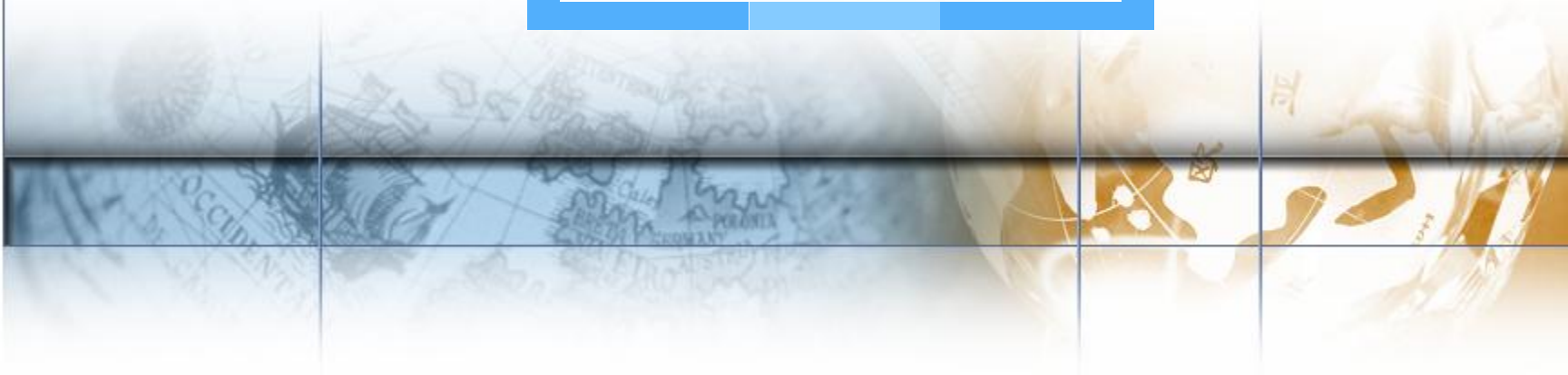




# 嘉彰集團

## 嘉彰股份有限公司

[www.chiagroup.com](http://www.chiagroup.com)





# 大綱

CONTENTS

壹

集團介紹

貳

產品應用

參

競爭優勢

肆

產訓合作規劃

伍

薪資暨福利制度



# 集團介紹

---

35年穩健經營 / 製程領先 / 實力見證



# 為何叫嘉彰？

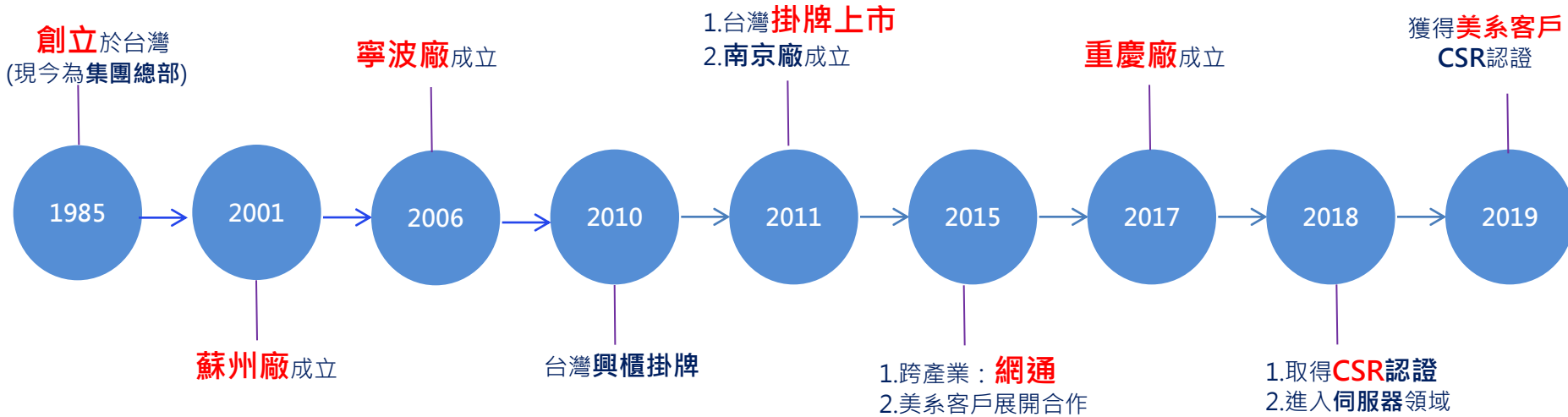




# 集團發展歷程

資 本 額：14.23億元

集團總人數：3,450人



35年穩健經營

35年領先製程

35年實力見證





# 服務全球客戶-營運據點

Taiwan HQ



Suzhou



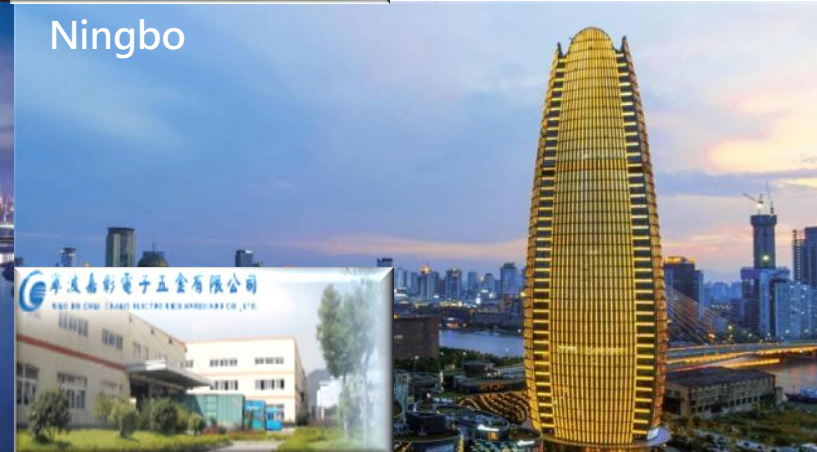
Nanjing



Chongqing



Ningbo



# 集團主要設備及月總產能

公司資訊			設備			總產能/月 (KK)
廠別	員工數 (人)	工廠面積 (m <sup>2</sup> )	沖床 (台)	機械手 (隻)	清洗機 (台)	
台灣嘉彰(集團總部)	310	14,876	63	7	4	3.0
嘉彰科技有限公司 (蘇州)	1,600	66,600	251	42	10	26.0
嘉彰電子五金有限公司 (寧波)	1,000	33,300	156	20	5	11.0
嘉展精密電子有限公司 (南京)	400	9,000	83	9	2	4.00
嘉彰科技有限公司 (重慶)	140	13,400	59	6	2	2.3
<b>Total</b>	<b>3,450</b>	<b>137,176</b>	<b>612</b>	<b>84</b>	<b>23</b>	<b>50.6KK</b>



# 集團總部 台灣嘉彰

\*成立日期：1985/9

\*工廠面積：4,500 坪

\*電話：+ 886-3-3228175

\*地址：桃園市蘆竹區南山路二段205巷45號

\*主要營業項目：光電、IT、通訊等沖壓零件及精密沖壓模具設計與製造



# 交通資訊



地址：桃園市蘆竹區南山路二段205巷45號

 靠近台茂購物中心

電話：(03)3228175

傳真：(03)3111652

# 交通資訊



## 國道客運

可搭乘亞通客運、噶瑪蘭客運、國光客運...等，下車點：溪洲站  
(1)搭計程車者～3分鐘內可抵達本公司。  
(2)步行者～在南崁路前行約200公尺，右轉南工路，約15-20分鐘可抵達本公司。



## 搭乘火車 再轉乘公車

出桃園火車站→步行直走中正路→右轉復興路→繼續步行約100公尺→於7-11商店門口搭乘桃園客運，桃園→竹圍(經山腳)  
【5016線】，於水泥公司站下車。  
站牌位於南山路二段和長安路交會口附近，沿著長安路二段方向前行約300公尺，巷口有“統琳資源回收”的看板，再左轉即到達本公司。



## 機場捷運

搭乘桃園捷運至山鼻站(A10)下車。  
(1)搭計程車者～3分鐘內可抵達本公司。  
(2)步行者～在南山路三段前行約2.2公里，右轉長安路，再直行約200公尺的巷口有“統琳資源回收”的看板，再左轉即到達本公司。



## 自行開車

◆開車建議路線：  
在桃園交流道下平面道路，行駛中正路往南崁路一段順向行進，與南工路交會之十字路口右轉後約一公里的巷口有“統琳資源回收”的看板，再右轉即到達本公司。



# 產品應用

---

多元開發 / 創新研發



# 產品應用類別

TV



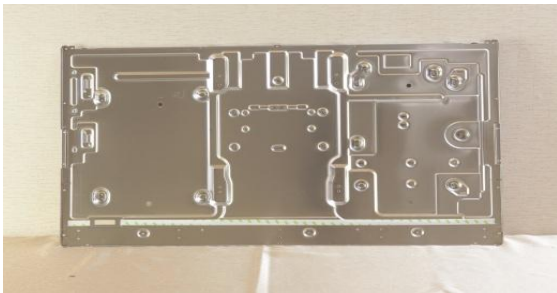
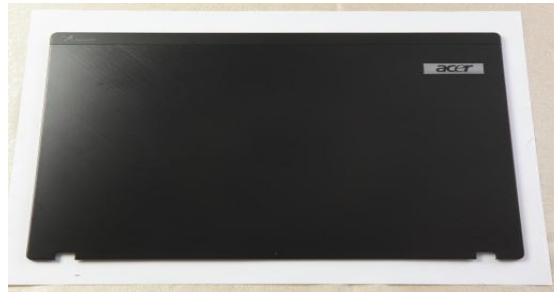
NB



