雙北公車 (225. 232. 306. 508. 704. 816. 806...蘆洲監理站下，步行約 5 分鐘)。近蘆洲捷運徐匯中學站、三民高中站(步行約 10 分鐘)。

8. 其他注意事項：

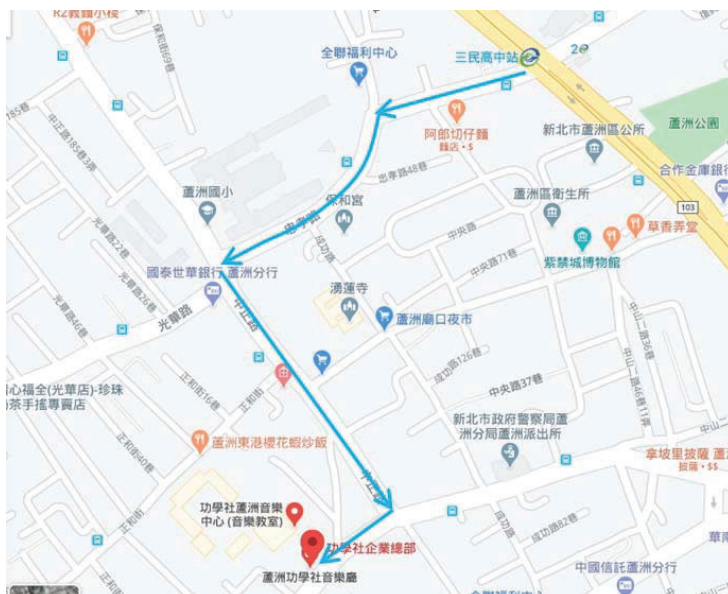
- 面試時請攜已填妥之「人事資料暨自我簡述表」及「相關技能證照」準時到達。
- 如有可供參考之相關作品，亦可攜帶前往。
- 當天面試前有邏輯測驗，請攜帶文具。

9. 有關週五學生上班模式：

- ☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)
- ☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)
- ☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數
- ☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息
- ☒ 其他：(請企業詳細說明)

學期期間：調整至週一~四補足 4 小時上班時數；

寒暑假期間：週一~五全天候上班(一天 8 小時)



119.6k
3/11

國立臺北科技大學

產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	連結機械股份有限公司		產業別	大型油壓機械製造廠
	資本額	150,000,000.-		員工人數	200 人
	負責人	王正雄		統一編號	20629303
	聯絡人姓名	杜學銘		職稱	副理
	公司電話	03-482-7176#226		公司傳真	03-482-0845
	聯絡人電子信箱	johnny_do@lienchieh.com		聯絡人手機	
	地址	桃園市楊梅區梅獅路二段 385 號			
公司簡介		本公司是國內大型油壓機械製造廠，主要生產：深抽成型機、合模機、試模機、鍛造機、SMC、機械式壓機、超高壓成型機、PCB/CCL 銅箔基板冷熱壓合機、合板用冷熱壓機...等。銷售地點遍及世界各地。			
主要營業項目		PCB/CCL 銅箔基板冷熱壓合機、 機械式壓機、 合板用冷熱壓機			
可提供之職缺數		機械工程系	可提供職缺： 10 名		
工作需求條件		工作項目內容		需求條件	
		機械組立，機械繪圖		反應靈敏，能接受技術培養者	
		CNC 機械加工，機械繪圖		有耐心，能接受技術培養者	
		電控配線、程式編輯		能接受技術培養者	

工作時間及地點	每週工作時間： 週一~週五 ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。		
	每日工作時間： (週一~週四 07:00~16:00, 週五 07:00~12:00 午休 12:00~13:00)		
	工作地點：桃園市楊梅區梅獅路二段385號		
休假方式	☐ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☒ 其他 時薪制		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) 25,000 元；獎金：每月____元 2.年終獎金：____元； ☐ 無； ☐ 其他：____ 3.津貼：全勤____元，伙食____元，其他津貼____元 4.工作內容： 機械組立、機械加工、機械繪圖 5.其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☐ 意外險； ☐ 其他保險：____ (2)宿舍： ☐ 無 ☒ 免費提供(水電費分攤) ☐ 付費提供，每月____元 (____人/間) (3)伙食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每餐 60 元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元 (5)其他： 視公司營運狀況，員工旅遊		
備註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作企業應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用 印	 (請蓋公司章)	申請日期	年 月 日

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	杜學銘	生管課 副理	03-4828175	226	johnny_do@lienchieh.com	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	王明輝	加工一課 課長	03-4828175			☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
3	吳啟運	組立課 課長	03-4828175			☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	葉鵬麟	加工二課 課長	03-4828175			☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5	陳志清	電氣課 副理	03-4828175	350		☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6	梁深造	設計課 課長	03-4828175	223		☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新進人員講習	8 月~8 月 (0.5 個月)	1、公司沿革、公司組織、相關部門介紹。 2、產品介紹：深抽成型油壓機、合模機、液壓成型機、PCB 板壓合機…等。 3、勞工安全衛生訓練、災害及緊急事件管理、工作項目說明、工作環境保護。	1、公司介紹 2、產品介紹 3、公司環境認識 4、勞工安全
設計圖面解說	8 月~8 月 (0.5 個月)	機械圖學解說 加工零件認識 加工流程介紹 圖面管制規定	設計圖面應用
設備機具	9 月~10 月 (2 個月)	1. 天車操作說明、退火爐操做說明、2 噸~40 噸推高車操作說明。 2. 加工母機介紹(車床、旋臂鑽床、五面加工機、搪銑床、立式銑床、刨床、磨床)。 3. 砂輪機、絞牙機、自動切割機、鋸床操作說明、805 萬能切割機、CO2 電焊機、磁性電鑽、手提砂輪機、潛弧電焊機、手提電鑽、電眼切割機、應力消除機、彎管機、空氣壓縮機、氧乙炔切割器、CNC 加工中心機。	天車、加工母機、工具機操作
夾具說明與介紹	11 月~11 月 (1 個月)	1. 夾具分類。 2. 夾具設計及規劃重點。 3. 傳統機器與數控機器使用比較說明。	鑽磨與夾具使用
機械材料說明與介紹	12 月~12 月 (1 個月)	1. 鑄鐵、鋼材(含碳量)、合金鋼、不銹鋼、材料硬度。 2. 材料硬度介紹(HRC、HB 硬度區別)。	機械材料認識
切削加工與刀具	1 月~2 月 (2 個月)	1. 加工設備、刀夾具、CAD/CAM、刀具研磨、切削液之添加…等(高、低速切割)。 2. 難切削材料刀具選用。 3. 玻璃材料之切割與劃割。 4. 刀具研磨(加工刀具研磨、碳化鎢端銑刀研磨、砂輪規格選用)。	材料刀具選用

品管	3 月~4 月 (2 個月)	1. 測量用儀器使用(測試千分表、外側分離卡、深度規、游標卡尺…等檢驗說明)。 2. 測量用儀器校正(測試千分表、外側分離卡、深度規、游標卡尺檢…等校正說明書)。 3. 進料、投料檢驗(鋼鐵材料(SS400、FC250、FCD、STPG、st52、SCM、SKD、SNCM、SC…等)、不銹鋼材、鋅條類、鍊條類、軸承類、皮帶類、免驗項目…等)。 4. 製程檢驗(鋁道外觀、瓦斯切斷鋼板、熱板、材料畫線校對、材料組立、超音波探傷、探粉探傷、機械加工檢驗、圖裝檢驗…等)。	品質管理/管制
生產流程	5 月~5 月 (1 個月)	生產流程 生產工時 工作經濟規劃	生產管理

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：連結機械股份有限公司
2. 聯絡人姓名：杜學銘
3. 聯絡人電話：03-482-7176#226
4. 聯絡人 email：johnny_do@lienchieh.com
5. 面試地點：☐ 公司 ☒ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明			10:00~15:00			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☐ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明) 上班時間為周一至周四，週五不上班。

118
04
3/16

國立臺北科技大學
產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	啓銘機械(股)公司		產業別	製造業
	資本額	60,000,000		員工人數	86
	負責人	簡正旭		統一編號	35341475
	聯絡人姓名	葉秀娟		職稱	人事行政
	公司電話	03-3666167		公司傳真	03-3668366
	聯絡人電子信箱	chyimenag@gmail.com	聯絡人手機		
	地址	桃園市八德區介壽路二段 535 號			
公司簡介		自 1969 年由董事長簡正旭先生創立以來，一直以追求碎石設備之現代化、先進化及生產流程簡單化、一貫化以滿足客戶的需求，範圍涵蓋整廠碎石設備諮詢的規劃、設計、安裝、售後服務及操作訓練。數十年來，啓銘堅持”品質、服務、創新”的經營理念以及精益求精的精神不斷在產品技術製程設備上致力改善，生產流程全面改善，為目前台灣獨步領先的整廠單進料斗，雙料庫之一貫化生產流程全面降低生產成本，提昇生產效率並累積豐富的應用經驗，獲得客戶的好評。			
主要營業項目		破碎、篩選、環保回收設備、整廠輸出、研發、製造、銷售與服務。			
可提供之職缺數		機械工程系	可提供職缺： 5 名		
工作需求條件		工作項目內容		需求條件	
		CNC 技術助理操作實習生		機械系在學學生	
		組立裝配技術實習生		機械系在學學生	
		3D、Auto CAD 繪圖實習生		機械系在學學生	

工作時間及地點	每週工作時間： 周一~周四、周五上半日 ※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。 每日工作時間：周一~周四：上午 8 點至下午 5 點 周五：上午 8 點至 12 點 工作地點：桃園市八德區介壽路二段 535 號
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休 6 日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他_____
薪 資 福 利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月 25,000 元；獎金：每月_____元 2.年終獎金：__有__元； ☐ 無； ☒ 其他：端午、中秋、五一禮金 3.津貼：其他津貼__有__元 4.工作內容：CNC 技術操作、組立裝配、3D 及 Auto CAD 繪圖等 5.其他：視學習狀況不定期調薪 (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☐ 其他保險：_____ (2)宿舍： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元(____人/間) (3)伙食： ☐ 無 ☒ 免費提供午餐 ☐ 付費提供，每月_____元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5)其他：制服、安全鞋、員工聚餐、教育訓練課程
備 註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪 3 萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。
合作企業應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ☒ 最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。
用 印	 (請蓋公司章) 申 請 日 期 109 年 03 月 13 日