Tablet



Monitor





# 產品應用類別

Automobile



Networking



Server/Data Center



IP Camera





# 多元化客戶

## Panel



## MODUL



## Semiconductor



## BRAND NAME



## OEM/ODM





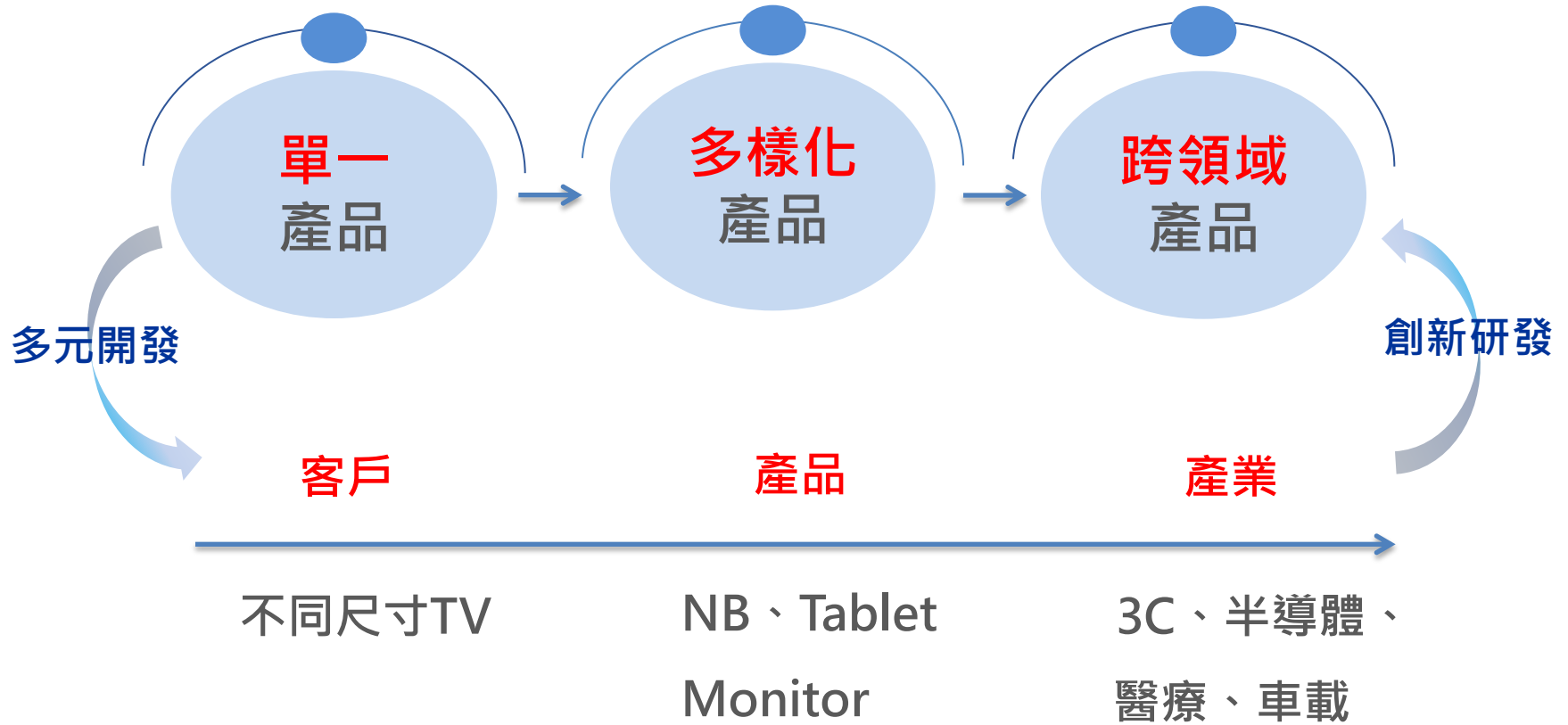
# 競爭優勢

---

技術整合 / 品質系統 / 榮耀事蹟

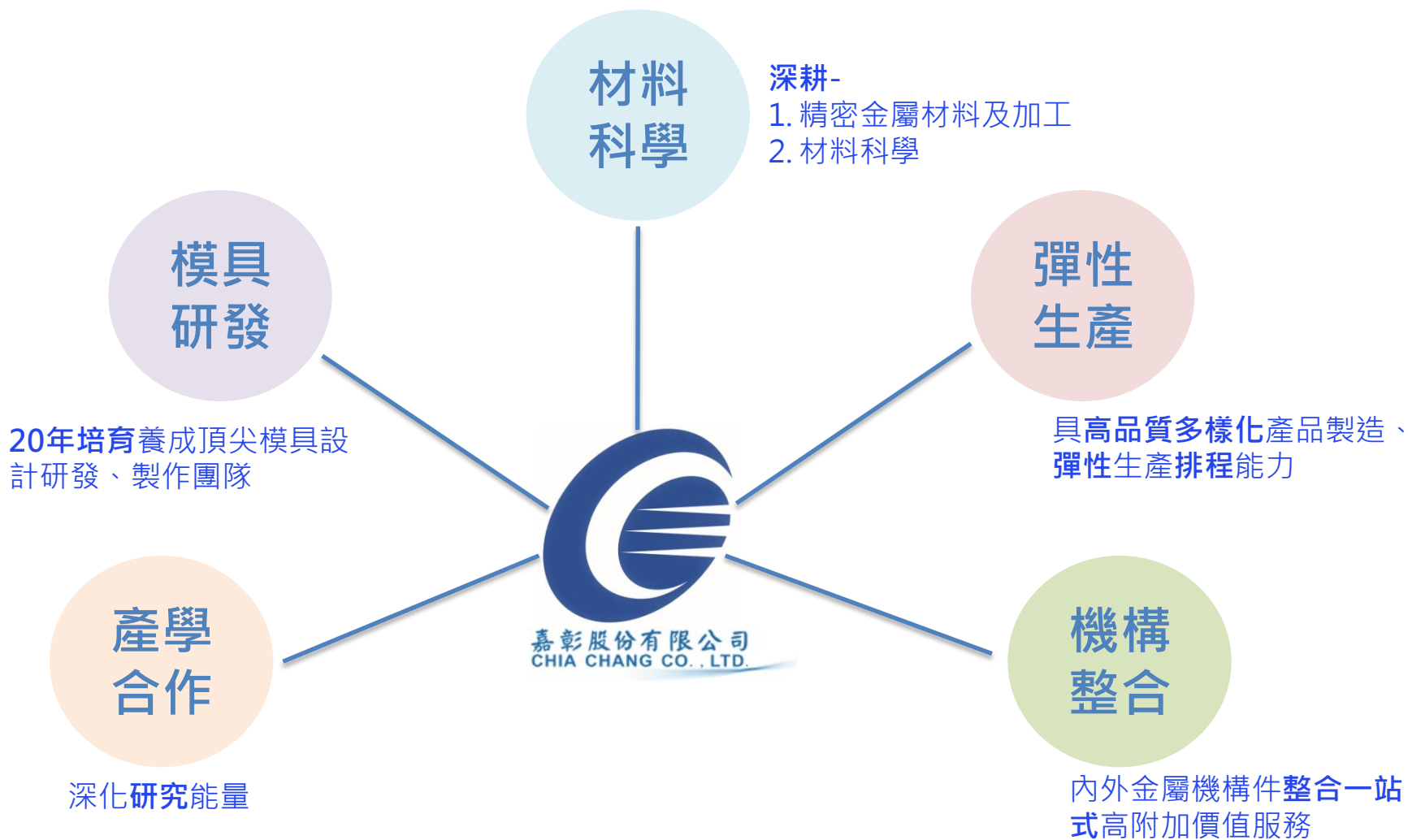


# 營運發展策略軌跡





# 我們的優勢



# 品質系統

## ISO 9001:2015

bsi.



By Royal Charter

### Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2015

This is to certify that: Chia Chang Co., Ltd.  
No. 45, Lane 205, Section 2  
Nanshan Road  
Luchu Dist.,  
Taoyuan City  
Taiwan

嘉彰股份有限公司  
臺灣  
桃園市  
蘆竹區  
尚山路二段205巷45號

Holds Certificate No: **FM 705169**  
and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2015 for the following scope:

The manufacture of stamping product.

For and on behalf of BSI:

Chris Cheung, Head of Compliance & Risk - Asia Pacific

Original Registration Date: 2019-05-31  
Latest Revision Date: 2019-05-31

Effective Date: 2019-05-31  
Expiry Date: 2021-05-08

Page: 1 of 2



...making excellence a habit™

This certificate was issued electronically and remains the property of BSI and is bound by the conditions of contract.  
An electronic certificate can be authenticated at [www.bsi.com/Certification](http://www.bsi.com/Certification) or telephone +44 (0)20399-0333.  
Printed copies can be requested at [www.bsi.com/Certification](http://www.bsi.com/Certification) or telephone +44 (0)20399-0333.

Taiwan Headquarters: 5th Floor, No.35, Ji-Hu Rd., Nei-Hu Dist., Taipei 114, Taiwan, R.O.C.  
A Member of the BSI Group of Companies.

## ISO 14001:2015



Certificate  
Certificat

### Certificate of Registration

TTE09036-00

CHIA CHANG CO., LTD.

Scope : MANUFACTURE OF METAL STAMPING PRODUCTS.

No.45, Ln. 205, Sec. 2, Nanshan Rd., Luzhu Dist., Taoyuan City 338,  
Taiwan (R.O.C.)

AFNOR ASIA certifies that all the arrangements covering the above mentioned activities and locations are established to meet the requirements of the international standard:

ISO 14001 : 2015 (CNS 14001 : 2016)

ORIGINAL DATE OF  
CERTIFICATION  
20-DEC-2016

DATE OF ISSUE  
20-DEC-2018

DATE OF EXPIRY  
19-DEC-2021



APPROVED BY

Trevor Wilmar  
Director for Certification  
ON BEHALF OF  
AFNOR ASIA

AFNOR ASIA Ltd. - 艾諾亞洲管理系統有限公司 - Chung-Ping Road No. 152-156, Taoyuan, 330 R.O.C. - Taiwan  
T: +886 2 220 8280 F: +88 62 220 7888 No. 2260712 - [www.asia.afnor.org](http://www.asia.afnor.org)



## IATF 16949:2016

bsi.



By Royal Charter

### Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - IATF 16949:2016

This is to certify that: Chia Chang Co., Ltd.  
No. 45, Lane 205, Section 2  
Nanshan Road  
Luchu Dist.,  
Taoyuan City  
Taiwan

嘉彰股份有限公司  
臺灣  
桃園市  
蘆竹區  
尚山路二段205巷45號

operates a Quality Management System which complies with the requirements of IATF 16949:2016 for the following scope:

The manufacture of stamping product.  
Permitted exclusions: Product design  
沖壓產品生產製造

For and on behalf of BSI:

Managing Director BSI Taiwan, Peter Pu

BSI Certificate Number: 646347  
IATF Number: 0303654



Certification Date: 2018-05-09

Page: 1 of 2  
...making excellence a habit™  
Latest Revision Date: 2018-05-09 Expiry Date: 2021-05-08

This certificate was issued electronically and remains the property of BSI and is bound by the conditions of contract.  
An electronic certificate can be authenticated at [www.bsi.com/Certification](http://www.bsi.com/Certification) or telephone +44 (0)20399-0333.  
Printed copies can be requested at [www.bsi.com/Certification](http://www.bsi.com/Certification) or telephone +44 (0)20399-0333.

IATF Corporate Office: 55, Ash Grove, UK Limited, registered in England, under number 1053214 at 269 Chiswick High Road, London W4 4AL, UK.

Taiwan Headquarters: 5th Floor, No.35, Ji-Hu Rd., Nei-Hu Dist., Taipei 114, Taiwan, R.O.C.  
A Member of the BSI Group of Companies.



# 品質系統

## ISO 14064:2018

**bsi.** 

### Opinion Statement

**Greenhouse Gas Emissions Verification Opinion Statement**

This is to verify that: Chia Chang Co., Ltd.  
No. 45, Lane 205, Section 2  
Nanshan Road  
Luzhu Dist.  
Taoyuan City  
Taiwan

嘉彰股份有限公司  
臺灣  
桃園市  
蘆竹區  
南山路二段  
205巷45號

Holds Statement No: GHGEV 1610

**Verification opinion statement**  
As a result of carrying out verification procedures in accordance with ISO 14064-3:2006, it is the opinion of BSI with reasonable assurance that:

- The Greenhouse Gas Emissions with the Chia Chang Co., Ltd. for the period from 2018-01-01 to 2018-12-31 is 2,320,259 tonnes of CO<sub>2</sub> equivalent, including scope 1 emissions 429,1745 tonnes of CO<sub>2</sub> equivalent and scope 2 emissions 1,891,0840 tonnes of CO<sub>2</sub> equivalent.
- No material misstatements for the period from 2018-01-01 to 2018-12-31 Greenhouse Gas Emissions calculation were revealed.
- Data quality was considered acceptable in meeting the principles as set out in ISO/ONS 14064-1:2006.
- The emission factor for electricity for the year 2018 is 0.533 kgCO<sub>2</sub>/per kWh.

For and on behalf of BSI:   
Managing Director BSI Taiwan, Peter Fu

Originally Issue: 2019-08-15 Latest Issue: 2019-08-15

Page: 1 of 2

 making excellence a habit.

The British Standards Institution is independent of the above named client and has no financial interests in the above named client. This Opinion Statement has been prepared for the above named client only for their internal use and is not intended for publication. It may not be prepared for any other purpose. The British Standards Institution will not be responsible for any misinterpretation, misuse or use of this Opinion Statement. The British Standards Institution will not be responsible for any misinterpretation, misuse or use of this Opinion Statement. The British Standards Institution will not be responsible for any misinterpretation, misuse or use of this Opinion Statement. The British Standards Institution will not be responsible for any misinterpretation, misuse or use of this Opinion Statement.

## ISO 45001:2008

**afnor** **Certificate**  
Certificat

### Certificate of Registration

TTOSH09036-00

**CHIA CHANG CO., LTD.**

**Scope : MANUFACTURE OF METAL STAMPING PRODUCTS.**

**No.45, Ln. 205, Sec. 2, Nanshan Rd., Luzhu Dist., Taoyuan City 338, Taiwan (R.O.C.)**

AFNOR ASIA certifies that all the arrangements covering the above mentioned activities and locations are established to meet the requirements of the international standard:

**Occupational Health and Safety Management Systems (ISO 45001 : 2018)**

ORIGINAL DATE OF CERTIFICATION 09-APR-2019	DATE OF ISSUE 09-APR-2019	DATE OF EXPIRY 19-DEC-2021
---	------------------------------	-------------------------------

 Management System Certification MS012

  
Trevor Wilmer  
Director for Certification  
ON BEHALF OF  
AFNOR ASIA

**afnor**

AFNOR Asia Ltd - 12, BARRACK ROAD - 2nd Fl. 102, Chung-Hua Road, Taoyuan, 330 R.O.C. - Taiwan  
T: +886 3 201 0000 F: +886 3 201 0000 E: afnor@afnor.com.tw

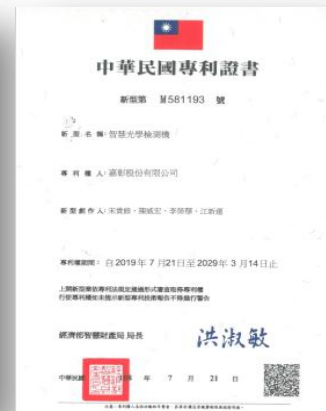
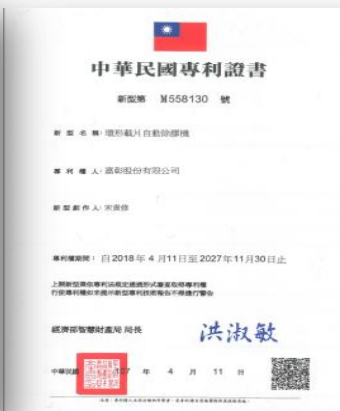
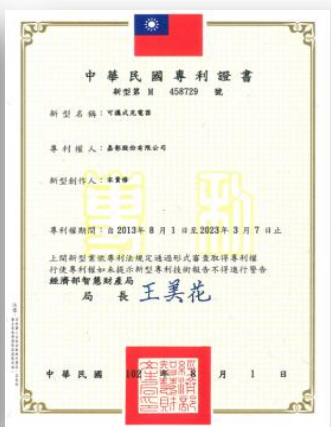