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	張得萬	機加	03-3666167	326		☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
2	吳文全	裝配	03-3666167	318		☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
3	李旺松	研發	03-3666167	321		☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副理				
4	簡麗玲	管理部	03-3666167	329		☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		經理				
5	葉秀娟	管理部	03-3666167	328		☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		專員				
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
CNC 機械加工	□月~□月 (<u>24</u> 個月)	認識 CNC 機械加工相關機台，熟悉後可加以運用加工零件。	熟悉並操作 CNC 加工機台
組立機械	□月~□月 (<u>24</u> 個月)	認識組立機械應有的技巧及知識並加以運用且熟練。	認識熟悉組立機械
3D、Auto CAD 繪圖	□月~□月 (<u>24</u> 個月)	學習機械繪圖相關技巧及熟悉運用。 (Inventor、Auto CAD)	機械繪圖技能
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		
	□月~□月 (<u> </u> 個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：啟銘機械股份有限公司
2. 聯絡人姓名：葉秀娟
3. 聯絡人電話：03-3666167#328
4. 聯絡人 email：chyimenag@gmail.com
5. 面試地點：☒公司 ☐北分署 ☐不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	公司 14:00~16:00	公司 14:00~16:00	公司 14:00~16:00	公司 14:00~16:00	公司 14:00~16:00	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐公司派車接駁

集合地點及時間：

☒由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：

- 9.有關週五學生上班模式：

☐給予星期五整日公假(不扣薪)

☒給予星期五半日公假(不扣薪)

☐調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐調整至週一~四各多上班二小時・週五全天休息

☐其他：(請企業詳細說明)

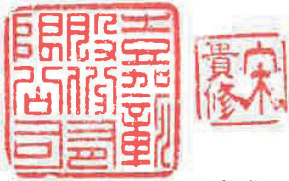
表一

119
ok
3/16

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	嘉彰股份有限公司	產業別	光電業
	資本額	14.23億	員工人數	3200人
	負責人	宋貴修	統一編號	22164527
	公司電話	(03)3228175	公司傳真	03-3111652
	聯絡人姓名	洪瑩珊	聯絡人職稱	人資
	聯絡人電子信箱	celine.hung@chiachang.com	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市蘆竹區南山路二段205巷45號		
公司簡介		創立於1985年，為金屬沖壓之專業製造商，主要產品應用於光電、資訊及通訊等內外部金屬沖壓零部件及相關精密沖壓模具設計與製造。全球前五大之台系、日系與韓系面板、背光模組及資訊系統等光電及資訊電子製造商。集團生產聚落主要位於：台灣(桃園廠)、長江三角洲供應鏈(蘇州、寧波及南京)、珠江三角洲供應鏈(東莞)與四川(重慶廠)設立營運據點。		
主要營業項目		光電、資訊、通訊等沖壓零件及精密沖壓模具製造		
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺： 2~5 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺： _____ 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	模具實習技術員		有車床或 CNC 相關經驗尤佳	
	實習品檢員		有幾何量測、卡儀規類量具及 QC 相關經驗尤佳	
	實習助理工程師		1.會使用 Auto CAD 繪圖工具 2.協助彙整文件、整理相關資料	
	實習助理工程師		1.生產現場各部門進行工作學習 2.進行產線規劃及現場效率改善(標準工時量測、SOP 製作)	

工作時間及地點	每週工作時間： 40小時 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。		
	每日工作時間： 上午8點至下午5點20分 (例如：上午9點至下午5點)		
	工作地點：桃園市蘆竹區南山路二段205巷45號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>24,000</u> 元；獎金：每月 <u>0</u> 元 2. 年終獎金：_____元； ☐ 無； ☒ 其他：依公司營運及個人考核 3. 津貼：全勤 <u>2,000</u> 元，伙食 <u>0</u> 元，其他津貼 <u>0</u> 元 4. 工作內容： <u>同上欄”工作需求條件”及”工作項目”所述</u> 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☐ 其他保險： <u>勞工退休金提繳6%</u> (2) 宿舍： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每月 <u>1,300</u> 元(4 人/間) (3) 伙食： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 _____元 (4) 交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 _____元 (5) 其他： <u>比照一般在職員工享有所有福利</u>		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109年03月10日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	洪瑩珊	總管理處	(03) 3228175	788	eva.chu@chiachang.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
		人資				
2	柯政宏	模具部	(03) 3228175	513	kevin.ke@chiachang.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		課長				
3	馮景筠	品保課	(03) 3228175	773	mise.feng@chiachang.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副理				
4	李君泰	工程課	(03) 3228175	520	mrk.lee@chiachang.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副理				
5	陳威宏	總管理處	(03) 3228175	770	w.h.chen@chiachang.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		經理				
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
模具	□月~□月 (4~6個月)	學習拆模、組立、調模、維修	入門靠學習，整合靠經驗。本公司的核心技術就在模具。好的模具師就是從現場奠定深厚的功力後，再轉為設計，進而還能跨領域轉職為業務代表。
品檢	□月~□月 (4~6個月)	巡檢、量測、壓力機、高度規、游標、卡尺、2D/3D 量測機台 品管手法及檢驗之訓練，	入門靠學習，整合靠經驗。本公司管理政策就是「品質第一」。由品檢入門，將基本功練好後，對於未來朝向「品質保證」這領域會穩的基礎。
製造	□月~□月 (4~6個月)	製造現場實習	產品在生產過程中，可學習前輩如何提升生產效率、降低不良率的實際操作手法。
工程	□月~□月 (4~6個月)	1.透過工程圖面學習製作 BOM 表 2.彙整各項 BOM 表、整理相關資料 3.專案進度跟催	專案的管理能力，以及透過圖面學習如何拆解產品。
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：嘉彰股份有限公司
2. 聯絡人姓名：洪瑩珊
3. 聯絡人電話：(03)3228175 分機 788
4. 聯絡人 email：celine.hung@chiachang.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不参加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點 說明		09:00 之後全日 公司	09:00 之後全日 公司	09:00 之後全日 公司		10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：
☐ 公司派車接駁
 集合地點及時間：
☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試
 請企業詳述交通資訊：

1	搭乘國道客運	可搭乘亞通客運、噶瑪蘭客運、國光客運…等，下車點：溪洲站 (1)搭計程車者~3 分鐘內可抵達本公司。 (2)步行者~在南崁路前行約 200 公尺，右轉南工路，約 15-20 分鐘可抵達本公司。
2	搭乘火車再轉乘公車	出桃園火車站→步行直走中正路→右轉復興路(路口有地下道入口)→繼續步行約 100~150 公尺→於 7-11 商店門口搭乘桃園客運，桃園→竹園(經山腳)【5016 線】，於水泥公司站下車。 站牌位於南山路二段和長安路交會口附近，沿著長安路二段方向前行約 300 公尺，巷口有“統琳資源回收”的看板，再左轉即到達本公司。 桃園客運網址： http://www.tybus.com.tw/default.aspx?page=BusTime
3	搭乘高鐵&機場捷運	請於高鐵桃園站下車，轉乘機場捷運至山鼻站(A10)下車。 或搭乘桃園捷運至山鼻站(A10)下車。 (1)搭計程車者~3 分鐘內可抵達本公司。 (2)步行者~在南山路三段前行約 2.2 公里，右轉長安路，再直行約 200 公尺的巷口有“統琳資源回收”的看板，再左轉即到達本公司。
4	自行開車	◆開車建議路線 1： 在桃園交流道下平面道路，行駛中正路右轉南山路一段，直行南山路，與長安路交會之十字路口左轉後約二百公尺的巷口有“統琳資源回收”的看板，再左轉即到達本公司。 ◆開車建議路線 2： 在桃園交流道下平面道路，行駛中正路往南崁路一段順向行進，與南工路交會之十字路口右轉後約一公里的巷口有“統琳資源回收”的看板，再右轉即到達本公司。

8. 其他注意事項：
9. 有關週五學生上班模式：
 - ☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)
 - ☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)
 - ☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數
 - ☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息
 - ☒ 其他：(請企業詳細說明) 給予星期五下午半日公假(不扣薪)，上午正常上班

表一

3/12/06
120

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公 司 名 稱	春源鋼鐵工業股份有限公司	產 業 別	製造業
	資 本 額	70 億	員 工 人 數	1447 人
	負 責 人	蔡錫奇	統 一 編 號	11529802
	公 司 電 話	25018111#2322, 2328	公 司 傳 真	02-25055390
	聯 絡 人 姓 名	梅雪雨, 柯郁琪	聯 絡 人 職 稱	管理師/副管理師
	聯 絡 人 電 子 信 箱	ak100@cysco.com.tw	聯 絡 人 手 機	
	公 司 地 址	公司:10476 臺北市中山區復興北路 502 號 7 樓 工廠: 32542 桃園市龍潭區聖亭路八德段 236 號		
公 司 簡 介		春源鋼鐵工業股份有限公司成立於民國 54 年，從早期進口熱軋鋼板及鋼捲加工，到後來鋼結構工程製造，電磁鋼材衝製，特殊鋼銷售，特鋼帶軋延以及自動倉儲設計和製造等各種鋼鐵相關產品之陸續擴充，迄今已邁入第 51 年，全台排名前 200 大企業，國內有 7 大事業部，大陸有 5 個轉投資公司，公司經營穩定並持續開拓兩岸市場。		
主 要 營 業 項 目		鋼構工程專業營造，鋼鐵軋延及擠型，鋼材二次加工，其他金屬製品製造業等營業項目：冷/熱軋鋼板及鋼捲、銅/鋁板及捲、鋼結構、矽鋼及其衝壓件、特殊鋼、特殊鋼帶、鋼棒及扁鋼 儲櫃及倉儲設備		
可 提 供 之 職 缺 數		☒ 機械工程系 ☒ 車輛工程系 ☐ 能源與冷凍空調工程系 ☒ 電子工程系 ☒ 工業設計系 ☐ 其他：_____系	可提供職缺： 2 名	
工 作 需 求 條 件		工作項目內容 維修技術員 1.執行機台維修及日常保養。 2.機器故障排除&測試儀器設備。 3.執行一般改善案之現場施作實務。	需求條件 無	

工作時間及地點	每週工作時間：(例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。
	每日工作時間： 出勤：每週上班4天，得於AM7：00~PM10：00內加班，正常工時加延長工時不得超過12小時，餘依從業人員請假管理辦法。
	工作地點：32542 桃園市龍潭區聖亭路八德段236號
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他_____
薪資福利 (請務必詳細說明)	一、試用： 1.依新進人員任用辦法辦理。 2.敘薪：日本薪+全勤津貼+加班加給+伙食津貼 $=(679 \times 30) + (679 \times 2) + 2,100 + 1,800 = 25,628 \text{ 元/月。}$ 二、試用期滿考核： 1.依新進人員任用辦法辦理，試用考核通過以一職等任用。 2.試用期滿依表現考核、調整日本薪0~26元。 三、二年四次考核：依一職等人員二年四次考核辦法辦理。(Max 調加60元) 四、其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☒ 其他保險： <u>團保及勞工退休金提繳</u> (2)宿 舍： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每月 <u>1,000</u> 元(<u>2</u> 人/間) (3)伙 食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每餐約 <u>40~55</u> 元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5)其他： <u>考核、年度調薪、年終獎金、福利金比照正職員工</u> ☒ 教育訓練體系：規劃員工職涯發展所需訓練的課程，提供員工多元的訓練管道 (1)新進人員訓練(2)專業職能訓練 ☒ 完善的保險計劃：(1)勞工保險(2)全民健康保險(3)勞工退休金 (4)團體保險(壽險/意外險/醫療險/癌症險)(5)出差/駐外人員加保旅行平安險 ☒ 周延的福利補助：每年勞動節、端午節、中秋節、春節及員工生日等重大節日，皆發給節日禮金，並提供結婚補助金、傷病住院慰問金及喪葬補助、急難救助等 ☒ 多元的福利設施：兼顧員工之健康、安全、與心靈發展，備有員工餐廳(龍潭)、宿舍(龍潭)、康樂室等多項設施 ☒ 員工活動：促進員工身心健康、工作與生活均衡為理念，提供員工豐富且多元化的娛樂休閒活動 (1)員工親子旅遊(2)歲末聯歡餐會(3)國內外旅遊補助(4)社團活動等

備 註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪 3 萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6% 之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。
合作單位應備文件	■本張申請表(P1~P4 含就業工作實務訓練企劃書) ■主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ■最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ■最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。
用 印	申 請 日 期 109 年 3 月 10 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	莊清光	製造課 課長	03-4892131	3392	770530@cysco.com.tw	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	鄭世民	製造課 副組長	03-4892131	3398		☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	張益峰	製造課 領班	03-4892131	3513		☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過 0.5~2 年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
新進人員訓練	109/9~9 月 (0.5 個月)	1.新進人員訓練 2.環境及安全衛生教育訓練 3.製造生產流程及設備作業原理技巧、操作說明	1.熟悉及適應工作環境 2.機台設備危害預防
雷射切割機操作	109/9~110/3 月 (6.5 個月)	雷射切割機操作技巧及實務	鐳射切割機操作技巧、 鐳射切割機一級保養、設備點檢 鐳射切割機品質檢查技巧 鐳射切割機刀具更換生產 鐳射切割機內部程式教導
NC 折床操作	110/4~9 月 (6 個月)	NC 折床操作技巧及實務	NC 折床操作技巧、 NC 折床一級保養、設備點檢 NC 折床品質檢查技巧 NC 折床刀具更換生產
成形機操作	110/10~12 月 (3 個月)	成形機加工實務	更換輪組操作技巧、 生產操作技巧 產品量測技巧
ROBOT 機械手臂操作	111/1~3 月 (3 個月)	ROBOT 機械手臂操作技巧及實務	ROBOT 機械手臂操作技巧、 ROBOT 機械手臂一級保養、設備點檢 ROBOT 機械手臂品質檢查技巧 ROBOT 機械手臂刀具更換生產 ROBOT 機械手臂內部程式教導
NCT 沖孔機操作	111/4~6 月 (3 個月)	NCT 沖孔機操作技巧及實務	NCT 沖孔機操作技巧、 NCT 沖孔機一級保養、設備點檢 NCT 沖孔機品質檢查技巧 NCT 沖孔機刀具更換生產
沖床、剪床操作	111/7~9 月 (3 個月)	連續沖床、剪床操作技巧及實務	設備開關機操作技巧 選模換模操作技巧 模具功能介紹 沖壓試車技巧 一級保養、設備點檢 產品量測判定技巧

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
模具作業	111/10~11月 (2個月)	模具加工實務	模具零組件基本介紹 模具功能介紹 架模技巧 一級保養、模具點檢 沖壓產品判定技巧
電焊機操作	111/12~112/01月 (2個月)	電焊機加工實務	電焊操作技巧、 產品組立操作技巧、 產品量測與矯正技巧、 電焊機一級保養、設備點檢
點焊機操作	112/2~3月 (2個月)	點焊機加工實務	點焊機操作技巧、 點焊機一級保養、設備點檢 點焊機品質檢查技巧 點焊機電極頭更換生產 點焊機內部程式教導
設備維修	112/4~6月 (2個月)	設備維修實務	沖床設備機電維修 折床設備機電維修 成型機設備機電維修 CO2 機設備機電維修 點焊機設備機電維修

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：春源鋼鐵工業股份有限公司
2. 聯絡人姓名：梅雪雨/柯郁琪
3. 聯絡人電話：02-25018111#2322,2328
4. 聯絡人 email：may@cysco.com/tw , toyko@cysco.com.tw
5. 面試地點：☒ 工廠 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明				13:30~ 本公司龍潭廠		10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：桃園市龍潭區聖亭路八德段 236 號

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明) 不用上班

3/11
124 of

國立臺北科技大學
產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	中國製罐金屬股份有限公司	產業別	製造業
	資本額	1 億 8163 萬元	員工人數	66 人
	負責人	姜康明	統一編號	35068808
	聯絡人姓名	呂文成	職稱	課長
	公司電話	02-2901-5153#271	公司傳真	02-2901-8427
	聯絡人電子信箱	Admin_hr@greatchina.com.tw	聯絡人手機	
	地址	新北市泰山區明志路三段 533 號		
公司簡介	創立於 1947 年，引進台灣第一條印鐵生產線，是台灣第一家印鐵專業的製罐公司，開創台灣印鐵歷史的先河，來台後公司首先落腳於新北市三重，幾經播遷於 1961 年遷廠至目前的泰山現址，早期以生產美術罐為主，1970 年代台灣的洋菇、蘆筍、鳳梨等農產品罐頭為台灣賺取外匯的主要產品之一，公司也順應趨勢陸續引進新型印刷機、日本塗佈機與自動化焊錫生產線，來配合生產食品空罐，空罐日產能最高可達百萬罐！獲頒為甲級製罐工廠，空罐除供應罐頭產業的需求，也外銷至東南亞等國家，為國家賺取外匯。1980 年代東南亞農產品崛起，台灣農業也受到衝擊，蔬果罐頭食品產業逐漸凋零，公司也適時轉型，引進瑞士 FREI 電焊線、英國 Crabtree 雙色印刷線等...以改善品質與應付客戶產能需求，生產各類食品空罐並接受客戶指定開發各類美術空罐，充分滿足不同產業、不同客戶的特殊需求。			
主要營業項目	一貫化的專業作業流程~提供奶(麥)粉罐、肉鬆(乾)罐、餅乾罐、堅果(果乾)罐、糖果罐、茶葉罐、果醬罐、機油罐、奶油罐、禮盒罐...等各式金屬容器製造廠。			
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺：__ 1-2 __ 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺：__ 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺：__ 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺：__ 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	儲備工程師		機械相關科系	

工作時間及地點	每週工作時間：每週 40 小時（週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費） 上班時間：星期一到四 + 星期五上午 ※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。 每日工作時間：上午 8 點到下午 5 點 工作地點：新北市泰山區明志路三段 533 號
休假方式	☒週休二日 ☐月休 6 日 ☐隔週休二日 ☐每週日休假 ☐輪休：月休____日 ☐其他_____
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) 22500 元；獎金：每月_____元 2.年終獎金：<u>1~2 個月全薪</u>元；☐其他：<u>端午/中秋各 0.2-0.5 個月(滿一年)</u> 3.津貼：全勤 <u>1000</u> 元，伙食 <u>2500</u> 元，其他津貼_____元 4.工作內容：<u>直接參與生產單位生產、製程檢查、生產線 改車換型、設備點檢、保養作業</u> 5.其他： (1) ☒勞保☒健保☐意外險；☐其他保險：_____ (2)宿舍：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元(____人/間) (3)伙食：☐無☒免費提供☐付費提供，每月_____元 (4)交通車：☒無☐免費提供☐付費提供，每月_____元
備註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪 3 萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。
合作企業應備文件	☐本張申請表(P1-P4 含實習培訓計畫書) ☐主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ☐最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。
用印	 (請蓋公司章) 申請日期 109 年 3 月 10 日

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	單思宏	廠長室	02-29015153	304	samuel@greatchina.com.tw	☐ 技能訓練人員
		副廠長				☒ 輔導人員
2	呂文成	人行課	同上	271	Admin_hr@greatchina.com.tw	☐ 技能訓練人員
		課長				☒ 輔導人員
3	呂文瑛	製罐課	同上	315		☒ 技能訓練人員
		課長				☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
基礎教育	□月~□月 (12 個月)	直接參與生產單位生產、製程檢查、生產線 改車換型、設備點檢、保養作業	1. 了解產業生產特性、生產標準及技術。 2. 學習成長、創新能力、主動積極、正向思考及職場上人與人間的溝通協調等。
製程監控 或 品質管制 或 專案研究 或 轉換產線	□月~□月 (第 13 個月 至 實習 結 束)	1. 擔任自動化製程查核工作，每日依產線 SOP 作業，生產製造、留樣、取樣、量測、自主檢查、製作生產統計表、回報生產管制要求等。 2. 視個人學習狀況及意願分派組別。 2-1 品保製程監控 2-2 設備點檢維修(含模具管理) 2-3 加工機具操作 2-4 轉換不同自動化產線生產 3. 專業執行時優先指派成為組員，協助相關事項作業。	
	□月~□月 (__個月)		
	□月~□月 (__個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：大華金屬工業股份有限公司/中國製罐金屬股份有限公司
2. 聯絡人姓名：呂文成
3. 聯絡人電話：02-2901-5153#271
4. 聯絡人 email：admin_hr@greatchina.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		富岡廠 14:00-17:00	中國廠 9:00-12:00 富岡廠 14:00-17:00	中國廠 14:00-17:00		10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

中國廠：

地點：新北市泰山區明志路三段 533 號(中國製罐大樓)

捷運資訊：(新莊迴龍線) 新莊線：丹鳳站下車

中國廠電話：02-2901-5153#271 呂課長

富岡廠：

地點：桃園市楊梅區富聯路 155 號

近富岡火車站；富岡國小斜對面為富聯路，進來 500 公尺右手邊

富岡廠電話：03-4721517 EXT 316 陳課長

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明)

中國廠：星期一到四+星期五上午，每週 40 小時(週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費)

富岡廠：星期一到四上班，每週工作時間：每週 40 小時(週五不足工時採扣薪制，若需要加班，依法支付加班費)