# 榮耀事蹟-專利/獲獎

## 榮耀



## 專利





肆

# 產學合作規劃

---

技術增值 / 人才培育



# 辦理產訓合作之理念

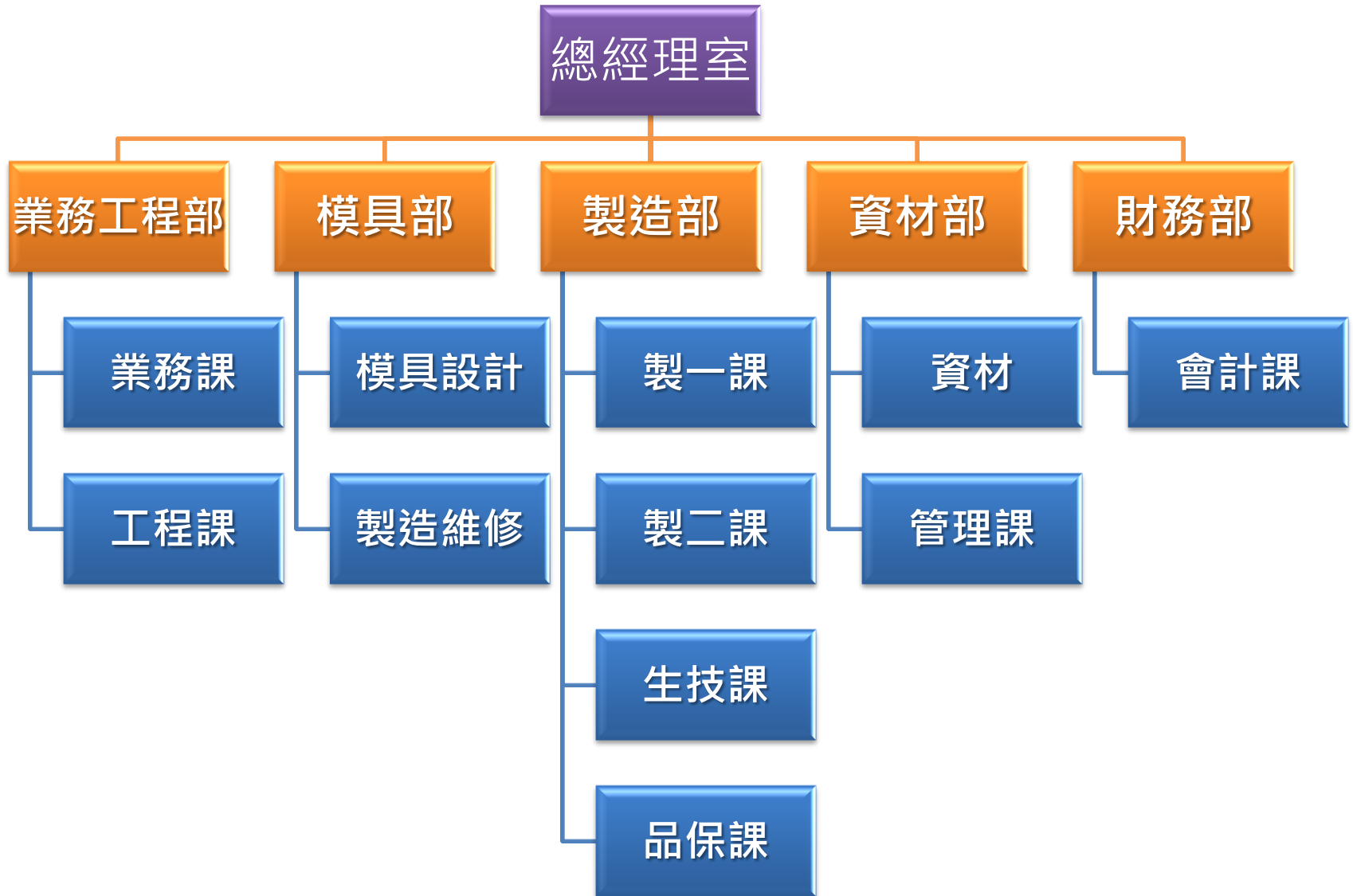
提供學員進入產業學習及就業平台

培養產業技術人才

儲備公司未來之專業人才

善盡企業社會責任，回饋社會，創造更多就業機會

# 嘉彰公司組織圖





# 實習職缺

## 模具

職缺名稱	模具實習技術員
工作內容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 模具組立、零件加工</li> <li>2. 模具刀口維修</li> <li>3. 模具共用機種更換</li> <li>4. 模具新開發試模及調模</li> <li>5. 產線上的產品尺寸調整維護</li> <li>6. 產線上的模具零件維修更換加工組立</li> <li>7. 模具加工機具維護及保養</li> <li>8. 上級交辦事項</li> </ol>

## 工程

職缺名稱	實習助理工程師
工作內容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 新產品開發及繪圖</li> <li>2. 樣品/模具發包及製作治具</li> <li>3. 承認書.SOP等相關文件製作</li> <li>4. 新製程開發協助.</li> <li>5. 光電產品專案管理/進度掌握</li> <li>6. 主管交付任務</li> <li>7. 擅長工具：AutoCAD</li> </ol>

## 品保

職缺名稱	實習品檢員
工作內容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. IPQC每日生產抽檢確認品質，依客戶規範檢驗其外觀</li> <li>2. 不良品分析及追蹤</li> <li>3. 製程不良數量清點</li> <li>4. 工程監察、尺寸量測</li> <li>5. 新品量測</li> <li>6. 文書資料建置</li> </ol>





# 實習職缺

## 製造

職缺名稱	實習助理工程師
工作內容	<ol style="list-style-type: none"><li>1.生產現場各部門進行工作學習</li><li>2.了解並掌握公司的生產管理和運作流程</li><li>3.此職缺為海外廠未來基層、中階管理儲備人才</li><li>4.主管交辦事項</li><li>5.無經驗可，重點在於：願意學習。</li></ol>

## 自動化

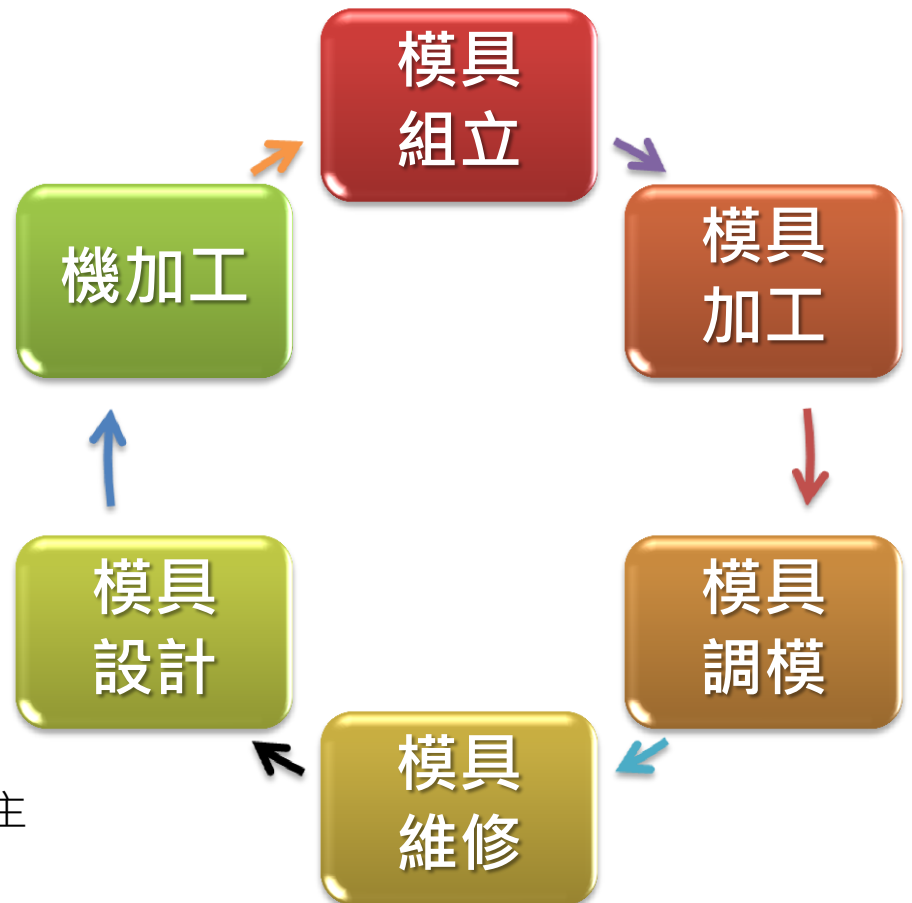
職缺名稱	實習助理工程師
工作內容	<ol style="list-style-type: none"><li>1.自動化設備整合開發</li><li>2.系統整合，包含人機介面、PLC控制、機械手臂、伺服馬達驅動...</li><li>3.機電整合</li><li>4.無經驗可培訓</li></ol> <p>【備註】</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1.熟悉電控線路裝配佳</li><li>2.熟悉AutoCAD繪圖佳</li></ol>



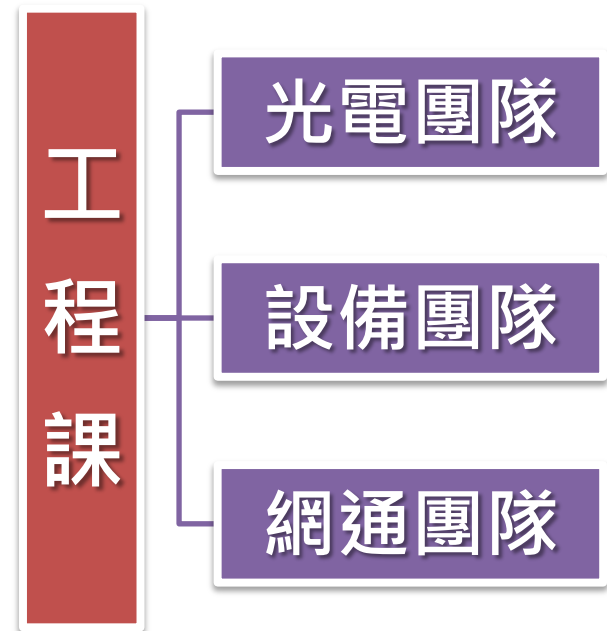
單位	模具部
職缺	模具實習技術員
工作內容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 模具組立、零件加工</li> <li>2. 模具刀口維修</li> <li>3. 模具共用機種更換</li> <li>4. 模具新開發試模及調模</li> <li>5. 產線上的產品尺寸調整維護</li> <li>6. 產線上的模具零件維修更換加工組立</li> <li>7. 模具加工機具維護及保養</li> <li>8. 上級交辦事項</li> </ol>

### 特色：

- 單工程模居多
- 模具加工多委外，廠內加工以研磨、鑽孔為主
- 使用PressCAD模具專業設計軟體



實習單位	工程課
職缺名稱	實習助理工程師
工作內容	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 新產品開發與導入工程</li> <li>2. 生產治工具開發/設計</li> <li>3. 主導或協助工程文件之發行與管理 (BOM表、承認書、SOP等文件製作)</li> <li>4. 新製程開發協助</li> <li>5. 包裝材料設計與驗證</li> <li>6. 新品專案進度管理/掌控</li> <li>7. 主管交付任務</li> <li>8. 擅長工具：AutoCAD</li> </ol>



學習項目	
開發作業流程	開發作業管理辦法、TIPTOP教學、新品試作管理、工程變更管理、開模作業、設變作業、試產作業...等
工程文件製作	BOM建立準則、尺寸報告、SOP、承認書、產品履歷...等
金屬加工	沖壓、鋁擠、壓鑄、NCT、材料辨識及特性說明...等
後加工(表面處理)	烤漆、噴砂、陽極、電鍍、塗佈、鑽切...等
繪圖設計	包裝設計準則、檢治具設計繪製



實習單位	品保課
職缺名稱	實習品檢員
工作內容	<ol style="list-style-type: none"><li>1. IPQC每日生產抽檢確認品質，依客戶規範檢驗其外觀</li><li>2. 不良品分析及追蹤</li><li>3. 製程不良數量清點</li><li>4. 工程監察、尺寸量測</li><li>5. 新品量測</li><li>6. 文書資料建置</li></ol>