表一

3/17
125
ok

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	樺欣機械工業股份有限公司	產業別	機械設備設計製造裝配業
	資本額	390,000,000	員工人數	114
	負責人	莊嘉郁	統一編號	86505486
	公司電話	03-3843736#213	公司傳真	03-3843735
	聯絡人姓名	林麗枝	聯絡人職稱	副理
	聯絡人電子信箱	Crown4@crowntex.com	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市大園區水源路919號		
公司簡介		本公司創立於1992年，為精密機械製造廠商，專精於塗佈、乾燥和貼合製程技術。擁有高素質之設計和製造團隊，我們有能力提供最新市場分析，為客戶量身訂做整廠規劃，從生產流程安排、機械設計和製造，到安裝、試車，及售後維護等一貫作業，提供即時而完善的專業服務。		
主要營業項目		➤ 黏性膠帶塗佈生產線 ➤ 黏性膠帶塗佈貼合機 ➤ 不織布製造設備 ➤ 光學薄膜塗佈生產線 ➤ 銅箔基板塗佈 ➤ 美紋膠帶塗佈機		
可提供之職缺數		■機械工程系	可提供職缺： 2 名	
		□車輛工程系	可提供職缺： ____ 名	
		□能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： ____ 名	
		■電子工程系	可提供職缺： 2 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	

工作時間及地點	每週工作時間：(例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。 每日工作時間：上午8點至下午5點 中午用餐及休息時間：12:00~13:00 工作地點：桃園市大園區水源路919號		
休假方式	■週休二日 □月休6日 □隔週休二日 □每週日休假 □輪休：月休__日 □其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) 26,000 元；獎金：每月____元 2.年終獎金：____元；□無；■其他：視績效考核狀況發放 3.津貼：全勤____元，伙食____元，其他津貼____元 4.工作內容： 5.其他： (1) ■勞保■健保■意外險；□其他保險： (2)宿 舍：■無□免費提供□付費提供，每月____元(____人/間) (3)伙 食：□無■免費提供(午餐)□付費提供，每月____元 (4)交通車：■無□免費提供□付費提供，每月____元 (5)其他：國、內外旅遊、烤肉、聚餐、健行、節慶禮盒等		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	■本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ■主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ■最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ■最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109 年 3 月 12 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	林麗枝	管理部 副理	03-3843736	213	crown4@crowntex.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	洪瑞宏	電機設計部 經理	同上	225	hungjh@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	許文榮	電機設計部 組長	同上	228	wjhsu@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	李昭同	機械設計部 經理	同上	210	alee@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
5	林茂榮	機械設計部 組長	同上	216	linmaojung@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6	黃章錫	製造部 經理	同上	233	Crown3@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7	彭王良	製造部 經理	同上	102	Crown3@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8	賴靜姝	採購課 課長	同上	110	Crown3@crowntex.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
9	蔡效得	製造部 組長	同上		Crown3@crowntex.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	機械工程系職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
採購實習	□月~□月 (6個月)	1. 採購作業流程了解 2. 物料認識及了解用途 3. 加工件之加工流程了解	加工製程技術物料知識等
現場組裝	□月~□月 (6個月)	1. 組裝原理及軸承組裝要領 2. 設備安裝劃線 3. 認識各種機器設備	了解物件公差配合，基本組裝要領
設計文書作業 ERP	□月~□月 (6個月)	1. 出圖作業 2. ERP作業流程基本操作 3. 圖面整理 BOM表作業	了解設計相關文書作業
設計繪圖作業 CAD	□月~□月 (6個月)	1. 基本 CAD 繪圖軟體操作運用 2. 設備零件繪製 3. 組立圖拆圖作業	CAD 軟體運用基本繪圖能力
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
盤內配線	□月~□月 (6個月)	1. 電路圖(動力、控制及系統)認識與了解 2. 動力及控制元件及線材認識與了解 3. 控制箱體之器具裝設及盤內配線	電控箱配線觀念
機台配線	□月~□月 (6個月)	1. 二次配線(控制箱體與設備器具間) 2. 查線(器具編號核對、阻抗、短路、絕緣與接地)	機台配線查線要領
電路圖面設計	□月~□月 (6個月)	1. 電控箱圖面規劃協助。 2. 機台配線規劃。 3. 電路圖設計規畫協助。	電路圖面設計概念
機台測試	□月~□月 (6個月)	1. 器具(馬達、溫度、壓力、速度、張力、定位及檢知.....等)、控制器及單元測試與校正 2. 機台功能測試。	機台測試原理
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：樺欣機械工業股份有限公司
2. 聯絡人姓名：林麗枝 /副理
3. 聯絡人電話：03-3843736#213
4. 聯絡人 email：crown4@crowntex.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		統一下午 2:00 公司				10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

[請企業詳述交通資訊：](#)

本司離機場捷運 A16 橫山站走路約 10 分鐘，可搭乘機場捷運於 A16 橫山站下，走路約 10 分鐘即達本司；或搭乘高鐵於桃園(青埔)站下，轉乘公車或計程車約 10 分鐘車程；或搭乘高鐵於桃園(青埔)站下，轉乘機場捷運由 A18 高鐵站至 A16 橫山站下車，走路約 10 分鐘即達本司

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☒ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

表一

3/17
126 OK

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	模懋實業股份有限公司	產業別	傳統製造業
	資本額	2500萬	員工人數	13人
	負責人	李漢章	統一編號	12777929
	公司電話	02-2299-6728#303	公司傳真	02-2299-6729
	聯絡人姓名	廖乃儒	聯絡人職稱	助理
	聯絡人電子信箱	ruby@mail.moldmax.com.tw	聯絡人手機	
	公司地址	新北市五股區五工二路121號		
公司簡介		http://www.moldmax.com.tw/ CNC 車床/銑床加工/模具設計/產品設計/射出成型		
主要營業項目		1. 射出成型模具 2. 模具配件 3. 熱澆道成型系統 4. 溫度控制器 5. 時序控制器 6. 精密加工		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： 2 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☒ 電子工程系	可提供職缺： 1 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		製造工程師	2D&3D	
		設計工程師	2D&3D	

工作時間及地點	每週工作時間：週一到週五 依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。		
	每日工作時間：上午八點~下午五點 例如：上午8點至下午5點		
	工作地點：新北市五股區五工二路121號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>21,500</u> 元；獎金：每月_____元 2. 年終獎金：_____元； ☐ 無； ☐ 其他： 3. 津貼：全勤_____元，伙食 <u>2,400</u> 元，其他津貼_____元 4. 工作內容： 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☐ 其他保險： (2) 宿舍： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元(____人/間) (3) 伙食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每月 <u>提供伙食津貼</u> 元 (4) 交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5) 其他：		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☐ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	年 月 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	黃家富	製造部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
2	羅世偉	製造部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
3	李昇達	管理部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	游俊凱	電氣部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5	陳森勇	工程部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6	許兩福	組裝部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7	張文華	設計部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8	戴志偉	設計部				☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
職場教育	□月~□月 (1個月)	職場 & 加工現場_基本教育	職場基本應注意事項
加工	□月~□月 (2個月)	傳統加工機操作 & 注意事項	傳統機台作業
加工	□月~□月 (3個月)	CNC 機台實機操作 & 注意事項 & 加工軟體程式編寫	CNC 機台操作
加工	□月~□月 (6個月)	安排各類型機台自行獨立作業 & 培養自行解決問題的能力	更熟悉機台現況&獨立作業&臨場反應訓練
	□月~□月 (個月)		
	□月~□月 (_個月)		
	□月~□月 (_個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：模懋實業股份有限公司
2. 聯絡人姓名：廖乃儒
3. 聯絡人電話：02-2299-6728#303
4. 聯絡人 email：ruby@mail.moldmax.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		V 早上 10 點~下午 3 點 公司	V 早上 10 點~下午 3 點 公司			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：地點：五股區五工二路 121 號

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

國立臺北科技大學
產學訓合作訓練_合作事業單位申請表



128
3/20
ok

事業單位資料	公司名稱	衡宏股份有限公司		產業別	航太精密機械零件加工
	資本額	18,500,000		員工人數	21
	負責人	葉敏		統一編號	70701434
	聯絡人姓名	李佳容		職稱	經理
	公司電話	03-4631683#3102		公司傳真	03-4631194
	聯絡人電子信箱	880402@hammond.com.tw		聯絡人手機	
	地址	桃園市觀音區大同一路6號			
公司簡介		衡宏 為”久霆股份有限公司”的子公司 為專業製造加工各類精密(precision)機械零件及零組件，依據客戶所提供之藍圖，生產符合客戶所需之零件產品。 公司團隊蓄積半世紀的淬鍊，在現今產業構造的蛻變及業界技術的革新洪流中、晝勤夜勵的進行精研，不斷提升並與時俱進，擁有高精密複合加工技術，並以成為精密加工業界的巨人為期許。 品質系統上通過 ISO9001 AS9100 航太認證，正式與國際接軌，製造生產符合客戶需求，以達到客戶”完全滿意”為宗旨。			
主要營業項目		各類鋁合金及各式鋼材、鈦合金、航太材料等五金高精密零件機械加工。 客戶領域遍及機械五金.航太產業.電子半導體設備.精密量測儀器.醫療設備.國防工業.荷重元件.氣動.液壓及汽機車等相關領域，並配合客戶新品研究開發以及舊產品降低成本，提高競爭力等事項，提供機械加工相關服務。			
可提供之職缺數		☒ 機械工程系		可提供職缺： 2 名	
		☐ 車輛工程系		可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： _____ 名	
		☐ 電子工程系		可提供職缺： _____ 名	

工作需求條件	工作項目內容	需求條件
	製程工程師：CNC 銑床、車床操作；程式設計編寫轉檔	1. 機械工程相關科系 2. 對金屬精密加工有濃厚興趣者
	品管工程師：首件檢查、製程巡檢、成品檢驗、三次元量測	1. 具機械識圖能力 2. 對品質管控及品質管理系統有熱忱

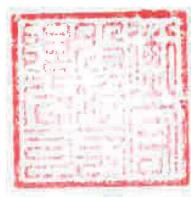


 工作時間及地點	每週工作時間：週一~週四(全天) 週五(半天) 週五下半天工時調整至周間補足 ※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。 每日工作時間：全天 8:00~17:00 (含午休 1 小時) 半天 8:00~12:00 調整 17:30~19:30 工作地點：1.觀音廠：桃園市觀音區大同一路 6 號 2.中壢廠：桃園市中壢區西園路 130 號
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休 6 日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他_____
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(本薪) 26500 元；獎金：每月_____ 2.年終獎金：_____元； ☐ 無； ☒ 其他：依考核_____ 3.津貼：全勤 1500 元，伙食_____元，其他津貼_____元 4.工作內容：品保 CNC 車、銑床機械加工 5.其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☐ 意外險； ☐ 其他保險：_____ (2)宿舍： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元(2-3 人/間) (3)伙食： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月_____元 (5)其他：生日禮金、年結禮金、獎學金、...
備註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪 3 萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。
合作企業應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。

用	印	 (請蓋公司章)	申 請 日 期	109 年 3 月 18 日
---	---	--	---------	----------------

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	品保經理 品保課長	品保部	03-4836813			☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	製造經理 製造課長 製造組長	製造部	03-4836813			☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員



年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)



訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
認識工作環境	□月~□月 (1 週)	認識公司制度規章 及製造運作單位	瞭解公司組織 關鍵單位介紹
基礎教育訓練 CNC 車床 加工技能	□月~□月 (12 個月)	機械製造現場實地操作 依產線 SOP 生產製造	瞭解工廠安全守則 加工母機的基本操作 加工概念的培養
基礎教育訓練 CNC 車銑複合 加工技能	□月~□月 (12 個月)	機械製造現場實地操作 依產線 SOP 生產製造	加工母機的基本操作 加工概念的培養
產線轉換	□月~□月 (4 個月)	依生產零組件 SOP 更換加工機台生產 熟悉各式機床的操作技能 及製造流程工藝	熟悉各類型產線加工 設備的操作技能
認識製程規劃	□月~□月 (1 個月)	認識工程藍圖並學習設計製程規劃	學習閱讀工程藍圖 學習閱讀加工 SOP
進階訓練 CNC 程式驅動 加工技能	□月~□月 (4 個月)	工作母機 CNC 程式編寫、轉檔 治具、刀具設計與選配	學習 CNC 程式撰寫及 轉檔 各類加工繪圖軟體繪 製轉檔
品質管理 製程監控 品質管制	□月~□月 (4 個月)	品質保證相關工作內容作業 產線首件、製程巡檢、成品檢驗 各類量測儀器設備之操作	熟悉產業品質系統要 求 檢驗量測儀器之使用

實習訓練內容，會依學生的學習狀況做適度之調整，以期得到最大效益。

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱： 衡宏股份有限公司
2. 聯絡人姓名： 李經理
3. 聯絡人電話： 03-4836813 0921981667
4. 聯絡人 email： 880402@hammond.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		9:00~12:00 13:00~16:00	9:00~12:00 13:00~16:00			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

桃園市觀音區大同一路 6 號

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☒ 星期五上午正常上班,下午工時調整至週一~週四間補足

☐ 調整至週一~四各多上班二小時,週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

3/17
129 ok

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	三陽工業(股)公司	產業別	汽車及其零件製造業
	資本額	95億	員工人數	2300人
	負責人	吳清源	統一編號	24004006
	公司電話	03-598-1911	公司傳真	03-598-8738
	聯絡人姓名	簡宜衡	聯絡人職稱	副管理師
	聯絡人電子信箱	maxjian@sym.com.tw	聯絡人手機	
	公司地址	新竹縣湖口鄉鳳山村中華路3號		
公司簡介	三陽工業創立於1954年，是台灣第一家橫跨機、汽車製造的國際化企業，以「精耕台灣、攜手中大、前進東協、全球佈局」作為發展方向。機車事業上，在台灣及越南擁有技術研發中心，積極提升先進研發技術；生產基地佈及台灣、越南、中國大陸、並於義大利、德國設立銷售據點，透過資源整合與分享，積極擴充海外事業版圖，追求集團事業的成長。汽車事業上，強化國際品牌 HYUNDAI 商品力及行銷通路，更以高水準的汽車及零組件製造技術，致力成為韓國現代汽車國際分工的一環及海外最佳的合作伙伴。追求企業永續發展及全球佈局而奮鬥的同時，我們以「做社會需要的企業」自勉，主動積極參與環保、公益、社區、文化、教育等計劃與活動，並結合企業海內外的力量，支持、舉辦各項公益活動，實質回饋社會，善盡企業社會責任，並於2019年榮獲『製造業暨營建代銷類幸福感大調查』幸福企業認證。歡迎志同道合、有理想、勇於創新的年輕專業夥伴，加入我們的優質團隊。			
主要營業項目	汽車、機車、客車、ATV、泛用引擎、車架及其零組件、治模具等			
可提供之職缺數	V 機械工程系		可提供職缺： 3-4 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 電子工程系		可提供職缺： _____ 名	
工作需求條件	工作項目內容		需求條件	
	機械加工			
	零件塑造			
	產品組裝			

工作時間及地點	每週工作時間： 40小時		
	每日工作時間： 上午8點至下午4點40分		
	工作地點：新竹縣湖口鄉、新豐鄉		
休假方式	V 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>28,100</u> 元；獎金：每月 <u>0</u> 元 2. 年終獎金：_____元； ☐ 無； ☒ 其他：約2個月(試考核而定) 3. 津貼：全勤 <u>500</u> 元，伙食 <u>2400</u> 元，其他津貼 _____元 4. 工作內容： 5. 其他： (1) V 勞保 V 健保 V 意外險； ☐ 其他保險： (2) 宿 舍： ☐ 無 V 免費提供 ☐ 付費提供，每月 元(2-4人/間) (3) 伙 食： ☐ 無 V 免費提供午餐 ☐ 付費提供，每月 _____元 (4) 交通車：V 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 _____元 (5) 其他： <u>宿舍每月收取清潔費300元</u>		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印   (請蓋公司章)	申請日期	2020年3月16日	

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：三陽工業股份有限公司
2. 聯絡人姓名：簡宜衡
3. 聯絡人電話：03-598-1911#1603
4. 聯絡人 email：maxjian@sym.com.tw
5. 面試地點：☐ 公司 ☒ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	下午 2:00 開始 北分署	10:00 之後全日 北分署				10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☐ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明) _____

3/17
130
ok

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作 單位 資料	公司名稱	全球傳動科技 股份有限公司	產業別	其他機械製造修配業
	資本額	9億6千萬元	員工人數	1030人
	負責人	李清崑 先生	統一編號	29168533
	公司電話	02-26892689#2308	公司傳真	02-26893393
	聯絡人姓名	姜光駿	聯絡人職稱	專員
	聯絡人 電子信箱	happyday8452@tbimotion. com.tw	聯絡人手機	
	公司地址	新北市樹林區三多路123號		
公司簡介		※2019年《天下雜誌》「快速成長 企業100強」 全球傳動為中小企業排名第35名..... ※2018年《天下雜誌》「2000大調查」 全球傳動於製造業排名自796名躍升至694名..... 全球傳動為台灣傳動元件專業製造廠，掌握關鍵核心技術，專注創新研發與設計，擁有多項產品設計專利並且通過 ISO9001 認證。經銷營業據點分佈全球，「品質保證、供貨穩定」，廣獲各國客戶的肯定。		
主要營業項目		產品為滾珠螺桿、滾珠花鍵、旋轉系列、單軸機器人、線性滑軌，致力於提供客戶自動化零組件的最佳選擇。		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺：05名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺：0名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺：0名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺：0名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		元件生產與品質管理	1. 機械相關科系 2. 電腦輔助與生產製造	

工作時間及地點	每週工作時間：星期一到星期五 ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。 每日工作時間：08：00～17：00 工作地點：新北市樹林區三多路123號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月24700元/月(無全勤獎金) 2.年終獎金：依當年度公司獲利發放(比照正職同仁) 3.津貼：無全勤獎金，中午用餐為公司免費提供 4.工作內容：機械製造生產 5.其他：星期五下午返校上課以無薪假扣薪但不扣績效分數 (1)■勞保■健保□意外險；■其他保險：團體保險 (2)宿舍：付費提供(居住地於雙北以外可申請2人房，1750元/月，水電另外算) (3)伙食：□無■免費提供□付費提供，每月元 (4)交通車：■無□免費提供□付費提供，每月元 (5)其他：		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金		
合作單位應備文件	☐ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☐ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☐ 最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ☐ 最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用印		申請日期	年 月 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	蘇龍昇	人力資源部 經理	(02)2689-2689	2315	roger.su@tbimotion.com.tw	■技能訓練人員 ■輔導人員
2	姜光駿	人力資源部 專員	(02)2689-2689	2308	happyday8452@tbimotion.com.tw	□技能訓練人員 ■輔導人員
3	陳依珮	人力資源部 專員	(02)2689-2689	2305	peggy.chen@tbimotion.com.tw	□技能訓練人員 ■輔導人員
4	歐旭展	製造工程部 經理	(02)2689-2689	2308	happyday8452@tbimotion.com.tw	■技能訓練人員 ■輔導人員
5	曾青輝	生產中心 經理	(02)2689-2689	2301	happyday8452@tbimotion.com.tw	■技能訓練人員 ■輔導人員
6	陳慕隆	生產中心 副理	(02)2689-2689	2308	happyday8452@tbimotion.com.tw	■技能訓練人員 ■輔導人員
8						
9						
2						
2						

年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新人訓練	第一個月	➤ TBI 產品認識與產品編碼原則 ➤ TBI 量具介紹與操作 ➤ TBI 圖面介紹與製令說明 ➤ 品質觀念與 5S	基礎觀念建立
勞工安全衛生教育訓練	每季	➤ 緊急救護與危機處理 ➤ 職業災害預防與落實 ➤ 5S 現場管理實踐	勞工安全知識 工廠管理
資訊安全	每季	➤ 資訊安全相關知識	資訊安全知識
生產製造	每月	➤ 精進機台操作並有效生產 ➤ 生產製程熟悉	生產模式 自主檢查 製程技術
現場專業技術課程	每月	➤ 現場各組專業技術 ➤ 標準工作流程 SOP 訓練 ➤ 職能檢定(每年 3 月、6 月辦理)	現場標準工作流程 取得晉級資格
品質意識與監控	每月	➤ 檢具與量具的使用 ➤ 量規儀器校正管理實務 ➤ 製程管制 ➤ 客訴案件實務解析	品檢工具的使用 統計方法應用
新人訓練	第一個月	➤ TBI 產品認識與產品編碼原則 ➤ TBI 量具介紹與操作 ➤ TBI 圖面介紹與製令說明 ➤ 品質觀念與 5S	基礎觀念建立

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：全球傳動科技股份有限公司
2. 聯絡人姓名：姜光駿
3. 聯絡人電話：(02)26892689#2308
4. 聯絡人 email：happyday8452@tbimotion.com.tw
5. 面試地點：☒公司 ☐北分署 ☐不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	x	09:30-16:00 之間均可安排 希望安排公司	x	09:30-16:00 之間均可安排 希望安排公司	09:30-16:00 之間均可安排 希望安排公司	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐公司派車接駁