## 實習職缺- 4

實習單位	製造部
職缺名稱	實習助理工程師(製程整合工程師)
工作內容	<ol style="list-style-type: none"><li>1.熟悉沖壓、清洗、機械手、CNC等加工技巧 (部門實習)</li><li>2.結合IE與自動化進行流程改善與提升</li><li>3.其他主管交辦事項</li></ol>



實習單位	生技課
職缺名稱	實習自動化助理工程師
工作內容	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 自動化設備整合開發</li><li>2. 系統整合，包含人機介面、PLC控制、機械手臂、伺服馬達驅動...</li><li>3. 機電整合</li><li>4. 無經驗可培訓</li></ol> <p>【備註】</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 熟悉電控線路裝配佳</li><li>2. 熟悉AutoCAD繪圖佳</li></ol>





# 關懷與留任制度



- 提供新人導引資料
- 新進人員教育訓練
- 提供諮詢與申訴管道
- 確認帶領學習的人員  
(輔導員制度)

- 訓練目標與時程訂定
- 新人關懷與訪談
- 工作狀況與學習追蹤
- 依專業能力升遷加薪

- 年資採計
- 依專業能力升遷加薪
- 海外工作機會

# 教練與輔導員制度

序號	單位	教練與輔導員(同仁)資歷			
		姓名/現職	嘉彰年資	學歷	專長
1	模具部	范睿傑/ 組長	模具部/製造維修課 累積5年經驗	國立聯合大學/ 環境與生安全管理系	1. 模具組立、加工領域 2. 模具維修與調整 3. 擅長於精密/小尺寸模具
2	模具部	陳富勤/ 儲備幹部	模具部/製造維修課 累積3年經驗	南隆國中； 模具實務經驗共35年	1. 模具組立、加工領域 2. 模具維修與調整 3. 擅長於中/大型尺寸模具
3	品保課	張玫玲/ 組長	品保課16年經驗	新生醫校/檢驗科	1. 產品檢驗判定與相關程序 2. 儀器量測操作
4	模具部	陳宏文/ 副課長	模具部/製造維修課 累積7年經驗	新興高中/機械科； 模具實務經驗共15年	1. 模具組立、加工領域 2. 模具維修與調整 3. 擅長於中/大型尺寸模具
5	工程課	湯雅筑/ 工程師	工程課累積4年經驗	環球科技大學/ 商品設計系	1. 具2D/3D繪圖、製圖能力 2. APQP. FMEA. SPC. MSA. PPAP 3. 新產品/製程開發設計程序 4. 工程變更相關作業
6	模具部	鄭佳榮/ 副課長	模具部/製造維修課 累積7年經驗	三重商工/模具科； 模具實務經驗共20年	1. 模具組立、加工領域 2. 模具維修與調整 3. 擅長於中/大型尺寸模具
7	生技課	陳威宏/ 經理	模具、自動化領域 累積16年經驗	桃園農工/電子科	1. 模具設計、組立、加工領域 2. 機械、自動化領域
8	生技課				
9	品保課	羅健文/ 副組長	品保課累積5年經驗	長榮大學/ 國際企業系	1. 產品檢驗判定與相關程序 2. 儀器量測操作



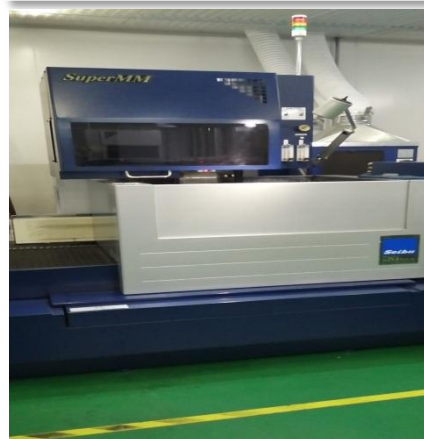
# 前製程-模具自製能力

為提供客戶精準、快速的服務，各廠區設有獨立模具設計中心。

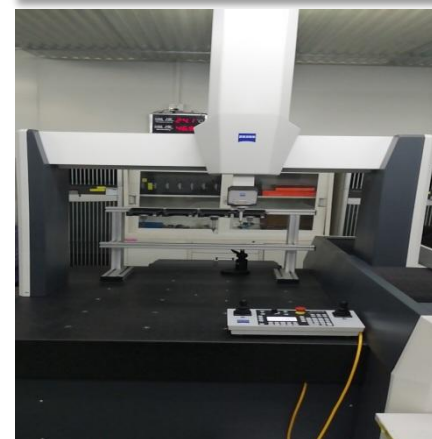
模具自製作業現場



西部精密線切割機



蔡司-三次元量測儀



沙迪克線切割機



車床、銑床





# 前製程-沖壓設備

為提供客戶多元產品服務，各廠區備有不同沖壓噸數機台，完善生產。

60噸



110噸



160噸



200噸



250噸



300噸



500噸

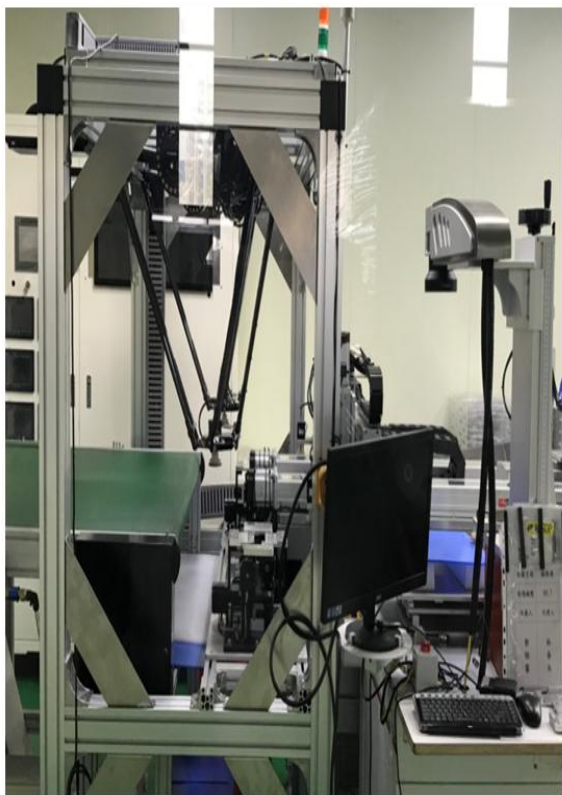




# 前製程-自動化生產設備(外購)

為達精準排程、極致品質，各廠區設有自動化生產設備。

蜘蛛手臂+雷射檢測



自動點焊機



6 軸機械手臂

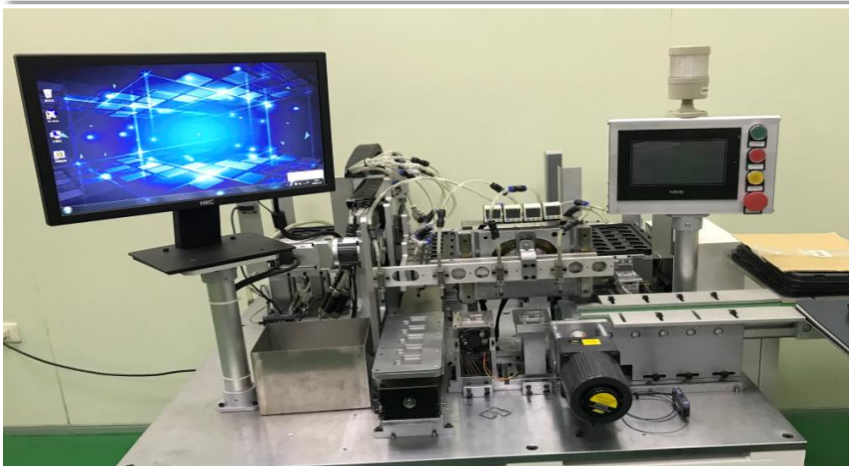




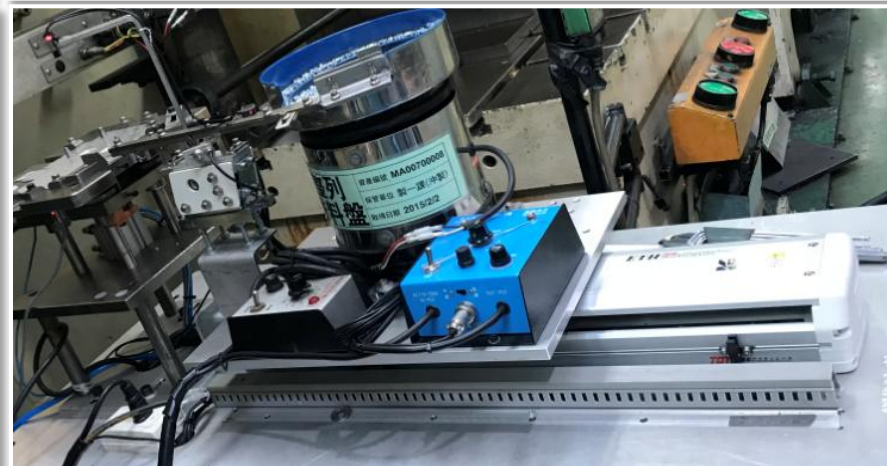
# 自動化生產設備(自行開發)