集合地點及時間：

☒由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

捷運-迴龍站：

至 1 號出口搭乘 985 公車(站名: 捷運迴龍站) –至三多俊興街口站下車-往三多路方向步行約 6 分鐘即可抵達。

火車-樹林站(後站)中山路出口：

1. 出站通過車站廣場-至中山路一段 70 號搭乘 701 公車(站名:樹林後火車站) –至武林國小站下車-往三多路方向步行約 10 分鐘即可抵達。

2. 出站通過車站廣場-沿中山路一段 68 巷步行至大安路 255 號搭乘 985 公車(站名:樹人家商站)-至三多俊興街口站下車-往三多路方向步行約 6 分鐘即可抵達。

汽車-國道 1 號/3 號

1. 行經國道 1 號經台 65 右轉新莊中正路後直行至萬壽路一段-左轉樹林中正路直行至三多路右轉後直行即可抵達。 2. 行經國道 3 號於城林路接城林大橋後直行溪城路/板林路-左轉保安街一段後行經保安街二段至三多路後直行即可抵達。

Ubike-光華公園站(新北市樹林區保安街二段 259 號對面)-步行約 5 分鐘即可抵達。

8. 其他注意事項：

9.有關週五學生上班模式：

☐給予星期五整日公假(不扣薪)

☐給予星期五半日公假(不扣薪)

☐調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☐調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒其他：星期五上午正常出勤，下午返校無薪假(扣薪，不扣年終獎金分數)

表一

3/1
121 ok

國立臺北科技大學進修部產學訓專班
就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	英業達股份有限公司	產業別	資訊與通訊科技
	資本額	35,874,750,660元	員工人數	46,589人
	負責人	卓桐華	統一編號	04322046
	公司電話	(02)2881-0721#21756	公司傳真	(02)2880-9630
	聯絡人姓名	廖培君	聯絡人職稱	專員
	聯絡人電子信箱	liao.amy@inventec.com	聯絡人手機	(02)2881-0721#21756
	公司地址	台北市11170士林區後港街66號		
公司簡介	英業達自1975年成立以來，從早期製造計算機、電話機，爾後製造筆記型電腦與伺服器，奠定了公司扎實穩固的基礎，締造出傲視全球的佳績。邁入21世紀，更積極投入雲端運算，無線通訊、智能裝置、物聯網及綠色能源等高科技產品的領域。 長期以來，英業達本著「創新、品質、虛心、力行」的經營理念，透過產品多元化、策略聯盟及供應鏈整合，擴大企業營運規模，厚植長期競爭優勢，成為最佳的系統、軟體與服務公司。公司的「十大信念」，更是以「人才為本」為第一優先，「社會責任」為最終承諾。在「經營理念」與「十大信念」的結合下，構成英業達的核心價值，形成公司追求永續發展的企業文化。			
主要營業項目	電子消費性產品研發及製造			
可提供之職缺數	☒ 機械工程系		可提供職缺： 12 名	
	☐ 車輛工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☐ 能源與冷凍空調工程系		可提供職缺： _____ 名	
	☒ 電子工程系		可提供職缺： 12 名	

【以下為電子系學生申請之職缺】

工作需求條件	工作項目內容	需求條件
	【高頻測試工程師】 1. 執行 NB、PC 相關產品測試。 2. 幫忙樣品組裝。 3. 2nd source 測試驗證。	1. 具電子電路基礎、熟電腦操作。 2. 有焊接電工經驗或執照者佳。 3. 英文：聽/不限、說/不限、讀/中等、寫/不限。 4. 上班地點：台北士林。
	【電源測試工程師】 1. 協助 NB、PC 相關產品之主機板 DC-DC 線路功能及訊號測試驗證。 2. 協助電源設計工程師對 PCBA 除錯作業。 3. 協助 RMA 問題驗證。	1. 具電子電路原理基礎，熱忱與興趣、熟電腦系統架構。 2. 熟習示波器，電源供應器，電子負載儀器操作經驗尤佳。 3. 英文：聽/不限、說/不限、讀/中等、寫/不限。 4. 上班地點：台北士林。
	【伺服器硬體設計助理工程師】 協助硬體功能驗證測試、分析、小板卡設計。	1. 修過基礎電子學/電路學。 2. 具示波器、電表、電烙鐵等電子儀器基礎操作能力。 3. 英文：聽/中等、說/中等、讀/中等、寫/中等。 4. 上班地點：桃園區大智路88號。

【以下為機械系學生申請之職缺】

	工作項目內容	需求條件
工作需求條件	【機構設計工程師】 1. Mechanical structure design. 2. Tooling study for master production. 3. New technology search & study. 4. New material search & study. 5. 機構設計相關_PCB & 連接器。	1. 對機構設計有熱忱者。 2. 熟悉 Pro/E 繪圖軟體及 NB 塑膠成型技術尤佳。 3. 英文：聽/中等、說/中等、讀/中等、寫/中等。 4. 上班地點：台北士林。
	【散熱測試工程師】 1. Notebook/IOT/AIO/ThinClient/Mini-DT/Workstation 產品的散熱驗證。 2. 產品之除錯、功能測試及驗證。 3. 協助與學習改善設計問題。	1. 具機械熱忱與興趣、熟電腦系統架構。 2. 熟研發流程及工廠運作經驗尤佳。 3. 英文：聽/中等、說/中等、讀/中等、寫/中等。 4. 上班地點：台北士林。

工作時間及地點	每週工作時間：週一至週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。
	每日工作時間：上午8-9點至下午5-6點(中間午休時間1小時) (例如：上午9點至下午5點)
	工作地點：台北市士林區後港街66號 桃園市桃園區大智路88號
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>25,500~29,500</u> 元； 上述薪資依下列條件增加： ● 基本月薪：NT\$25,500(機械系)、NT\$26,000(電子系) ● (應徵時)前一學期成績為系所總排名前5%：每月月薪+NT\$1,000 ● (應徵時或任職後) 取得多益成績550分(含)以上：每月月薪+NT\$1,500 取得多益成績780分(含)以上：每月月薪+NT\$2,500 2. 獎學金： ● 大二~大三實習期間之學期「專業必修科目」成績平均達90分(含)以上→每學期獎學金 <u>2萬</u> 元。 ● 大二~大三實習期間之學期「專業必修科目」成績平均達80分(含)以上→每學期獎學金 <u>NT\$6,000</u> 元。 3. 年終獎金： <u> </u> 元； ☐ 無； ☒ 其他： <u>依個人績效考核</u> 4. 津貼：全勤 <u> </u> 元，伙食 <u>如下述</u> 元，其他津貼 <u> </u> 元 5. 工作內容： <u>如上述</u> 6. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☐ 其他保險： (2)宿 舍： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u> </u> 元(<u> </u> 人/間) (3)伙 食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每餐自付40元(公司補貼30元) (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u> </u> 元 (5)其他：其他福利可參閱公司官網 https://www.inventec.com/tw/welfare

備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	■本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ■主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ■最近一期勞工保險繳款單影本（投保總人數之頁面）。 ■最近一期納稅證明（如營業稅或所得稅）或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109年03月09日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門 職稱	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
1	何佳儒	機構開發一 A 處 經理	02-2881- 0721	21454	Ho.Emeth@inventec.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2	賴建華	機構開發一 A 處 經理	02-2881- 0721	21181	lai.logan@inventec.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
3	郭凱琳	散熱設計部 工程師	02-2881- 0721	21006	kuo.jacqueline@inventec.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4	戴郁書	高頻設計部 代經理	02-2881- 0721	28066	tai.book@inventec.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
5	裘克其	電源設計部 經理	02-2881- 0721	21297	chiu.ko-chi@inventec.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
6	彭子京	邏輯設計二 處 工程師	03-390- 0000	23683	peng.lio@inventec.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7	邱政右	邏輯設計部 資深課長	03-390- 0000	22108	chiu.right@inventec.com	☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
8	郭宏信	邏輯設計二 部 工程師	03-390- 0000	23134	kuo.matt@inventec.com	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

【電子系】

【高頻測試工程師】

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
1.規範研讀 2.零件更換 3.儀器操作	第1個月：規範研讀 第2個月：零件更換 第3~24個月：儀器操作和完整測試流程	1. 了解測試規範 2. PCB 零件更換修理 3. 學習儀器操作和完整測試流程	1.測試原理與測試手法 2.零件特性及維修技能 3.儀器操作及工作原理

【電源測試工程師】

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
1.DC-DC 原理 2.零件在 PCB 拆除及安裝 3.DC-DC 訊號量測 4.簡易除錯	第1個月:了解 DC-DC buck 原理，線路及零件及測試線材拆除及安裝熟悉烙鐵使用。 第2個月：測試儀器操作，如示波器、電源供應器及電子負載等等，Allegro viewer 使用。 第3-24個月：開始協助電源工程師測試驗證。	1. 了解 DC-DC buck 原理及相關線路。 2. 熟練烙鐵及熱風槍更換 PCB power 零件。 3. 學習 DC-DC 相關的測試方法。 4. 了解 DC-DC key part，如 IC, MOSFET, 電感，電容 SPEC	1.了解 DC-DC 線路原理 2.Allegro viewer 使用 3.了解相關 SPEC 文件 4.熟練烙鐵及熱風槍使用技巧 5.了解 DC-DC 相關測試規範及方法

【伺服器硬體設計助理工程師】

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
伺服器設計訓練	24個月	熟悉伺服器測試 瞭解伺服器電路設計 瞭解伺服器專案流程	1.示波器操作與訊號量測技能 2.線路圖繪圖工具使用 3.基本數位電路設計 4.伺服器設計相關知識

【機械系】

【機構設計工程師】

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
PDM & BOM INTRALINK	□月~□月 (1個月)	了解相關的 PDM,BOM 系統,Pro2,Intralink....	- 確認學習相關文件. - BOM 的架構認識,與標準文件的使用方法. - 料號申請,圖面上傳
拆裝機器 圖面繪製	□月~□月 (1個月)	- 練習機器的拆解,了解 NB 產品的設計,組裝,構造... - 抄圖熟悉 3D 軟體的作業環境.	- 了解 NB 架構設計的概念. - Pro-E 繪圖介面,與技巧的認識,例如:不可有參照面在 Geometry,指令的認識,...繪圖的熟悉度. - 拆裝機器的能力,培養,需要有組裝的能力. 2D 的抄圖練習
圖面繪製實作	□月~□月 (3個月)	由 Mentor 指導開始實作機種圖面繪製	Pro-E 繪圖介面熟悉度與基本繪製 Knowhow
備料實作	□月~□月 (1個月)	由 Mentor 指導進行機種備料實作	提升 BOM 的架構熟悉度與對產品零件的認識
參與專案	□月~□月 (18個月)	由 Leader & Mentor 指導開始參與機種業務實作	