為達精準排程、極致品質，各廠區設有自動化生產設備。

自動檢測托盤包裝機



自動送釘機



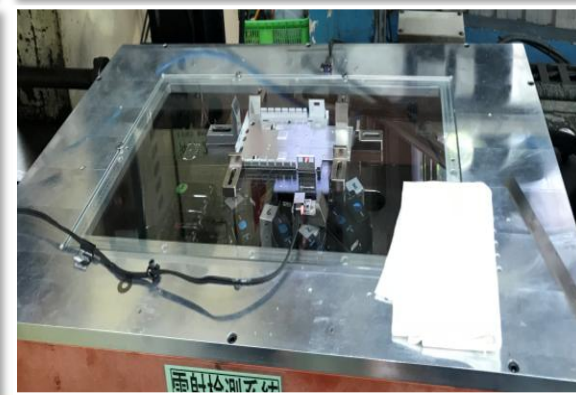
自動攻牙機



電測機



雷射檢測系統





# CNC加工設備

提供客戶高品質之精密零件加工生產/製造。

永進CNC加工機



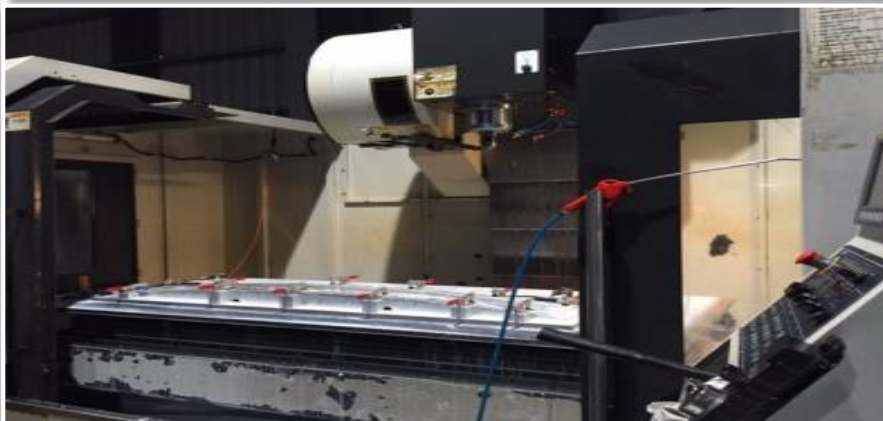
永進CNC加工機 / 日意CNC加工機



亞歲CNC加工機



亞歲CNC加工機





# 後製程-超音波清洗設備

提供高潔淨度與高效能產品品質。

## 全自動純水皮膜清水處理機





# 後製程-組裝線

潔淨室檢驗及包裝生產一貫化作業。

包裝產線



產品外觀目視檢驗



牙孔目視檢驗



包裝





# 品質確保-品質檢驗設備

力求產品具高精密度與穩定性。

三次元投影檢驗儀



拉力機

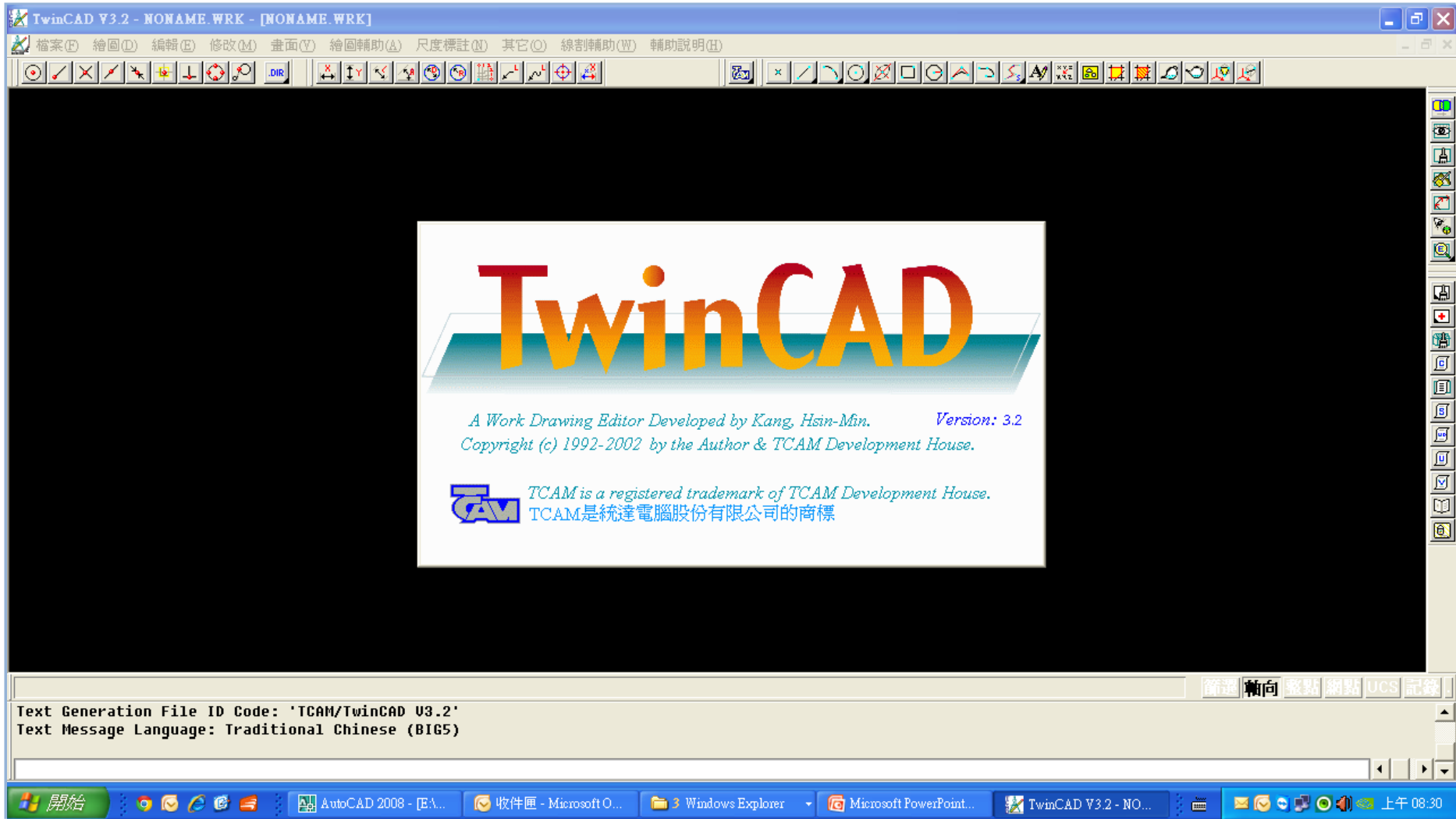


高度測定機





# 職務運用軟體





# 職務運用軟體

TwinCAD V3.2 - E:\線割\AU\A180 P550HVUN02.2 BACK COVER\A180-P6\A1806S5.WRK - [E:\線割\AU\A180 P550HVUN02.2 BACK COVER\A180-P6\A1806S5.WRK]

檔案(F) 繪圖(D) 編輯(E) 修改(M) 畫面(V) 繪圖輔助(A) 尺度標註(N) 其它(O) 線割輔助(W) 輔助說明(H)

P550HVUN022 BACK COVER-P6 開模 AU-A1806S5 1031025

線割後研磨

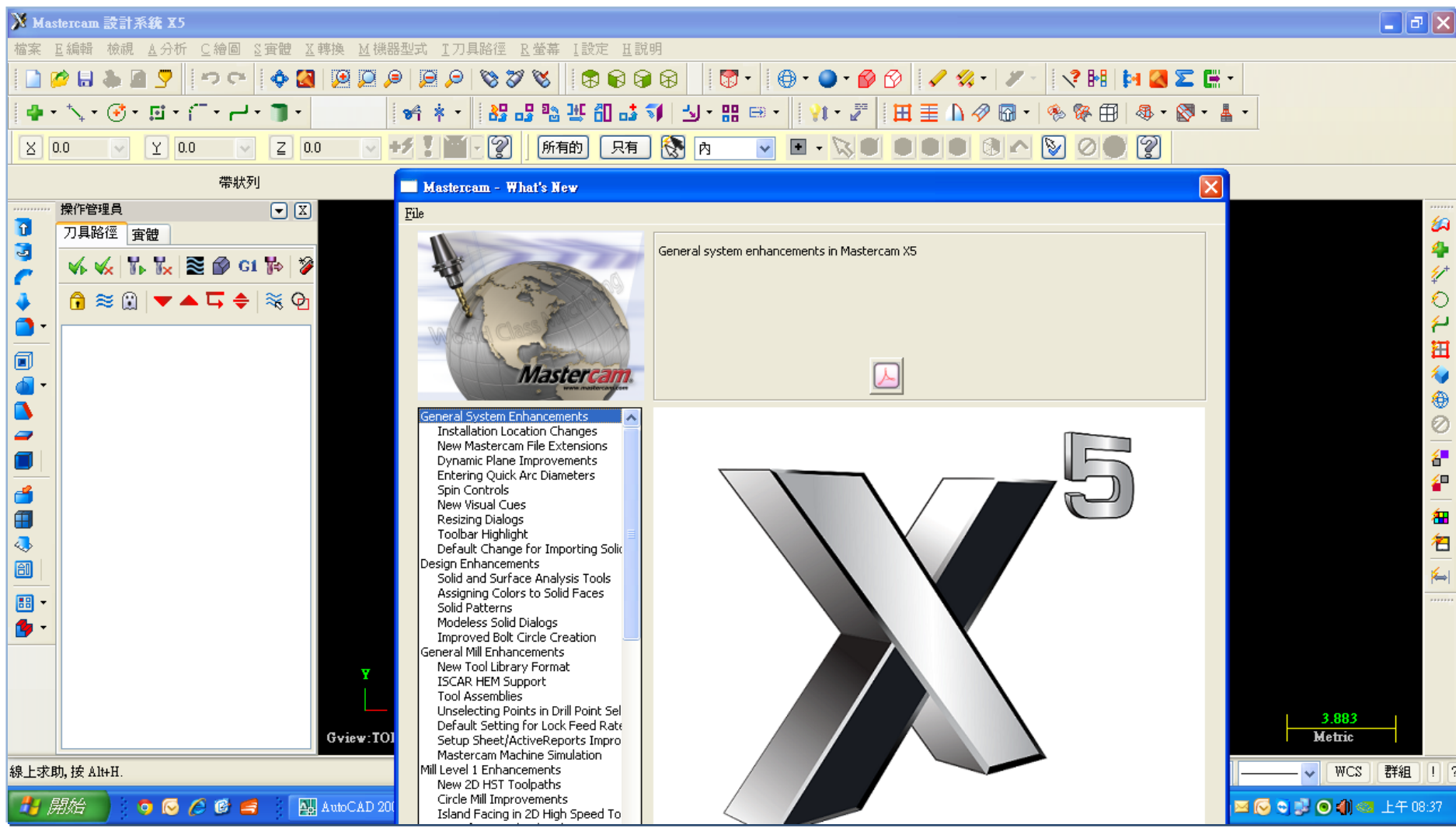
749.662, -40.149, 0.000

檔名 <E:\線割\AU\A180 P550HVUN02.2 BACK COVER\A180-P6\A1806S5.WRK>:  
 @輸入指令: SAVE  
 檔名 <E:\線割\AU\A180 P550HVUN02.2 BACK COVER\A180-P6\A1806S5.WRK>:  
 @輸入指令: \_