【散熱測試工程師】

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容 (請詳細說明)	可習得之技能/知能
1.thermocouple 使用教學 2.儀器設備使用 3.實驗測試流程與規劃 4.基礎 Debug & 基礎散熱設計	第1個月：基礎實驗材料準備 第2~3個月：貴重儀器操作 第2~24個月：實驗測試 第3~24月：Debug	1.工作目標與 Schedule 安排 2.產品測試規範 3.基礎散熱設計 4.實驗施作執行方法 5.團隊合作	1. 了解產業文化. 2. 基礎散熱設計 3. 實驗測試流程 4. 設定工作目標與規劃 5. Rework & Debug 經驗 6. 了解跨部門合作與溝通技巧

國立臺北科技大學 109 學年度

機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：英業達(股)公司
2. 聯絡人姓名：廖培君
3. 聯絡人電話：02-2881-0721#21756
4. 聯絡人 email：liao.amy@inventec.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明		上午 09:30 下午 13:30 下午 15:00 (每時段至多安排 6 名學生面試)	上午 09:30 下午 13:30 下午 15:00 (每時段至多安排 6 名學生面試)			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

面試地點：台北市士林區承德路四段 166 號(地圖 B 點)

搭乘捷運：捷運淡水線劍潭站(沿劍潭路直走，右轉承德路即可到達 B 點(承德路大門))。

8. 其他注意事項：



9. 有關週五學生上班模式：

- ☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)
- ☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)
- ☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數
- ☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息

☒ 其他：(請企業詳細說明)_____

【學期期間】

1. 週一~週四全天候上班(一天 8 小時)
2. 週五上班至中午 12:00，下午即可返校上課

【寒暑假期間】

1. 週一~週五全天候上班(一天 8 小時)

國立臺北科技大學

產學訓合作訓練_合作事業單位申請表

事業單位資料	公司名稱	台灣晶技股份有限公司	產業別	電子零組件製造業
	資本額	30.9 億	員工人數	約 1,000 人
	負責人	林萬興	統一編號	21204867
	聯絡人姓名	田婉柔	職稱	管理師
	公司電話	03-4698121#3226	公司傳真	03-4696954
	聯絡人電子信箱	amandatie@txc.com.tw	聯絡人手機	
	地址	桃園市平鎮區工業六路四號		
公司簡介		台灣晶技自 1983 年 12 月成立以來，始終致力於石英晶體相關諧振器(Crystal)、振盪器(Oscillator)等頻率元件之研發、設計、生產與銷售，並因應市場應用與需求，透過自主核心技術，成功開發出各式感測元件(Sensor)，產品可廣泛使用於行動通訊、穿戴式裝置、物聯網、伺服器儲存設備、車用、電信、醫療...等市場。		
主要營業項目		表面黏著式(SMD)石英晶體系列產品之研發、設計、生產與銷售： 1. 石英晶體諧振器(Crystals) 2. 振盪器(Oscillators) 3. 車用電子(Automotive) 4. 感測器(Sensor)		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： <u> 5 </u> 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺： <u> </u> 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		電性測試	基本物理觀念以及電子學	
		工程實驗	基本機械知識	

工作時間及地點	每週工作時間：(例：週一~週五) ※依據勞動基準法第 30 條：勞工每日正常工作時間不得超過 8 小時，每週正常工作時數不得超過 40 小時，且不得於午後 10 時至翌晨 7 時安排學生工作。		
	每日工作時間： 1. 周一到周四上午 8 點至下午 8 點，中間休息 2 小時(休五、六、日)		
	工作地點：桃園市平鎮區工業六路四號		
休假方式	☐ 週休二日 ☐ 月休 6 日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☒ 其他休五、六、日		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1.保障薪資：每月(全薪)25,800 元；獎金：每月 0 元 2.年終獎金：2 個月； ☐ 無； ☒ 其他：視公司當年度營運情況 3.津貼：全勤 0 元，伙食 0 元，其他津貼 0 元 4.工作內容： 5.其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☒ 其他保險：團保 (2)宿舍： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每月 1,000 元(4 人/間) (3)伙食： ☐ 無 ☐ 免費提供 ☒ 付費提供，每餐 25 元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月____元 (5)其他：		
備註	1.提供職缺係為正式僱用。 2.薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3.配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪 3 萬元以上者，列入優先合作對象。 4.專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少 6%之勞工退休金準備金。 5.表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作企業應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4 含實習培訓計畫書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109 年 3 月 13 日

年度訓練企劃書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外實習訓練規劃，實習訓練安排以「年」為規劃，透過 2 年完善的實習訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

實習單：微機電中心(製造工程)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
廠內自製相關自動量測機台原理與設計	(4 個月)	針對不同產品的相關測試機台，進行量測與切換原理瞭解，量測程式的探討與設計	實務量測設計，進而衍生相關的量測應用
產品生產流程認知	(8 個月)	於工廠內進行封裝製程以及電性檢測的機台操作以及學習，並同步了解現有工程生產管控的方式。	封裝製程學習，生產管控系統
工具分析手法運用	(4 個月)	學習質量管理五大工具，並使用部分統計分析軟體。	製程管控文件(PFMEA/PCP)，Minitab
一般電路量測及理論基礎	(4 個月)	產品相關特性認識及實際應用相關儀器，對既有電路及設計進行實務量測及資料分析，並進而取得相關設計實務理論經驗	瞭解產品相關特性

事業單位參與產學訓合作訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	李威政	微機電中心 資深經理	03-4698121			☐ 技能訓練人員 ☒ 輔導人員
2						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
3						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：台灣晶技股份有限公司
2. 聯絡人姓名：田小姐/林小姐
3. 聯絡人電話：03-4698121/分機 3226；3225
4. 聯絡人 email：amandatie@txc.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	屆時電話聯繫確認					10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：

1. 高鐵

出桃園高鐵站轉搭 3 號月台接駁車至中壢火車站，轉乘南下區間車至埔心站，再搭計程車過來約 20 分左右。

2. 火車

搭乘對號車自中壢火車站，轉搭乘區間車至埔心火車站，再搭計程車過來約 12 分鐘(車資約 180-230 左右)。

3. 公車

搭乘對號車自中壢火車站，轉乘新竹客運 5644 祥安國小站下車，步行約 5 分可達。

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☒ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息(上班時間上午 8 點-晚上 8 點；中間休息 2 小時，休五六日，總工時不變，薪資為每月 25,800 元)

☐ 其他：(請企業詳細說明) _____

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班 就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	福晟工業股份有限公司	產業別	製造業
	資本額	100萬	員工人數	8人
	負責人	孫賜福	統一編號	24210104
	公司電話	03-4826197	公司傳真	03-4826195
	聯絡人姓名	孫賜福	聯絡人職稱	負責人
	聯絡人電子信箱	fu569@hotmail.com	聯絡人手機	
	公司地址	桃園市楊梅區梅獅路一段469號		
公司簡介		公司成立於97年但早有近20年以上的車床加工經驗。目前公司主要產品是車床用單動四爪夾頭，已是目前工具機廠的供應商。另外本公司也是專業製造大圓機針織機械的零件代工廠，在業界也獲得好評。		
主要營業項目		工具機車床單動夾頭專業開發製造 針織機械零件製造供應		
可提供之職缺數		☒ 機械工程系	可提供職缺： 2 名	
		☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名	
		☐ 電子工程系	可提供職缺： _____ 名	
工作需求條件		工作項目內容	需求條件	
		CNC 車床操作	基本操作技能及軟體運用	
		CNC 銑床操作	基本操作技能及軟體運用	

工作時間及地點	每週工作時間：週一~週五 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。		
	每日工作時間：週一~週四：08:00~17:00 (中午休息1小時) 週五：08:00~12:00		
	工作地點：桃園市楊梅區梅獅路一段469號		
休假方式	☒ 週休二日 ☐ 月休6日 ☐ 隔週休二日 ☐ 每週日休假 ☐ 輪休：月休____日 ☐ 其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) <u>23800</u> 元；獎金：每月 <u>2000</u> 元 2. 年終獎金： <u> </u> 元； ☒ 無； ☒ 其他： <u>三節禮金</u> 3. 津貼：全勤 <u>2000</u> 元，伙食 <u> </u> 元，其他津貼 <u> </u> 元 4. 工作內容： 5. 其他： (1) ☒ 勞保 ☒ 健保 ☒ 意外險； ☐ 其他保險： (2)宿 舍： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u> </u> 元(____人/間) (3)伙 食： ☐ 無 ☒ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u> </u> 元 (4)交通車： ☒ 無 ☐ 免費提供 ☐ 付費提供，每月 <u> </u> 元 (5)其他：		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒ 本張申請表(P1~P4含就業工作實務訓練企劃書) ☒ 主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒ 最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒ 最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109年3月31日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	張益綸	車床	03-4826197			☒ 技能訓練人員
		廠長				☒ 輔導人員
2	張益綸	銑床	03-4826197			☒ 技能訓練人員
		廠長				☒ 輔導人員
3						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
4						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員
						☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
鉗工及組裝	□月~□月 (2個月)	實務上確實了解產品工件物應有的精準度及組裝過程操作	了解產品組裝過程及原理
高速車床操作	□月~□月 (6個月)	實務上學習操作車床加工技能	車床操作技能
CNC 車床操作	□月~□月 (6個月)	確實操作 CNC 車床及程式編輯	操作車床技能及程式編輯
CNC 銑床操作	□月~□月 (6個月)	確實操作 CNC 銑床及程式編輯	操作銑床技能及程式編輯
磨床操作	□月~□月 (4個月)	實務上學習操作磨床加工技能	學習磨床操作技能
懸臂鑽床操作	□月~□月 (2個月)	實務上學習操作鑽床技能	學習基本技能
	□月~□月 (_個月)		

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱： 福晟工業股份有限公司
2. 聯絡人姓名： 孫賜福
3. 聯絡人電話： 03-4826197
4. 聯絡人 email :fu569@hotmail.com
5. 面試地點：☒ 公司 ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明			10:00 之後 全日公司			10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁
[集合地點及時間：](#)
☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

[請企業詳述交通資訊：](#)

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

- ☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)
☒ 給予星期五半日公假(不扣薪)
☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數
☐ 調整至週一~四各多上班二小時，週五全天休息
☐ 其他：(請企業詳細說明)_____

表一

國立臺北科技大學進修部產學訓專班

就業工作實務訓練_合作單位申請表

合作單位資料	公司名稱	啟基科技股份有限公司	產業別	通訊網路業			
	資本額	39億 元	員工人數	11,241 人			
	負責人	謝宏波 先生	統一編號	97331723			
	公司電話	03-6667799#5588	公司傳真	03-6668860			
	聯絡人姓名	楊昌衡	聯絡人職稱	資深管理師			
	聯絡人電子信箱	Aaron.Yang@wnc.com.tw	聯絡人手機				
	公司地址	300新竹科學園區力行六路5號					
公司簡介	啟基科技創立於1996年，專精於通訊產品的設計、研發與製造，提供包含 RF 天線設計、軟硬體設計、機構設計、系統整合、介面開發、產品測試與認證等完整的技術支援。全球總部位於台灣新竹科學園區，在美國、英國、日本與中國大陸等地設有服務或製造據點，提供全方位解決方案與在地支援。						
主要營業項目	啟基科技提供優質的 ODM/JDM/CM 服務，產品包括戶外衛星接收器、衛星廣播接收器、網路設備（IEEE 802.11a/b/g/n/ac、PLC 系列產品）、3G/4G 行動裝置、機上盒、數位家庭產品、車用電子、RFID 及 NFC 解決方案、各類天線（電視/GPS/手機/LDS）等先進的無線通訊產品。						
可提供之職缺數	☒ 機械工程系	可提供職缺： 10 名					
	☐ 車輛工程系	可提供職缺： _____ 名					
	☐ 能源與冷凍空調工程系	可提供職缺： _____ 名					
	☒ 電子工程系	可提供職缺： 10 名					
工作需求條件	工作項目內容	需求條件					
	機構工程助理工程師	機械系					
	產品維修助理工程師	電子系&機械系					
	架線助理工程師	電子系&機械系					

工作時間及地點	每週工作時間：週一~週四 (例：週一~週五) ※依據勞動基準法第30條：勞工每日正常工作時間不得超過8小時，每週正常工作時數不得超過40小時，且不得於午後10時至翌晨7時安排學生工作。 每日工作時間： 週一~週四：8小時正常工時(08:00~17:10)+2小時挪移工時(17:40~19:40) 週五：不上班 (例如：上午9點至下午5點) 工作地點：300新竹科學園區力行六路5號		
休假方式	☒週休二日 ☐月休6日 ☐隔週休二日 ☐每週日休假 ☐輪休：月休____日 ☐其他		
薪資福利 (請務必詳細說明)	1. 保障薪資：每月(本薪) 22,000 元；獎金：每月_____元 2. 年終獎金：_____元；☐無；☐其他： 3. 津貼：全勤 1000 元，伙食 2000 元，其他津貼_____元 4. 工作內容： 5. 其他： (1) ☒勞保 ☒健保 ☐意外險；☒其他保險：團保 (2) 宿舍：☐無 ☐免費提供 ☒付費提供，每月 600 元(4 人/間) (3) 伙食：☐無 ☐免費提供 ☒付費提供，每餐公司補助25元，其他自付 (4) 交通車：☒無 ☐免費提供 ☐付費提供，每月_____元 (5) 其他：績效獎金/員工分紅/年節獎金，依公司營運績效及個人績效表現決定之。		
備註	1. 提供職缺係為正式僱用。 2. 薪資福利及工作時間均須符合勞動基準法規定辦理。 3. 配合勞動部「提升青年技能高薪就業計畫」政策，合作廠商提供月薪3萬元以上者，列入優先合作對象。 4. 專班學生經錄取後所享有之薪資福利待遇，須與本表提供之內容相符。為維護學生的權益，合作企業必須依據勞動基準法為學生辦理勞健保投保作業及需按月為學生提撥至少6%之勞工退休金準備金。 5. 表中若有勾選「其他」選項，請詳實說明。		
合作單位應備文件	☒本張申請表(P1~P6含就業工作實務訓練企劃書) ☒主管機關核發之「公司登記證明文件」、「商業登記證明文件」或列印公開於該主管機關網站之登記資料。 ☒最近一期勞工保險繳款單影本(投保總人數之頁面)。 ☒最近一期納稅證明(如營業稅或所得稅)或免稅證明文件影本。		
用印	 (請蓋公司章)	申請日期	109 年 4 月 13 日

合作單位參與就業工作實務訓練人員名單

序號	姓名	部門	聯絡電話	分機	E-mail	身分別
		職稱				
1	黃學仁	機構工程課	03-6667799	7534	Fred.Huang@wnc.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		副理				
2	李孟麟	NW 產品工程 部	03-6667799	3604	Victor.Lee@wnc.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		經理				
3	林賢德	生產技術部	03-6667799	7519	James.HT.Lin@wnc.com.tw	☒ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
		經理				
4						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
5						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
6						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
7						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
8						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
9						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員
10						☐ 技能訓練人員 ☐ 輔導人員

109 年度工作實務訓練計畫書

壹、訓練目的：

為落實理論與實務的密切結合，加強辦理學生校外工作實務訓練規劃，工作實務訓練安排以「半年」為規劃，透過0.5~2年完善的工作實務訓練規劃，讓學生實際體驗職場學習經驗，提升工作技能，熟悉產業發展與職場文化，使其具備業界所需之專業能力，達到「做中學，學中做」的最佳效果。

訓練規劃說明：(表格不敷使用時請自行增加)

訓練主題	訓練期間	ME_職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新人訓	9月~12月 (3個月)	1. 環境認識 2. 了解各單位所在位置及主管介紹 3. 了解單位內組織及業務 4. 對直屬單位內部同仁認識 5. 認識與工作有關之其他部門同仁 6. 認識辦公區之工作環境 7. 了解部門使用器材&點收 8. 各 BU 產品生產流程	工作環境的熟悉
初級訓練	1月~5月 (5個月)	1. 工廠導覽 2. 瞭解 general production process 3. 瞭解 WNC 生產 Team 的 key functions and how different function temas cooperate 4. 生產線實習	工廠的瞭解
進階訓練	6月~8月 (3個月)	1. 介紹 RF test equipment and get familiar with the equipment 2. 說明各測站和主要測試設備 3. 說明及實際操作 RF 設備與瞭解訊號量測方式 4. 生產線實習	RF 測試及設備的熟悉
中級訓練	9月~10月 (2個月)	1. 熟悉 SFCS 操作及設定方式 2. 說明 CCD 應用和軟體設定操作 3. 學習生產製程異常之排除方法 4. 介紹 TCS, 6 Sigma 專案 5. 生產線實習	製程異常排除及 SFCS/CCD 的熟悉
高級訓練	11月~12月 (2個月)	1. 說明標準件之製作和管理 2. 說明 DFM 3. 熟悉 EDSA 操作和資料分析 4. 瞭解生產治具的基本架構與概念 5. 生產線實習	ME 的整體知識

訓練主題	訓練期間	FA_職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新人訓	9月~12月 (3個月)	1. 環境認識 2. 了解各單位所在位置及主管介紹 3. 了解單位內組織及業務 4. 對直屬單位內部同仁認識 5. 認識與工作有關之其他部門同仁 6. 認識辦公區之工作環境 7. 了解部門使用器材&點收 8. 各 BU 產品生產流程	工作環境的熟悉
初級訓練	1月~5月 (5個月)	1. 協助工程師實驗 2. 實驗資料整理 3. 協助產線機構異常處理	產線的認知
進階訓練	6月~8月 (3個月)	1. 協助工程師實驗 2. 實驗資料整理 3. 協助產線機構異常處理 4. 七大浪費的執行運用於生產流程改善	異常處理及流程改善
中級訓練	9月~10月 (2個月)	1. 協助工程師實驗 2. 實驗資料整理 3. 協助產線機構異常處理 4. 夾治具修改 5. 生產製程優化	工具優化
高級訓練	11月~12月 (2個月)	1. 協助工程師實驗 2. 實驗資料整理 3. 協助產線機構異常處理 4. 夾治具修改 5. 生產製程優化	優化製程

訓練主題	訓練期間	架線_職場技術訓練內容(請詳細說明)	可習得之技能/知能
新人訓	9月~12月 (3個月)	1. 環境認識 2. 了解各單位所在位置及主管介紹 3. 了解單位內組織及業務 4. 對直屬單位內部同仁認識 5. 認識與工作有關之其他部門同仁 6. 認識辦公區之工作環境 7. 了解部門使用器材&點收 8. 各 BU 產品生產流程	工作環境的熟悉
初級訓練	1月~5月 (5個月)	1. 協助工程師架線 2. 架線資料整理 3. 協助產線治具異常處理	產線的認知
進階訓練	6月~8月 (3個月)	1. 協助工程師架線 2. 架線資料整理 3. 協助產線治具異常處理 4. 七大浪費的執行運用於生產流程改善	異常處理及流程改善
中級訓練	9月~10月 (2個月)	1. 協助工程師架線 2. 架線資料整理 3. 協助產線治具異常處理 4. 架線工具優化	架線工具優化
高級訓練	11月~12月 (2個月)	1. 協助工程師架線 2. 架線資料整理 3. 協助產線治具異常處理 4. 生產製程優化	優化製程

國立臺北科技大學 109 學年度
機械工程系(產學訓專班)企業面試說明表

1. 公司名稱：啟碁科技股份有限公司
2. 聯絡人姓名：楊昌衡
3. 聯絡人電話：03-6667799#5588
4. 聯絡人 email：Aaron.Yang@wnc.com.tw
5. 面試地點：☒ 公司(力行廠地址：新竹科學工業園區力行六路 5 號) ☐ 北分署 ☐ 不參加第一階段媒合
6. 面試時段：(請於 5/25~5/29 擇定時間安排面試)

日期	5/25(一)	5/26(二)	5/27(三)	5/28(四)	5/29(五)	(範例)5/30	(範例)5/31
時間地點說明	下午 13:30 過後 公司 以面試通知為主	下午 13:30 過後 公司 以面試通知為主	下午 13:30 過後 公司 以面試通知為主	下午 13:30 過後 公司 以面試通知為主	下午 13:30 過後 公司 以面試通知為主	10:00 之後全日 公司	下午 2:00 開始 北分署

7. 交通說明：

☐ 公司派車接駁

集合地點及時間：

☒ 由學生自行搭乘大眾運輸工具前往公司面試

請企業詳述交通資訊：如附件



【啟碁科技力行廠
】交通資訊_2017.p

8. 其他注意事項：

9. 有關週五學生上班模式：

☐ 給予星期五整日公假(不扣薪)

☐ 給予星期五半日公假(不扣薪)

☐ 調整至週一~四補足 4 小時上班時數

☒ 調整至週一~四各多上班二小時・週五全天休息

☐ 其他：(請企業詳細說明)_____