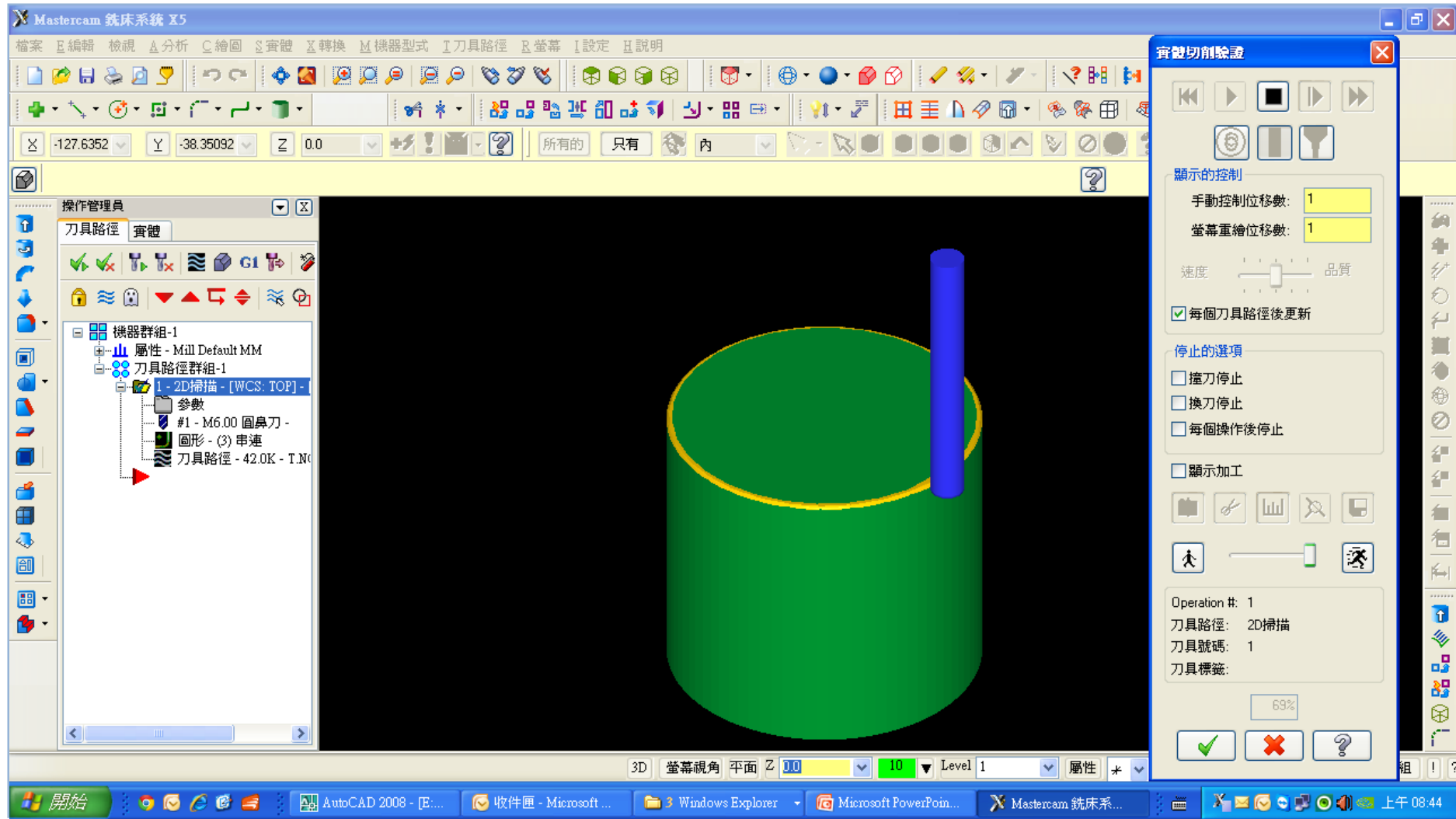
開始 AutoCAD 2008 - [E... 收件匣 - Microsoft O... TwinCAD V3.2 - EA... 3 Windows Explorer Microsoft PowerPoi... 上午 08:24



# 職務運用軟體

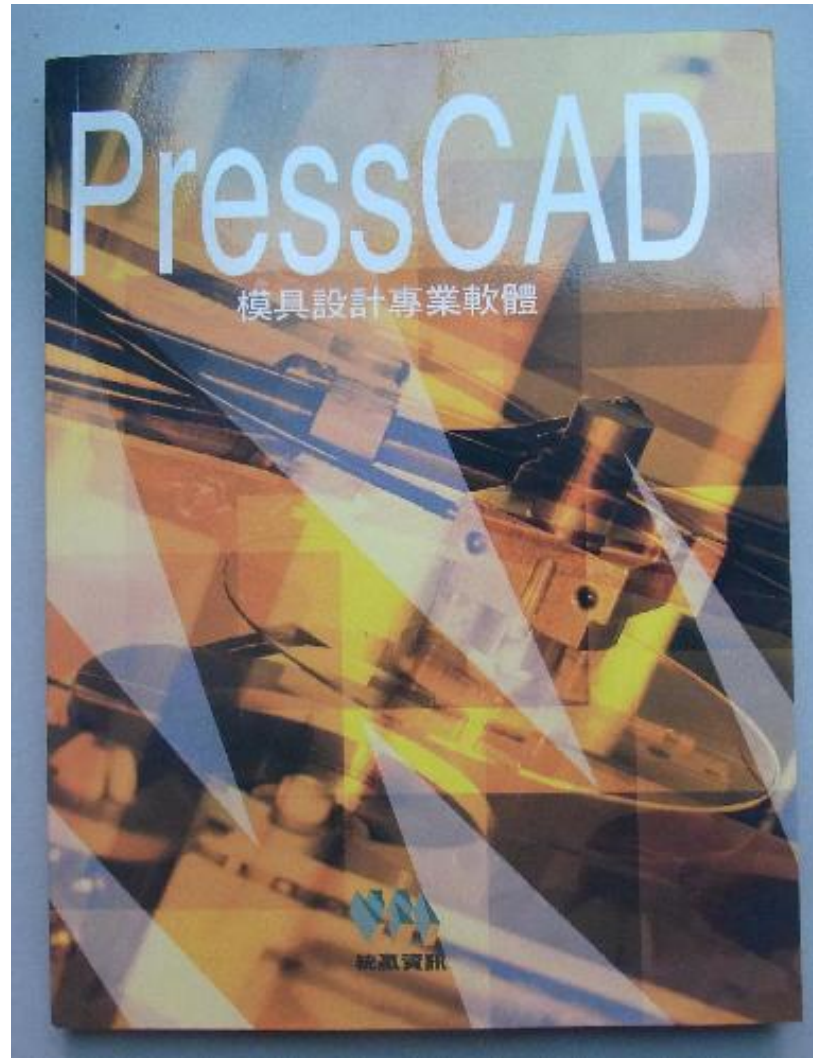


# 職務運用軟體

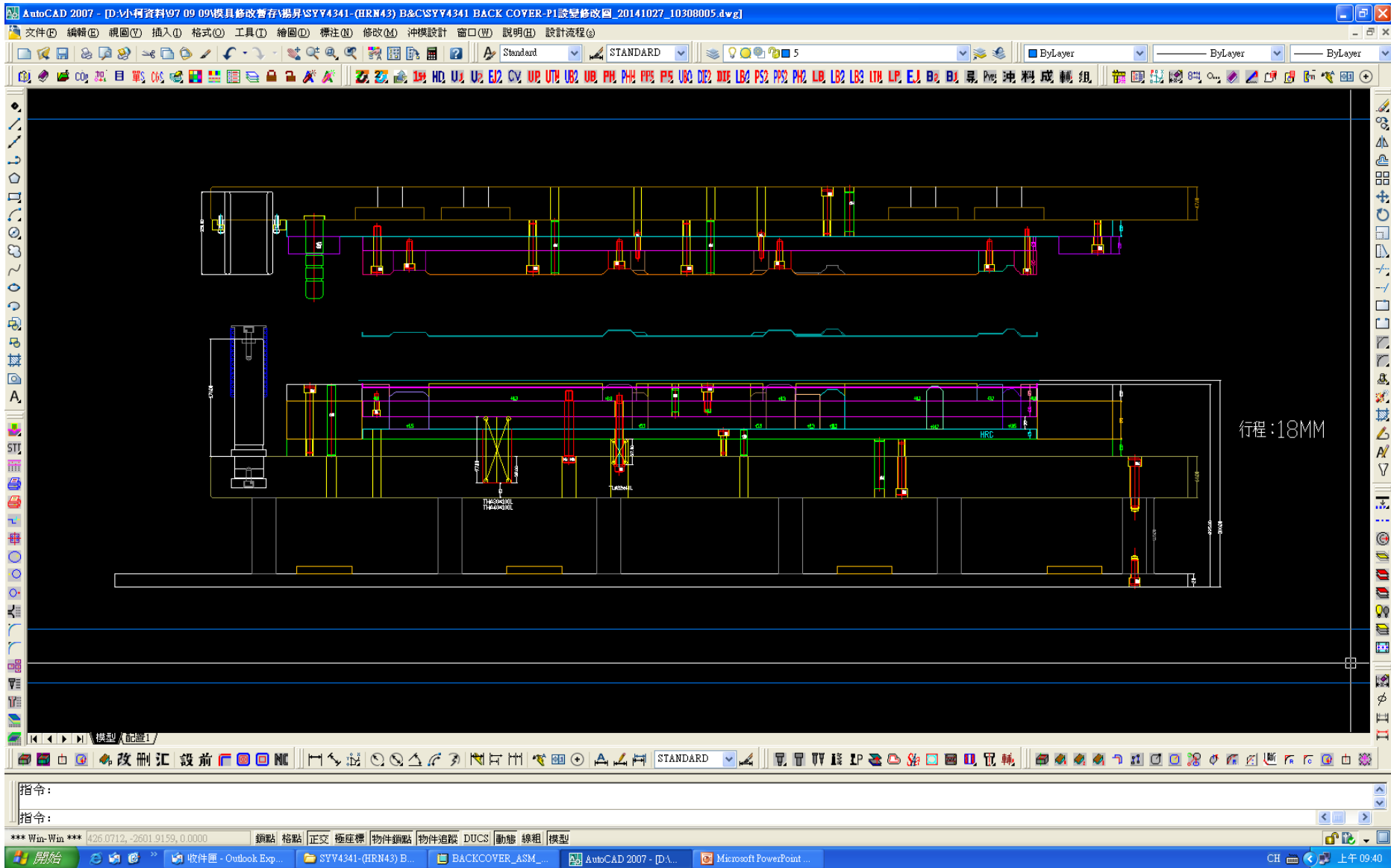




# 職務運用軟體



# 職務運用軟體





# 職務運用軟體





# 職務運用軟體

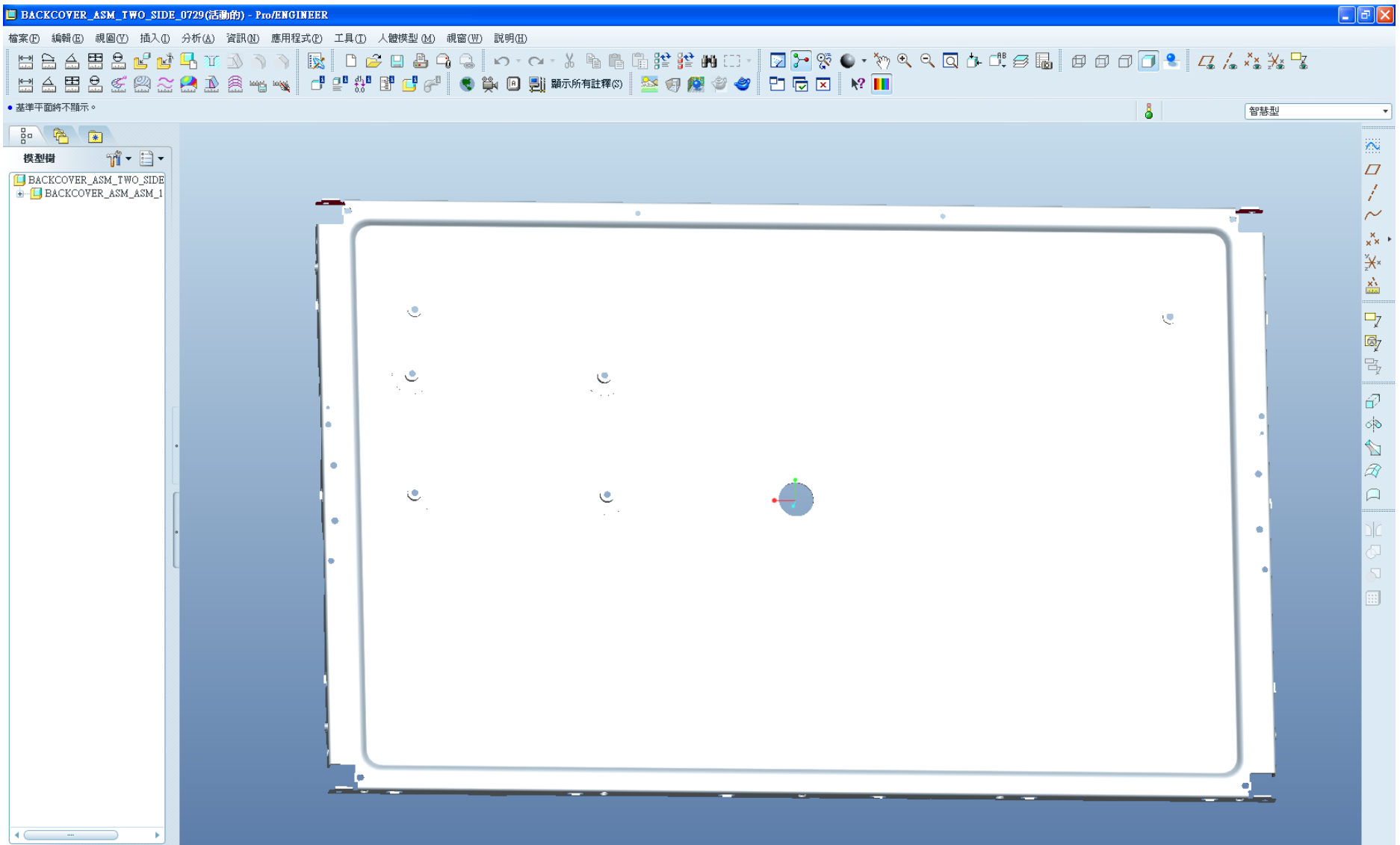


Pro|ENGINEER®  
W I L D F I R E® 5.0

Copyright © 2009 Parametric Technology Corporation. All Rights Reserved.



# 職務運用軟體





# 薪資暨福利制度

---

健全福利制度 / 幸福職場

# 薪資暨福利制度

 薪資	NT\$ 28,000元/月(含2,000元全勤獎金)	
星期	週一至週四	週五
上班時間	08:00 ~ 17:20	08:00~12:00
休息時間	10:00 ~ 10:10 (10min) 12:00 ~ 13:00 (60min) 15:00 ~ 15:10 (10min)	星期五下午半日公假(不扣薪)

- ☞ 到職當日即享有勞保、健保及團保、提繳勞工退休金
- ☞ 免費膳食[午/晚餐]
- ☞ 冬、夏二季制服免費提供、模貝現場安全鞋免費提供
- ☞ 生日禮金、婚喪喜慶津貼
- ☞ 三節[端午禮金、中秋禮金、年終獎金](到職滿三個月)
- ☞ 四節禮品[勞動、端午、中秋、春節]
- ☞ 員工旅遊、競賽活動 [福委會不定期舉辦]
- ☞ 尾牙(春酒)聚餐活動
- ☞ 特約廠商優惠服務



# 薪資成長路徑

實習/就業意向：台灣廠

確認報到實習：獎助學金 2,000元(併第一個月薪資發放)

學制/ 實習年度	報到後 第一年薪資			報到後 第二年薪資			報到後 第三年薪資		
	本薪	全勤	小計	本薪	全勤	小計	本薪	全勤	小計
大學/ 專技校院	26,000	2,000	28,000	28,000	2,000	30,000	30,000	2,000	32,000

備註：

上述年度薪資調整須通過單位主管考核後始得生效。



# 職涯關懷交流餐敘





# 不遺餘力-社會公益

捐贈捐血車-台大號/ 忠孝號/公園號



仁友愛心家園公益活動



快樂捐血人



真愛台灣演唱會協辦





# 幸福職場

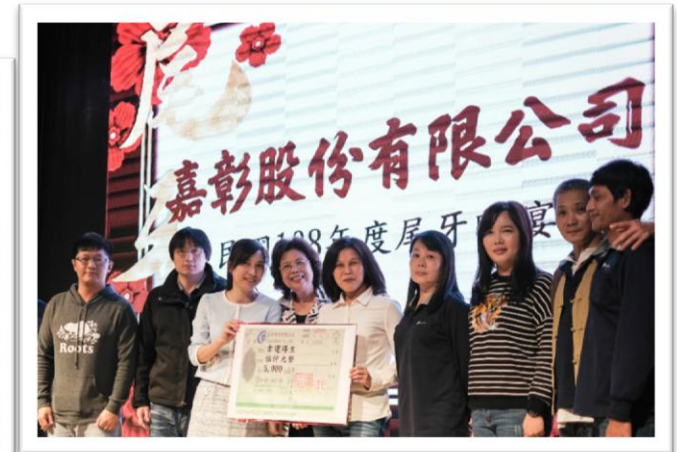
## 幸福旅程





# 幸福職場

## 溫馨餐敘





# 幸福職場

## 訓練與成長





# 深心的感激 永恆的祝福

敬祝 健康 快樂  
卓越 成功

科技的嘉彰 世界的嘉彰

